

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах
(по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004, Астана, 2004

Валовый выброс ЗВ, определяется по формуле:

$G_{\text{св}} = (g \times B / 1000000) \times (1-\eta), \text{ т/год},$

Максимально разовый выброс ЗВ, рассчитывается по формуле:

$M_{\text{св}} = g \times B / 3600 \times (1-\eta), \text{ г/с},$

где g - удельный показатель выделяемого загрязняющего вещества на 1 кг расходуемых сварочных материалов, г/кг;
B - масса расходуемого за год сварочного материала, кг/год;
η - степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	Код-во постов	d, мм	Марка сварочного материриала	Т, час/год	Вгод, кг/год	Вчас, кг/час	g	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год
Станция Богатырская																
2027 - 2030 год																
	Сварочный аппарат	Котельная ст.Богатырская СГЭ	1	3	УОНИ 13/55	86	120	1,4	13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,001668	0	0,005406	0,001668
									1,09	Марганец и его соед-я	0143	0,000424	0,000131	0	0,000424	0,000131
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000120	0	0,000389	0,000120
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000120	0	0,000389	0,000120
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000112	0	0,000362	0,000112
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001596	0	0,005172	0,001596
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000324	0	0,001050	0,000324
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000053	0	0,000171	0,000053
				4	МР-3	171	240	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,002345	0	0,003799	0,002345
									1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000415	0	0,000673	0,000415
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000096	0	0,000156	0,000096
				4	НЖ-13	6	10	1,7	3,43	Железо (II) оксид	0123	0,001620	0,000034	0	0,001620	0,000034
									0,53	Марганец и его соед.	0143	0,000250	0,000005	0	0,000250	0,000005
									0,24	Хром оксид	0203	0,000113	0,000002	0	0,000113	0,000002
									1,6	Фтористый водород	0342	0,000756	0,000016	0	0,000756	0,000016
									13,9	Железо (II) оксид	0123	0,003475	0,000834	0	0,003475	0,000834
				3	ЦУ-5	67	60	0,9	1,09	Марганец и его соед-я	0143	0,000273	0,000065	0	0,000273	0,000065
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000250	0,000060	0	0,000250	0,000060
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000250	0,000060	0	0,000250	0,000060
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000233	0,000056	0	0,000233	0,000056
									13,3	Углерода оксид	0337	0,003325	0,000798	0	0,003325	0,000798
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,000675	0,000162	0	0,000675	0,000162
										Азот (II) оксид	0304	0,000110	0,000026	0	0,000110	0,000026

2027 - 2030 год																
0007/001				4	ЦЧ-4	18	20	1,1	8,26	Железо (II) оксид	0123	0,002524	0,000165	0	0,002524	0,000165
									0,36	Марганец и его соедин-	0143	0,000110	0,000007	0	0,000110	0,000007
									0,3	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000092	0,000006	0	0,000092	0,000006
									1,13	Фториды неорганические	0344	0,000345	0,000023	0	0,000345	0,000023
									1,87	Фтористый водород	0342	0,000571	0,000037	0	0,000571	0,000037
									0,1	Медь оксид	0146	0,000015	0,000001	0	0,000015	0,000001
									0,2	диВанадий пентоксид	0110	0,000061	0,000004	0	0,000061	0,000004
										Железо (II) оксид	0123					
										Хром оксид	0203					
0007/006	Сварочный аппарат Т-590 в резерве															
0007										Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,005046		0,005406	0,005046
										Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000624		0,000673	0,000624
										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000186		0,000389	0,000186
										Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000203		0,000389	0,000203
										Фтористый водород	0342	0,000756	0,000317		0,000756	0,000317
										Углерода оксид	0337	0,005172	0,002394		0,005172	0,002394
										Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000486		0,001050	0,000486
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000079		0,000171	0,000079
										Хром оксид	0203	0,000113	0,000002		0,000113	0,000002
										Медь оксид	0146	0,000015	0,000001		0,000015	0,000001
										диВанадий пентоксид	0110	0,000061	0,000004		0,000061	0,000004
										Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,002345	92	0,000304	0,000188
										Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000415	92	0,000054	0,000033
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000096	0	0,000156	0,000096
6004/001-002	Сварочный пост дуговой сварки	УП №1, 3 пост, БПТУ	1	4	МР-3	171	240	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,002345	92	0,000304	0,000188
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000415	92	0,000054	0,000033
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000096	0	0,000156	0,000096
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,002376	92	0,000308	0,000190
									1,1	Марганец и его соедин-	0143	0,000428	0,000264	92	0,000034	0,000021
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000096	0	0,000156	0,000096
6004/037-040	Пост ручной электродуговой сварки в резерве	ПТО-1 бокс 5, БПТУ														
6004										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,004721		0,000308	0,000378
										Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000679		0,000054	0,000054
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000192		0,000156	0,000192
										Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,005862	0	0,003799	0,005862
6005/001	Сварочный аппарат 5СШ200-36	Участок УБР	1	4	МР-3	429	600	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,005862	0	0,003799	0,005862
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,001038	0	0,000673	0,001038
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000240	0	0,000156	0,000240
6005/004	Выпрямитель для дуговой сварки ВД-306 резерв		1													
6005/006-008	Сварочный аппарат	Участок УБР	3	3	МР-3	86	120	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,001172	0	0,003799	0,001172
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000208	0	0,000673	0,000208
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000048	0	0,000156	0,000048
6005									Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,005862		0,003799	0,005862	
									Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,001038		0,000673	0,001038	
									Фтористый водород	0342	0,000156	0,000240		0,000156	0,000240	

2027 - 2030 год																	
6006/001	Сварка ручная электродуговая	КОС ст.Богатырская СГЭ								13,9	Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										1,09	Марганец и его соедин-	0143	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										1,0	Фториды неорганические	0344	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,93	Фтористый водород	0342	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										13,3	Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
											Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
											Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Марганец и его соедин-	0143	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6006																	
0034/004-005	Передвижной сварочный пост	Бокс № 2 УАТ	1		МР-3	43	60	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000586	92	0,000304	0,000047	
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000104	92	0,000054	0,000008	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000024	0	0,000156	0,000024	
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000594	92	0,000308	0,000048	
									1,1	Марганец и его соедин-	0143	0,000428	0,000066	92	0,000034	0,000005	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000024	0	0,000156	0,000024	
									9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000586	92	0,000304	0,000047	
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000104	92	0,000054	0,000008	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000024	0	0,000156	0,000024	
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000594	92	0,000308	0,000048	
0034/006-007	Выпрямитель сварочный ВД-313		1		МР-3	43	60	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000586	92	0,000304	0,000047	
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000104	92	0,000054	0,000008	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000024	0	0,000156	0,000024	
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000594	92	0,000308	0,000048	
									1,1	Марганец и его соедин-	0143	0,000428	0,000066	92	0,000034	0,000005	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000024	0	0,000156	0,000024	
									9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000586	92	0,000304	0,000047	
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000104	92	0,000054	0,000008	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000024	0	0,000156	0,000024	
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000594	92	0,000308	0,000048	
0034/008-009	Трансформатор сварочный ТДМ-503		1		МР-3	43	60	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000586	92	0,000304	0,000047	
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000104	92	0,000054	0,000008	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000024	0	0,000156	0,000024	
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000594	92	0,000308	0,000048	
									1,1	Марганец и его соедин-	0143	0,000428	0,000066	92	0,000034	0,000005	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000024	0	0,000156	0,000024	
										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,003541	0	0,000308	0,000283	
										Марганец и его соедин-я	0143	0,000673	0,000509		0,000054	0,000041	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000144		0,000156	0,000144	
										Железо (II) оксид	0123	0,013833	0,062250	92	0,001107	0,004980	
0035/001	Полу- автоматическая наплавка гребней	ДПС Богатырское 1 пролет	1		СВ-0,8	1250	2500	2	24,9	Железо (II) оксид	0123	0,013833	0,062250	92	0,001107	0,004980	
									1,00	Марганец и его соедин-я	0143	0,000556	0,002500	92	0,000044	0,000200	
									0,10	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000056	0,000250	92	0,0000044	0,0000200	
									13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,011120	92	0,000432	0,000890	
									1,09	Марганец и его соедин-я	0143	0,000424	0,000872	92	0,000034	0,000070	
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000800	92	0,000031	0,000064	
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000800	92	0,000031	0,000064	
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000744	0	0,000362	0,000744	
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,010640	0	0,005172	0,010640	
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,002160	0	0,001050	0,002160	
0035/007	Передвижной сварочный пост ВДУ-506		1		УОНИ 13/55	571	800	1,4		Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000351	0	0,000171	0,000351	
										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,003541		0,000308	0,000283	
										Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000104		0,000054	0,000008	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000024		0,000156	0,000024	
										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000594		0,000308	0,000048	
										Марганец и его соедин-	0143	0,000428	0,000066		0,000034	0,000005	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000024		0,000156	0,000024	
										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000586		0,000304	0,000047	
										Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000104		0,000054	0,000008	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000024		0,000156	0,000024	

2027 - 2030 год																
0035/008	Наплавка автосцепов		1		УОНИ 13/55	357	500	1,4	13.9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,006950	0	0,005406	0,006950
									1.09	Марганец и его соедин-	0143	0,000424	0,000545	0	0,000424	0,000545
									1.0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000500	0	0,000389	0,000500
									1.0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000500	0	0,000389	0,000500
									0.93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000465	0	0,000362	0,000465
									13.3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,006650	0	0,005172	0,006650
									2.7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,001350	0	0,001050	0,001350
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000219	0	0,000171	0,000219
									13.9	Железо (II) оксид	0123	0,010811	0,022240	0	0,010811	0,022240
									1.09	Марганец и его соедин-	0143	0,000848	0,001744	0	0,000848	0,001744
0035/009-010	Сварочный аппарат ДПС "Б"		2		УОНИ 13/55	571	800	1,4	1.0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000778	0,001600	0	0,000778	0,001600
									1.0	Фториды неорганические	0344	0,000778	0,001600	0	0,000778	0,001600
									0.93	Фтористый водород	0342	0,000723	0,001488	0	0,000723	0,001488
									13.3	Углерода оксид	0337	0,010344	0,021280	0	0,010344	0,021280
									2.7	Азота (IV) диоксид	0301	0,002100	0,004320	0	0,002100	0,004320
										Азот (II) оксид	0304	0,000341	0,000702	0	0,000341	0,000702
										Железо (II) оксид	0123	0,013833	0,102560		0,010811	0,035060
										Марганец и его соедин-	0143	0,000848	0,005661		0,000848	0,002559
										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000778	0,003150		0,000778	0,002184
										Фториды неорганические	0344	0,000778	0,002900		0,000778	0,002164
0035					УОНИ 13/55	2000	2800	1,4		Фтористый водород	0342	0,000723	0,002697		0,000723	0,002697
										Углерода оксид	0337	0,010344	0,038570		0,010344	0,038570
										Азота (IV) диоксид	0301	0,002100	0,007830		0,002100	0,007830
										Азот (II) оксид	0304	0,000341	0,001272		0,000341	0,001272
									13.9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,038920	92	0,000432	0,003114
									1.09	Марганец и его соедин-	0143	0,000424	0,003052	92	0,000034	0,000244
									1.0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,002800	92	0,000031	0,000224
									1.0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,002800	92	0,000031	0,000224
									0.93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,002604	0	0,000362	0,002604
									13.3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,037240	0	0,005172	0,037240
0051/001-004	Сварочный пост №№ 1-2 Стационарный сварочный аппарат Передвижной сварочный аппарат	ДПС Богатырское 4 пролет	4		УОНИ 13/55	2000	2800	1,4	2.7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,007560	0	0,001050	0,007560
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,001229	0	0,000171	0,001229
										Железо (II) оксид	0123	0,013833	0,163720		0,010811	0,060413
										Марганец и его соедин-	0143	0,001050	0,010457		0,001050	0,004547
										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000778	0,007550		0,000778	0,004008
										Фториды неорганические	0344	0,000778	0,007300		0,000778	0,003988
										Фтористый водород	0342	0,000723	0,006789		0,000723	0,006789
										Углерода оксид	0337	0,010344	0,103740		0,010344	0,103740
										Азота (IV) диоксид	0301	0,002100	0,021060		0,002100	0,021060
										Азот (II) оксид	0304	0,000341	0,003422		0,000341	0,003422
0051					MP-3	103	144	1,4		Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,001407	0	0,003799	0,001407
									1.73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000249	0	0,000673	0,000249
									0.4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000058	0	0,000156	0,000058
										Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,001407		0,003799	0,001407
										Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000249		0,000673	0,000249
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000058		0,000156	0,000058
										Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,001407		0,003799	0,001407
										Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000249		0,000673	0,000249
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000058		0,000156	0,000058
									0052	Сварочный аппарат	Пантографное отделение ДПС Богатырское	1		MP-3	103	144
1.73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000249	0	0,000673	0,000249									
0.4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000058	0	0,000156	0,000058									
	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,001407		0,003799	0,001407									
	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000249		0,000673	0,000249									
	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000058		0,000156	0,000058									
	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,001407		0,003799	0,001407									
	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000249		0,000673	0,000249									
	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000058		0,000156	0,000058									
	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,001407		0,003799	0,001407									

2027 - 2030 год																
6028/001	Сварочный аппарат	ПТО-1 разрез ДПС Богатырское	1	MP-3	421	590	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,005764	0	0,003799	0,005764	
								1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,001021	0	0,000673	0,001021	
								0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000236	0	0,000156	0,000236	
6028									Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,005764		0,003799	0,005764	
									Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,001021		0,000673	0,001021	
									Фтористый водород	0342	0,000156	0,000236		0,000156	0,000236	
0057/003-004	Сварочный трансформатор передвижной	ДПС Богатырское Компрессорная станция	2	УОНИ 13/55	107	150	1,4	13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,002085	92	0,000432	0,000167	
								1,09	Марганец и его соед-я	0143	0,000424	0,000164	92	0,000034	0,000013	
								1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000150	92	0,000031	0,000012	
								1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000150	92	0,000031	0,000012	
								0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000140	0	0,000362	0,000140	
								13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001995	0	0,005172	0,001995	
								2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000405	0	0,001050	0,000405	
									Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000066	0	0,000171	0,000066	
									Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,002085		0,000432	0,000167	
									Марганец и его соед-я	0143	0,000424	0,000164		0,000034	0,000013	
0057									Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000150		0,000031	0,000012	
									Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000150		0,000031	0,000012	
									Фтористый водород	0342	0,000362	0,000140		0,000362	0,000140	
									Углерода оксид	0337	0,005172	0,001995		0,005172	0,001995	
									Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000405		0,001050	0,000405	
									Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000066		0,000171	0,000066	
								13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,015638	0	0,005406	0,015638	
								1,09	Марганец и его соед-я	0143	0,000424	0,001226	0	0,000424	0,001226	
								1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,001125	0	0,000389	0,001125	
								1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,001125	0	0,000389	0,001125	
0059/003-004	Стационарный сварочный пост	ЦРГО ДПС Богатырское 5 пролет	1	УОНИ 13/55	804	1125	1,4	0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,001046	0	0,000362	0,001046	
								13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,014963	0	0,005172	0,014963	
								2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,003038	0	0,001050	0,003038	
									Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000494	0	0,000171	0,000494	
								3,43	Железо (II) оксид	0123	0,001620	0,003859	0	0,001620	0,003859	
								0,53	Марганец и его соед.	0143	0,000250	0,000596	0	0,000250	0,000596	
								0,24	Хром оксид	0203	0,000113	0,000270	0	0,000113	0,000270	
								1,6	Фтористый водород	0342	0,000756	0,001800	0	0,000756	0,001800	
								41,8	Железо (II) оксид	0123	0,022061	0,047025	0	0,022061	0,047025	
								3,7	Хром оксид	0203	0,001953	0,004163	0	0,001953	0,004163	
0059/005	Стационарный сварочный пост	ЦРГО ДПС Богатырское 5 пролет	1	5	T590	592	1125	1,9	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,010991	0	0,003799	0,010991	
0059/006	Стационарный сварочный пост				MP-3	804	1125	1,4	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,001946	0	0,000673	0,001946	
0059/015	Сварочный аппарат (в резерве)		1						Фтористый водород	0342	0,000156	0,000450	0	0,000156	0,000450	
0059/041	Стационарный сварочный пост		2	УОНИ 13/55	7	10	1,4	13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,000139	92	0,000432	0,000011	
								1,09	Марганец и его соед-я	0143	0,000424	0,000011	92	0,000034	0,000001	
								1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000010	92	0,000031	0,000001	
								1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000010	92	0,000031	0,000001	
								0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000009	0	0,000362	0,000009	
								13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,000133	0	0,005172	0,000133	
								2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000027	0	0,001050	0,000027	
									Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000004	0	0,000171	0,000004	

2027 - 2030 год																
0059					MP-3	47	66	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,022061	0,077652		0,022061	0,077524
										Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,003780		0,000673	0,003770
										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,001135		0,000389	0,001126
										Фториды неорганические	0344	0,000389	0,001135		0,000389	0,001126
										Фтористый водород	0342	0,000756	0,003306		0,000756	0,003306
										Углерода оксид	0337	0,005172	0,015096		0,005172	0,015096
										Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,003065		0,001050	0,003065
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000498		0,000171	0,000498
										Хром оксид	0203	0,001953	0,004433		0,001953	0,004433
										0018/001-002	Передвижной сварочный пост	Цех техобслуживания ДПС "Эксплуатация"	1		MP-4,5	141
0,4	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000114	0	0,000673	0,000114									
0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000026	0	0,000156	0,000026									
9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,001960	0	0,003850	0,001960									
1,1	Марганец и его соедин-	0143	0,000428	0,000218	0	0,000428	0,000218									
0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000079	0	0,000156	0,000079									
0018			1		MP-3	47	66	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000645	0	0,003799	0,000645
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000114	0	0,000673	0,000114
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000026	0	0,000156	0,000026
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,001960	0	0,003850	0,001960
									1,1	Марганец и его соедин-	0143	0,000428	0,000218	0	0,000428	0,000218
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000079	0	0,000156	0,000079
0019			1		MP-3	857	1200	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,011724	0	0,003799	0,011724
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,002076	0	0,000673	0,002076
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000480	0	0,000156	0,000480
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,011880	0	0,003850	0,011880
									1,1	Марганец и его соедин-	0143	0,000428	0,001320	0	0,000428	0,001320
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000480	0	0,000156	0,000480
0157			1	4	MP-4	321	450	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,004397	0	0,003799	0,004397
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000779	0	0,000673	0,000779
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000180	0	0,000156	0,000180
									9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,004397	0	0,003799	0,004397
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000779	0	0,000673	0,000779
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000180	0	0,000156	0,000180
0159			1	4	MP-4	321	450	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,004397	0	0,003799	0,004397
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000779	0	0,000673	0,000779
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000180	0	0,000156	0,000180
									9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,004397	0	0,003799	0,004397
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000779	0	0,000673	0,000779
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000180	0	0,000156	0,000180
6156			1	4	MP-4	321	450	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,004397	0	0,003799	0,004397
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000779	0	0,000673	0,000779
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000180	0	0,000156	0,000180
									9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,004397	0	0,003799	0,004397
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000779	0	0,000673	0,000779
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000180	0	0,000156	0,000180

2027 - 2030 год																	
0062/001-006	Стационарный сварочный пост Сварочный выпрямитель	УРГЭО		1		УОНИ 13/55	171	240	1,4	13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,003336	0	0,005406	0,003336
										1,09	Марганец и его соедин.	0143	0,000424	0,000262	0	0,000424	0,000262
										1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000240	0	0,000389	0,000240
										1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000240	0	0,000389	0,000240
										0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000223	0	0,000362	0,000223
										13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,003192	0	0,005172	0,003192
										2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000648	0	0,001050	0,000648
											Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000105	0	0,000171	0,000105
										9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000879	0	0,003799	0,000879
										1,73	Марганец и его соедин.	0143	0,000673	0,000156	0	0,000673	0,000156
										0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000036	0	0,000156	0,000036
					4	МР-3	64	90	1,4	8,26	Железо (II) оксид	0123	0,002524	0,000248	0	0,002524	0,000248
										0,36	Марганец и его соедин.	0143	0,000110	0,000011	0	0,000110	0,000011
										0,3	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000092	0,000009	0	0,000092	0,000009
										1,13	Фториды неорганические	0344	0,000345	0,000034	0	0,000345	0,000034
										1,87	Фтористый водород	0342	0,000571	0,000056	0	0,000571	0,000056
										0,1	Медь оксид	0146	0,000015	0,000002	0	0,000015	0,000002
										0,2	диВанадий пентоксид	0110	0,000061	0,000006	0	0,000061	0,000006
											Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,004463	0	0,005406	0,004463
											Марганец и его соедин.	0143	0,000673	0,000428	0	0,000673	0,000428
											Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000249	0	0,000389	0,000249
											Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000274	0	0,000389	0,000274
						Фтористый водород	0342	0,000571	0,000315	0	0,000571	0,000315					
						Углерода оксид	0337	0,005172	0,003192	0	0,005172	0,003192					
						Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000648	0	0,001050	0,000648					
						Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000105	0	0,000171	0,000105					
						Медь оксид	0146	0,000015	0,000002	0	0,000015	0,000002					
						диВанадий пентоксид	0110	0,000061	0,000006	0	0,000061	0,000006					
0062																	
Станция Южная																	
2027 год																	
6132/002-003	Сварочный пост	УЭС №2 Открытая площадка	1	4	МР-3	50	70	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000684	0	0,003799	0,000684	
									1,73	Марганец и его соедин.	0143	0,000673	0,000121	0	0,000673	0,000121	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000028	0	0,000156	0,000028	
				4	МР-4	50	70	1,4	9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000693	0	0,003850	0,000693	
									1,1	Марганец и его соедин.	0143	0,000428	0,000077	0	0,000428	0,000077	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000028	0	0,000156	0,000028	
6132																	
6135/003-004	Сварочный пост	ВЭД Открытая площадка	1	4	МР-3	146	204	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,001993	0	0,003799	0,001993	
									1,73	Марганец и его соедин.	0143	0,000673	0,000353	0	0,000673	0,000353	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000082	0	0,000156	0,000082	
				4	МР-4	288	115	0,4	9,9	Железо (II) оксид	0123	0,001098	0,001139	0	0,001098	0,001139	
									1,1	Марганец и его соедин.	0143	0,000122	0,000127	0	0,000122	0,000127	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000044	0,000046	0	0,000044	0,000046	
6135																	
										Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,003132		0,003799	0,003132	
										Марганец и его соедин.	0143	0,000673	0,000479		0,000673	0,000479	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000128		0,000156	0,000128	

2027 - 2030 год

2027 - 2030 год																									
6138/005	Сварочный пост ВНД-1202С	Котельная			3	УОНИ 13/55	11	15	1,4	13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,000209	0	0,005406	0,000209								
										1,09	Марганец и его соед-я	0143	0,000424	0,000016	0	0,000424	0,000016								
										1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000015	0	0,000389	0,000015								
										1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000015	0	0,000389	0,000015								
										0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000014	0	0,000362	0,000014								
										13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,000200	0	0,005172	0,000200								
										2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000041	0	0,001050	0,000041								
											Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000007	0	0,000171	0,000007								
										9,9	Железо (II) оксид	0123	0,031625	0,001139	0	0,031625	0,001139								
										1,1	Марганец и его соед.	0143	0,003514	0,000127	0	0,003514	0,000127								
					4	MP-5	10	115	11,5	0,4	Фтористый водород	0342	0,001278	0,000046	0	0,001278	0,000046								
										9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000244	0	0,003799	0,000244								
										1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000043	0	0,000673	0,000043								
										0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000010	0	0,000156	0,000010								
						MP-3	18	25	1,4	3,43	Железо (II) оксид	0123	0,001059	0,000034	0	0,001059	0,000034								
										0,53	Марганец и его соед.	0143	0,000164	0,000005	0	0,000164	0,000005								
										0,24	Хром оксид	0203	0,000074	0,000002	0	0,000074	0,000002								
										1,6	Фтористый водород	0342	0,000494	0,000016	0	0,000494	0,000016								
						НЖ-13	9	10	1,1		Железо (II) оксид	0123	0,031625	0,001626		0,031625	0,001626								
											Марганец и его соед-я	0143	0,003514	0,000191		0,003514	0,000191								
											Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,001278	0,000015		0,001278	0,000015								
											Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000015		0,000389	0,000015								
											Фтористый водород	0342	0,001278	0,000086		0,001278	0,000086								
											Углерода оксид	0337	0,005172	0,000200		0,005172	0,000200								
											Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000041		0,001050	0,000041								
											Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000007		0,000171	0,000007								
											Хром оксид	0203	0,000074	0,000002		0,000074	0,000002								
6138																									
6133/002-003	Сварочный пост	УЭФ №3 открытая площадка	1	4	УОНИ 13/55	29	40	1,4	13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,000556	0	0,005406	0,000556									
									1,09	Марганец и его соед-я	0143	0,000424	0,000044	0	0,000424	0,000044									
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000040	0	0,000389	0,000040									
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000040	0	0,000389	0,000040									
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000037	0	0,000362	0,000037									
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,000532	0	0,005172	0,000532									
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000108	0	0,001050	0,000108									
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000018	0	0,000171	0,000018									
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000396	0	0,003850	0,000396									
									1,1	Марганец и его соед.	0143	0,000428	0,000044	0	0,000428	0,000044									
									4	MP-4	29	40	1,4	0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000016	0	0,000156	0,000016				
					Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,000952							0,005406	0,000952									
					Марганец и его соед-я	0143	0,000428	0,000088							0,000428	0,000088									
					Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000040							0,000389	0,000040									
					Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000040							0,000389	0,000040									
					Фтористый водород	0342	0,000362	0,000053							0,000362	0,000053									
					Углерода оксид	0337	0,005172	0,000532							0,005172	0,000532									
					Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000108							0,001050	0,000108									
					Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000018							0,000171	0,000018									
				6133																					

2027 - 2030 год																	
6122/001	Сварочный пост	ПТО-1 БПТУ		1	4	МР-3	146	204	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,001993	0	0,003799	0,001993
										1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000353	0	0,000673	0,000353
										0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000082	0	0,000156	0,000082
											Железо (II) оксид	0123	0,005172	0,001993		0,005172	0,001993
6122										0143	0,001050	0,000353		0,001050	0,000353		
										Фтористый водород	0342	0,000171	0,000082		0,000171	0,000082	
										Станция Степная							
										2027-2029 год							
0068/001-002	Сварочный пост	ДПС "Степная" Общий цех	1	3	МР-3	214	300	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,002931	0	0,003799	0,002931	
									1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000519	0	0,000673	0,000519	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000120	0	0,000156	0,000120	
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,002970	0	0,003850	0,002970	
			5	МР-4	214	300	1,4	1,1	Марганец и его соед.	0143	0,000428	0,000330	0	0,000428	0,000330		
								0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000120	0	0,000156	0,000120		
								3,43	Железо (II) оксид	0123	0,001620	0,000103	0	0,001620	0,000103		
								0,53	Марганец и его соед.	0143	0,000250	0,000016	0	0,000250	0,000016		
			5	НЖ-13	18	30	1,7	0,24	Хром оксид	0203	0,000113	0,000007	0	0,000113	0,000007		
								1,6	Фтористый водород	0342	0,000756	0,000048	0	0,000756	0,000048		
									Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,006004		0,003850	0,006004		
									Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,000865		0,000673	0,000865		
									Хром оксид	0203	0,000113	0,000007		0,000113	0,000007		
0068											Фтористый водород	0342	0,000756	0,000288		0,000756	0,000288
											Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000586	92	0,000304	0,000047
											Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000104	92	0,000054	0,000008
											Фтористый водород	0342	0,000156	0,000024	0	0,000156	0,000024
0070/001-004	Передвижной сварочный пост	ДПС "Степная" Заготовительный цех	1		МР-3	43	60	1,4	9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000297	92	0,000308	0,000024	
									1,1	Марганец и его соед.	0143	0,000428	0,000033	92	0,000034	0,000003	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000012	0	0,000156	0,000012	
										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000883		0,000308	0,000071	
			1		МР-4	21	30	1,4		Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,000137		0,000054	0,000011	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000036		0,000156	0,000036	
									9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000586	92	0,000304	0,000047	
									1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000104	92	0,000054	0,000008	
0070									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000024	0	0,000156	0,000024	
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000297	92	0,000308	0,000024	
									1,1	Марганец и его соед.	0143	0,000428	0,000033	92	0,000034	0,000003	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000012	0	0,000156	0,000012	
0071/005-006	Стационарный сварочный пост	ДПС "Степная" Заготовительный цех	1		МР-3	43	60	1,4		Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000883		0,000308	0,000071	
										Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,000137		0,000054	0,000011	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000036		0,000156	0,000036	
									9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000586	92	0,000304	0,000047	
0071										Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000137		0,000054	0,000011	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000036		0,000156	0,000036	
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,001782	0	0,003850	0,001782	
									1,1	Марганец и его соед.	0143	0,000428	0,000198	0	0,000428	0,000198	
6041/001	Сварочный пост	УЭХ, БПТУ	1		МР-4	129	180	1,4	0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000072	0	0,000156	0,000072	
										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,001782		0,003850	0,001782	
										Марганец и его соед-я	0143	0,000428	0,000198		0,000428	0,000198	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000072		0,000156	0,000072	
6041										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,001782		0,003850	0,001782	
										Марганец и его соед-я	0143	0,000428	0,000198		0,000428	0,000198	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000072		0,000156	0,000072	
										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,001782		0,003850	0,001782	

2027 - 2030 год																	
6043/001	Передвижной сварочный пост	УРСР открытая площадка		1	4	УОНИ 13/55	86	120	1,4	13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,001668	0	0,005406	0,001668
										1,09	Марганец и его соедин-я	0143	0,000424	0,000131	0	0,000424	0,000131
										1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000120	0	0,000389	0,000120
										1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000120	0	0,000389	0,000120
										0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000112	0	0,000362	0,000112
										13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001596	0	0,005172	0,001596
										2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000324	0	0,001050	0,000324
											Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000053	0	0,000171	0,000053
											Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,001668		0,005406	0,001668
											Марганец и его соедин-я	0143	0,000424	0,000131		0,000424	0,000131
6043										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000120		0,000389	0,000120	
										Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000120		0,000389	0,000120	
										Фтористый водород	0342	0,000362	0,000112		0,000362	0,000112	
										Углерода оксид	0337	0,005172	0,001596		0,005172	0,001596	
										Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000324		0,001050	0,000324	
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000053		0,000171	0,000053	
	6037/002-003	Сварочный пост	ВЭД открытая площадка	1		МР-3	88	123	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,001202	0	0,003799	0,001202
										1,73	Марганец и его соедин.	0143	0,000673	0,000213	0	0,000673	0,000213
										0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000049	0	0,000156	0,000049
										9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,001188	0	0,003850	0,001188
1,1										Марганец и его соедин.	0143	0,000428	0,000132	0	0,000428	0,000132	
1					МР-4	86	120	1,4	0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000048	0	0,000156	0,000048	
										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,002390		0,003850	0,002390	
										Марганец и его соедин-я	0143	0,000673	0,000345		0,000673	0,000345	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000097		0,000156	0,000097	
										Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000879	0	0,003799	0,000879	
6037										Марганец и его соедин-я	0143	0,000673	0,000345		0,000673	0,000345	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000097		0,000156	0,000097	
	6039/001	Сварочный пост	ПТО-1 Гараж путевых машин	1		МР-3	64	90	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000879	0	0,003799	0,000879
										1,73	Марганец и его соедин.	0143	0,000673	0,000156	0	0,000673	0,000156
										0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000036	0	0,000156	0,000036
											Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000879		0,003799	0,000879
											Марганец и его соедин-я	0143	0,000673	0,000156		0,000673	0,000156
				1		МР-4	86	120	1,4	9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,001188	0	0,003850	0,001188
										1,1	Марганец и его соедин.	0143	0,000428	0,000132	0	0,000428	0,000132
										0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000048	0	0,000156	0,000048
										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,001188		0,003850	0,001188	
										Марганец и его соедин-я	0143	0,000428	0,000132		0,000428	0,000132	
6039										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000048		0,000156	0,000048	
										Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000879		0,003799	0,000879	
										Марганец и его соедин-я	0143	0,000673	0,000156		0,000673	0,000156	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000036		0,000156	0,000036	
	6038/018	Сварочный пост	УП № 5, БПТУ	1		МР-4	86	120	1,4	9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,001188	0	0,003850	0,001188
										1,1	Марганец и его соедин.	0143	0,000428	0,000132	0	0,000428	0,000132
										0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000048	0	0,000156	0,000048
											Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,001188		0,003850	0,001188
											Марганец и его соедин-я	0143	0,000428	0,000132		0,000428	0,000132
				1		МР-4	21	30	1,4		Фтористый водород	0342	0,000156	0,000048		0,000156	0,000048
9,77										Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000117	0	0,003799	0,000117	
1,73										Марганец и его соедин.	0143	0,000673	0,000021	0	0,000673	0,000021	
0,4										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000005	0	0,000156	0,000005	
9,9										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000297	0	0,003850	0,000297	
6038	Сварочный пост	УЭФ № 3 открытая площадка	1	4	МР-3	9	12	1,4	1,1	Марганец и его соедин.	0143	0,000428	0,000033	0	0,000428	0,000033	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000012	0	0,000156	0,000012	
										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000414		0,003850	0,000414	
										Марганец и его соедин-я	0143	0,000673	0,000054		0,000673	0,000054	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000017		0,000156	0,000017	
			1	4	МР-4					Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000414		0,003850	0,000414	
										Марганец и его соедин-я	0143	0,000673	0,000054		0,000673	0,000054	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000017		0,000156	0,000017	
										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000414		0,003850	0,000414	
										Марганец и его соедин-я	0143	0,000673	0,000054		0,000673	0,000054	
6131001-002	Сварочный пост	УЭФ № 3 открытая площадка	1	4	МР-3	9	12	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000117	0	0,003799	0,000117	
									1,73	Марганец и его соедин.	0143	0,000673	0,000021	0	0,000673	0,000021	
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000005	0	0,000156	0,000005	
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000297	0	0,003850	0,000297	
									1,1	Марганец и его соедин.	0143	0,000428	0,000033	0	0,000428	0,000033	
			1	4	МР-4				0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000012	0	0,000156	0,000012	
										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000414		0,003850	0,000414	
										Марганец и его соедин-я	0143	0,000673	0,000054		0,000673	0,000054	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000017		0,000156	0,000017	
										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000414		0,003850	0,000414	
6131										Марганец и его соедин-я	0143	0,000673	0,000054		0,000673	0,000054	
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000017		0,000156	0,000017	

2027 - 2030 год																
Станция Ударная																
2027 год																
0123/004	Передвижной сварочный пост ВДУ-506 (в резерве)	ДПС-2 Цех БПР (2 пролет)			УОНИ 13/55				13.9	Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									1,09	Марганец и его соедин-	0143	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									13,3	Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Марганец и его соедин-	0143	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
0123										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Фториды неорганические	0344	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Фтористый водород	0342	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
									13.9	Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									1,09	Марганец и его соедин-	0143	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6077/001-002	Передвижной сварочный пост ВДУ-506 (в резерве)	ДПС-2 Отделение ремонта КМБ			УОНИ 13/55				0,93	Фтористый водород	0342	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									13,3	Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Марганец и его соедин-	0143	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Фториды неорганические	0344	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Фтористый водород	0342	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6077										Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
									13.9	Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									1,09	Марганец и его соедин-	0143	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									13,3	Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0129/002-004	Передвижной сварочный пост (в резерве)	ДПС-2 Цех МПР (1 пролет)			УОНИ 13/55					Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Марганец и его соедин-	0143	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										Фториды неорганические	0344	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										Фтористый водород	0342	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Марганец и его соедин-	0143	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
0129										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Фториды неорганические	0344	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Фтористый водород	0342	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
										Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
									13.9	Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									1,09	Марганец и его соедин-	0143	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0132/002-004	Передвижной сварочный пост (в резерве)	ДПС-2 Цех по ремонту ПМ			УОНИ 13/55				0,93	Фтористый водород	0342	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									13,3	Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									9,77	Марганец и его соедин-	0143	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									1,73	Фтористый водород	0342	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									0,4	Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
									41,8	Хром оксид	0203	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000

2027 - 2030 год																		
0132									Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000			
									Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000			
6086/003	Сварочный пост	УП №7, БПТУ	1		МР-3	26	36	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000352	0	0,003799	0,000352		
									1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000062	0	0,000673	0,000062		
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000014	0	0,000156	0,000014		
										Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000352		0,003799	0,000352		
									Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,000062		0,000673	0,000062			
									Фтористый водород	0342	0,000156	0,000014		0,000156	0,000014			
6086									Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000068	0	0,003799	0,000068			
0108/003-005	Сварочный пост ТДМ-355	ЦР РППР блок ремонтного цеха	1		МР-3	5	7	1,4	1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000012	0	0,000673	0,000012		
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000003	0	0,000156	0,000003		
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000069	0	0,003850	0,000069		
									1,1	Марганец и его соед.	0143	0,000428	0,000008	0	0,000428	0,000008		
			0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000003	0	0,000156	0,000003								
			13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,000139	0	0,005406	0,000139								
			1,09	Марганец и его соед-я	0143	0,000424	0,000011	0	0,000424	0,000011								
			1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000010	0	0,000389	0,000010								
			1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000010	0	0,000389	0,000010								
			0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000009	0	0,000362	0,000009								
			13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,000133	0	0,005172	0,000133								
			2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000027	0	0,001050	0,000027								
												Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000004	0	0,000171	0,000004
												Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,000277		0,005406	0,000277
												Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,000031		0,000673	0,000031
									Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000010		0,000389	0,000010			
									Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000010		0,000389	0,000010			
									Фтористый водород	0342	0,000362	0,000015		0,000362	0,000015			
									Углерода оксид	0337	0,005172	0,000133		0,005172	0,000133			
									Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000027		0,001050	0,000027			
0108									Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000004		0,000171	0,000004			

2027 - 2030 год																								
6140/006	Передвижной сварочный пост	ЦР РШР Открытая площадка	1	4	УОНИ 13/55	7	10	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000156	0	0,003799	0,000156								
									1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000028	0	0,000673	0,000028								
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000006	0	0,000156	0,000006								
									13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,000139	0	0,005406	0,000139								
									1,09	Марганец и его соед-я	0143	0,000424	0,000011	0	0,000424	0,000011								
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000010	0	0,000389	0,000010								
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000010	0	0,000389	0,000010								
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000009	0	0,000362	0,000009								
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,000133	0	0,005172	0,000133								
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000027	0	0,001050	0,000027								
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000004	0	0,000171	0,000004								
										Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,000295		0,005406	0,000295								
										Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,000039		0,001050	0,000039								
6140									Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000010		0,000389	0,000010									
									Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000010		0,000389	0,000010									
									Фтористый водород	0342	0,000362	0,000016		0,000362	0,000016									
									Углерода оксид	0337	0,005172	0,000133		0,005172	0,000266									
									Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000027		0,001050	0,000054									
									Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000004		0,000171	0,000009									
Станция Узловая																								
2027 год																								
6066/019	Сварочный пост MOSA NSG CHOPPER	УП №3, БПТУ	1		MP-3	26	36	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000352	0	0,003799	0,000352								
									1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000062	0	0,000673	0,000062								
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000014	0	0,000156	0,000014								
6066										Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000352		0,003799	0,000352								
										Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,000062		0,000673	0,000062								
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000014		0,000156	0,000014								
6068/007-008	Передвижной сварочный пост	УП №2, БПТУ	1	4	MP-3	71	100	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000977	0	0,003799	0,000977								
									1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000173	0	0,000673	0,000173								
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000040	0	0,000156	0,000040								
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,001386	0	0,003850	0,001386								
									1,1	Марганец и его соед.	0143	0,000428	0,000154	0	0,000428	0,000154								
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000056	0	0,000156	0,000056								
6131										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,002363		0,003850	0,002363								
										Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,000327		0,000673	0,000327								
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000096		0,000156	0,000096								
Станция Горюльская																								
2027 год																								
6065/001	Сварочный пост	Стационарный борт поля №1	1		MP-3	36	50	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000489	92	0,000304	0,000039								
									1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000087	92	0,000054	0,000007								
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000020	0	0,000156	0,000020								
6065										Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000489		0,000304	0,000039								
										Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,000087		0,000054	0,000007								
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000020		0,000156	0,000020								
Станция Ковыльня																								
2027 год																								
6046/010	Сварочный пост	Склад ГСМ и АЗС	1		MP-3	4	5	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000049	0	0,003799	0,000049								
									1,73	Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000009	0	0,000673	0,000009								
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000002	0	0,000156	0,000002								
6046										Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000049		0,003799	0,000049								
										Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,000009		0,000673	0,000009								
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000002		0,000156	0,000002								

2027 - 2030 год

6048/001	Сварочный пост	Автобаза Открытая площадка	1	УОНИ 13/45	2	2,8	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,000030	0	0,004157	0,000030
								0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000003	0	0,000358	0,000003
								1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000004	0	0,000544	0,000004
								3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000009	0	0,001283	0,000009
								0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000002	0	0,000292	0,000002
								13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,000037	0	0,005172	0,000037
								1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000004	0	0,000583	0,000004
									Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000001	0	0,000095	0,000001
								10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,000535	0	0,004157	0,000535
								0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000046	0	0,000358	0,000046
6048/003-005	Сварочный пост	Автобаза Сварочный цех	1	УОНИ 13/45	36	50	1,4	1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000070	0	0,000544	0,000070
								3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000165	0	0,001283	0,000165
								0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000038	0	0,000292	0,000038
								13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,000665	0	0,005172	0,000665
								1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000075	0	0,000583	0,000075
									Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000012	0	0,000095	0,000012
								9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,002931	0	0,003799	0,002931
								1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000519	0	0,000673	0,000519
								0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000120	0	0,000156	0,000120
								9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,002475	0	0,003850	0,002475
6048/006-007	Сварочный пост ТДМ (на улице)	Автобаза Общий цех	1	УОНИ 13/45	143	200	1,40	1,1	Марганец и его соедин-	0143	0,000428	0,000275	0	0,000428	0,000275
								0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000100	0	0,000156	0,000100
								10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,002138	0	0,004157	0,002138
								0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000184	0	0,000358	0,000184
								1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000280	0	0,000544	0,000280
								3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000660	0	0,001283	0,000660
								0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000150	0	0,000292	0,000150
								13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,002660	0	0,005172	0,002660
								1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000300	0	0,000583	0,000300
									Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000049	0	0,000095	0,000049
6048									Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,008108		0,004157	0,008108
									Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,001027		0,000673	0,001027
									Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000354		0,000544	0,000354
									Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000834		0,001283	0,000834
									Фтористый водород	0342	0,000292	0,000410		0,000292	0,000410
									Углерода оксид	0337	0,005172	0,003362		0,005172	0,003362
									Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000379		0,000583	0,000379
									Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000062		0,000095	0,000062
								10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,000535	0	0,004157	0,000535
								0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000046	0	0,000358	0,000046
0100/001-003	Сварочный пост	Автобаза Сварочный цех	1	УОНИ 13/45	36	50	1,4	1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000070	0	0,000544	0,000070
								3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000165	0	0,001283	0,000165
								0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000038	0	0,000292	0,000038
								13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,000665	0	0,005172	0,000665
								1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000075	0	0,000583	0,000075
									Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000012	0	0,000095	0,000012
								9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,002931	0	0,003799	0,002931
								1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000519	0	0,000673	0,000519
								0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000120	0	0,000156	0,000120
								9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,002475	0	0,003850	0,002475
0100								1,1	Марганец и его соедин-	0143	0,000428	0,000275	0	0,000428	0,000275
								0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000100	0	0,000156	0,000100
									Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,005941		0,004157	0,005941
									Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000840		0,000673	0,000840
									Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000070		0,000544	0,000070
									Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000165		0,001283	0,000165
									Фтористый водород	0342	0,000292	0,000258		0,000292	0,000258
									Углерода оксид	0337	0,005172	0,000665		0,005172	0,000665
									Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000075		0,000583	0,000075
									Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000012		0,000095	0,000012

2027 - 2030 год																										
6052/001	Наплавка литыми карбидами	Автобаза Сварочный цех		1		ручная газовая сварка	490	500	1,0204	3,9	Железо (II) оксид	0123	0,001105	0,001950	0	0,001105	0,001950									
6052											Железо (II) оксид	0123	0,001105	0,001950		0,001105	0,001950									
0101/002-003	САГ	Автобаза Общий цех	1		УОНИ 13/45	143	200	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,002138	0	0,004157	0,002138										
									0,92	Марганец и его соед-я	0143	0,000358	0,000184	0	0,000358	0,000184										
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000280	0	0,000544	0,000280										
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000660	0	0,001283	0,000660										
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000150	0	0,000292	0,000150										
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,002660	0	0,005172	0,002660										
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000300	0	0,000583	0,000300										
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000049	0	0,000095	0,000049										
	Сварочный пост		1	УОНИ 13/45	143	200	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,002138	0	0,004157	0,002138											
								0,92	Марганец и его соед-я	0143	0,000358	0,000184	0	0,000358	0,000184											
								1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000280	0	0,000544	0,000280											
								3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000660	0	0,001283	0,000660											
								0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000150	0	0,000292	0,000150											
								13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,002660	0	0,005172	0,002660											
								1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000300	0	0,000583	0,000300											
									Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000049	0	0,000095	0,000049											
	0101											Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,004276		0,005172	0,004276								
												Марганец и его соед-я	0143	0,000358	0,000368		0,001283	0,000368								
												Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000560		0,000292	0,000560								
												Фториды неорганические	0344	0,001283	0,001320		0,005172	0,001320								
											Фтористый водород	0342	0,000292	0,000300		0,000583	0,000300									
											Углерода оксид	0337	0,005172	0,005320		0,000095	0,005320									
											Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000600		0,004157	0,000600									
											Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000098		0,000358	0,000098									
6054/004	Передвижной сварочный пост	База ДМР УТТ	1	4	УОНИ 13/55	2143	3000	1,4	13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,041700	0	0,005406	0,041700										
									1,09	Марганец и его соед-я	0143	0,000424	0,003270	0	0,000424	0,003270										
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,003000	0	0,000389	0,003000										
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,003000	0	0,000389	0,003000										
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,002790	0	0,000362	0,002790										
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,039900	0	0,005172	0,039900										
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,008100	0	0,001050	0,008100										
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,001316	0	0,000171	0,001316										
									6054											Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,041700		0,005406	0,041700
																				Марганец и его соед-я	0143	0,000424	0,003270		0,000424	0,003270
											Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,003000		0,000389	0,003000									
											Фториды неорганические	0344	0,000389	0,003000		0,000389	0,003000									
											Фтористый водород	0342	0,000362	0,002790		0,000362	0,002790									
											Углерода оксид	0337	0,005172	0,039900		0,005172	0,039900									
											Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,008100		0,001050	0,008100									
											Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,001316		0,000171	0,001316									
0111/003	Сварочный пост	РПП аммиачной селитры	1		МР-4	71	100	1,4	9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000990	0	0,003850	0,000990										
									1,1	Марганец и его соед.	0143	0,000428	0,000110	0	0,000428	0,000110										
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000040	0	0,000156	0,000040										
0111											Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000990		0,003850	0,000990									
											Марганец и его соед-я	0143	0,000428	0,000110		0,000428	0,000110									
											Фтористый водород	0342	0,000156	0,000040		0,000156	0,000040									

2027 - 2030 год																						
Станция Октябрьская																						
2027 год																						
0142/001-004	Стационарный сварочный пост	ДПС Общий цех	1		УОНИ 13/55	21	30	1,40	13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,000417	0	0,005406	0,000417						
									1,09	Марганец и его соедин-	0143	0,000424	0,000033	0	0,000424	0,000033						
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000030	0	0,000389	0,000030						
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000030	0	0,000389	0,000030						
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000028	0	0,000362	0,000028						
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,000399	0	0,005172	0,000399						
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000081	0	0,001050	0,000081						
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000013	0	0,000171	0,000013						
									9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000293	0	0,003799	0,000293						
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000052	0	0,000673	0,000052						
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000012	0	0,000156	0,000012						
									13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,000417	92	0,000432	0,000033						
			1		УОНИ 13/55	21	30	1,40	1,09	Марганец и его соедин-	0143	0,000424	0,000033	92	0,000034	0,000003						
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000030	92	0,000031	0,000002						
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000030	92	0,000031	0,000002						
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000028	0	0,000362	0,000028						
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,000399	0	0,005172	0,000399						
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000081	0	0,001050	0,000081						
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000013	0	0,000171	0,000013						
									9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000293	92	0,000304	0,000023						
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000052	92	0,000054	0,000004						
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000012	0	0,000156	0,000001						
										Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,001420		0,005406	0,000767						
0142										Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000169		0,000673	0,000091						
										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000060		0,000389	0,000032						
										Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000060		0,000389	0,000032						
										Фтористый водород	0342	0,000362	0,000080		0,000362	0,000069						
										Углерода оксид	0337	0,005172	0,000798		0,005172	0,000798						
										Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000162		0,001050	0,000162						
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000026		0,000171	0,000026						
										Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,000417	92	0,000432	0,000033						
6114/004-007	Стационарный сварочный пост	УВЭД	1		УОНИ 13/55	21	30	1,40	1,09	Марганец и его соедин-	0143	0,000424	0,000033	92	0,000034	0,000003						
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000030	92	0,000031	0,000002						
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000030	92	0,000031	0,000002						
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,000028	0	0,000362	0,000028						
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,000399	0	0,005172	0,000399						
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000081	0	0,001050	0,000081						
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000013	0	0,000171	0,000013						
									9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000293	92	0,000304	0,000023						
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000052	92	0,000054	0,000004						
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000012	0	0,000156	0,000001						
										Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,000710		0,000432	0,000057						
										Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000085		0,000054	0,000007						
6114										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000030		0,000031	0,000002						
										Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000030		0,000031	0,000002						
										Фтористый водород	0342	0,000362	0,000040		0,000362	0,000029						
										Углерода оксид	0337	0,005172	0,000399		0,005172	0,000399						
										Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000081		0,001050	0,000081						
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000013		0,000171	0,000013						

2027 - 2030 год																									
6117/001-004	Сварочный пост	Монтажная площадка, РГТО открытая площадка	1		УОНИ 13/45	143	200	1,40	10,7 Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,002138	0	0,004157	0,002138										
					0,92 Марганец и его соед-я	0143	0,000358	0,000184	0	0,000358	0,000184														
					1,4 Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000280	0	0,000544	0,000280														
					3,3 Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000660	0	0,001283	0,000660														
					0,75 Фтористый водород	0342	0,000292	0,000150	0	0,000292	0,000150														
					13,3 Углерода оксид	0337	0,005172	0,002660	0	0,005172	0,002660														
					1,5 Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000300	0	0,000583	0,000300														
					Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000049	0	0,000095	0,000049														
					9,77 Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000293	0	0,003799	0,000293														
					1,73 Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000052	0	0,000673	0,000052														
					0,4 Фтористый водород	0342	0,000156	0,000012	0	0,000156	0,000012														
					9,9 Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000990	0	0,003850	0,000990														
					1,1 Марганец и его соед.	0143	0,000428	0,000110	0	0,000428	0,000110														
					0,4 Фтористый водород	0342	0,000156	0,000040	0	0,000156	0,000040														
					УОНИ 13/55	21	30	1,40	13,9 Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,000417	0	0,005406	0,000417										
					1,09 Марганец и его соед-я	0143	0,000424	0,000033	0	0,000424	0,000033														
					1,0 Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,000030	0	0,000389	0,000030														
					1,0 Фториды неорганические	0344	0,000389	0,000030	0	0,000389	0,000030														
					0,93 Фтористый водород	0342	0,000362	0,000028	0	0,000362	0,000028														
					13,3 Углерода оксид	0337	0,005172	0,000399	0	0,005172	0,000399														
					2,7 Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000081	0	0,001050	0,000081														
					Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000013	0	0,000171	0,000013														
					6117									Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,003838		0,005406	0,003838					
														Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,000379		0,000673	0,000379					
														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000310		0,000544	0,000310					
														Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000690		0,001283	0,000690					
														Фтористый водород	0342	0,000362	0,000230		0,000362	0,000230					
Углерода оксид	0337	0,005172	0,003059											0,005172	0,003059										
Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,000381											0,001050	0,000381										
Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,000062											0,000171	0,000062										
Станция Трудовая																									
2027 год																									
0184/001-002	Сварочный пост	ТБУ Ремонтный цех	1		MP-3	50	70	1,4	9,77 Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000684	0	0,003799	0,000684										
									1,73 Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000121	0	0,000673	0,000121										
									0,4 Фтористый водород	0342	0,000156	0,000028	0	0,000156	0,000028										
					MP-4	21	30	1,4	9,9 Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000297	0	0,003850	0,000297										
									1,1 Марганец и его соед.	0143	0,000428	0,000033	0	0,000428	0,000033										
									0,4 Фтористый водород	0342	0,000156	0,000012	0	0,000156	0,000012										
0184									Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000981		0,003850	0,000981										
									Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,000154		0,000673	0,000154										
									Фтористый водород	0342	0,000156	0,000040		0,000156	0,000040										
6147/001-002	Сварочный пост	ТБУ открытая площадка	1		MP-3	50	70	1,4	9,77 Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000684	0	0,003799	0,000684										
									1,73 Марганец и его соед.	0143	0,000673	0,000121	0	0,000673	0,000121										
									0,4 Фтористый водород	0342	0,000156	0,000028	0	0,000156	0,000028										
					MP-4	21	30	1,4	9,9 Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000297	0	0,003850	0,000297										
									1,1 Марганец и его соед.	0143	0,000428	0,000033	0	0,000428	0,000033										
									0,4 Фтористый водород	0342	0,000156	0,000012	0	0,000156	0,000012										
6147									Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000981		0,003850	0,000981										
									Марганец и его соед-я	0143	0,000673	0,000154		0,000673	0,000154										
									Фтористый водород	0342	0,000156	0,000040		0,000156	0,000040										

2027 - 2030 год																									
0205/004-012	Передвижной сварочный пост	ДПС Ремонт тяговых агрегатов	9		УОНИ 13/55	10929	15300	1,40	13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,212670	92	0,000432	0,017014									
									1,09	Марганец и его соедин-я	0143	0,000424	0,016677	92	0,000034	0,001334									
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,015300	92	0,000031	0,001224									
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,015300	92	0,000031	0,001224									
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,014229	0	0,000362	0,014229									
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,203490	0	0,005172	0,203490									
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,041310	0	0,001050	0,041310									
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,006713	0	0,000171	0,006713									
									0205/013-014	Инверторный передвижной сварочный пост		2		УОНИ 13/55	3571	5000	1,40	13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,069500	0	0,005406	0,069500
																		1,09	Марганец и его соедин-я	0143	0,000424	0,005450	0	0,000424	0,005450
1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,005000	0	0,000389	0,005000																		
1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,005000	0	0,000389	0,005000																		
0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,004650	0	0,000362	0,004650																		
13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,066500	0	0,005172	0,066500																		
2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,013500	0	0,001050	0,013500																		
	Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,002194	0	0,000171	0,002194																		
0205/015-017 (консервация)	Сварочный полуавтомат																	11,86	Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000	92	0,000000	0,000000
																		0,54	Марганец и его соедин-я	0143	0,000000	0,000000	92	0,000000	0,000000
									0,36	Фтористый водород	0342	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000									
										Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,282170		0,005406	0,086514									
										Марганец и его соедин-я	0143	0,000424	0,022127		0,000424	0,006784									
										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,020300		0,000389	0,006224									
										Фториды неорганические	0344	0,000389	0,020300		0,000389	0,006224									
										Фтористый водород	0342	0,000362	0,018879		0,000362	0,018879									
										Углерода оксид	0337	0,005172	0,269990		0,005172	0,269990									
									0205										Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,054810		0,001050	0,054810
	Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,008907		0,000171	0,008907																		
	Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000	92	0,000000	0,000000																		
	Марганец и его соедин-я	0143	0,000000	0,000000	92	0,000000	0,000000																		
	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	92	0,000000	0,000000																		
	Фториды неорганические	0344	0,000000	0,000000	92	0,000000	0,000000																		
	Фтористый водород	0342	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000																		
	Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000																		
	Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000																		
0208/002-004	Передвижной сварочный пост	ДПС Ремонт путевых машин	3		УОНИ 13/55													13,9	Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000	92	0,000000	0,000000
									1,09	Марганец и его соедин-я	0143	0,000000	0,000000	92	0,000000	0,000000									
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	92	0,000000	0,000000									
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000000	0,000000	92	0,000000	0,000000									
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000									
						Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000													
						Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000													
						Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000													
						Железо (II) оксид	0123	0,000000	0,000000	92	0,000000	0,000000													
						Марганец и его соедин-я	0143	0,000000	0,000000	92	0,000000	0,000000													
0208/005	Стационарный сварочный пост		1		УОНИ 13/55	5357	7500	1,40	13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,104250	92	0,000432	0,008340									
									1,09	Марганец и его соедин-я	0143	0,000424	0,008175	92	0,000034	0,000654									
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,007500	92	0,000031	0,000600									
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,007500	92	0,000031	0,000600									
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,006975	0	0,000362	0,006975									
						Углерода оксид	0337	0,005172	0,099750	0	0,005172	0,099750													
						Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,020250	0	0,001050	0,020250													
						Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,003291	0	0,000171	0,003291													
						Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,104250		0,000432	0,008340													
						Марганец и его соедин-я	0143	0,000424	0,008175		0,000034	0,000654													
0208										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,007500		0,000031	0,000600									
										Фториды неорганические	0344	0,000389	0,007500		0,000031	0,000600									
										Фтористый водород	0342	0,000362	0,006975		0,000362	0,006975									
										Углерода оксид	0337	0,005172	0,099750		0,005172	0,099750									
										Хром оксид	0203	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000									
										Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,020250		0,001050	0,020250									
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,003291		0,000171	0,003291									

2027 - 2030 год																
6186/001	Передвижной сварочный пост ВДУ-506	ДПС Отделение по ремонту колесно-моторного блока	1		УОНИ 13/55	5357	7500	1,40	13,9	Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,104250	92	0,000432	0,008340
									1,09	Марганец и его соедин-	0143	0,000424	0,008175	92	0,000034	0,000654
									1,0	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,007500	92	0,000031	0,000600
									1,0	Фториды неорганические	0344	0,000389	0,007500	92	0,000031	0,000600
									0,93	Фтористый водород	0342	0,000362	0,006975	0	0,000362	0,006975
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,099750	0	0,005172	0,099750
									2,7	Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,020250	0	0,001050	0,020250
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,003291	0	0,000171	0,003291
										Железо (II) оксид	0123	0,005406	0,104250		0,000432	0,008340
										Марганец и его соедин-	0143	0,000424	0,008175		0,000034	0,000654
6186										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000389	0,007500		0,000031	0,000600
										Фториды неорганические	0344	0,000389	0,007500		0,000031	0,000600
										Фтористый водород	0342	0,000362	0,006975		0,000362	0,006975
										Углерода оксид	0337	0,005172	0,099750		0,005172	0,099750
										Азота (IV) диоксид	0301	0,001050	0,020250		0,001050	0,020250
										Азот (II) оксид	0304	0,000171	0,003291		0,000171	0,003291
Станция Воскресенская																
2027 год																
6189/020-021	Сварочный пост стационарный	Механический участок	2		MP-3	71	100	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000977	0	0,003799	0,000977
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000173	0	0,000673	0,000173
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000040	0	0,000156	0,000040
					MP-4	100	140	1,4	9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,001386	0	0,003850	0,001386
									1,1	Марганец и его соедин-	0143	0,000428	0,000154	0	0,000428	0,000154
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000056	0	0,000156	0,000056
6189										Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,002363		0,003850	0,002363
										Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000327		0,000673	0,000327
										Фтористый водород	0342	0,000156	0,000096		0,000156	0,000096
Станция Карабдай																
2027 год																
6163/269	Сварочный пост	Временная площадка, ЭКГ-4У (Д2) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
									10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
6163/270	Сварочный пост	Временная площадка, ЭКГ-4У (Д2) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
									10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
6163/271	Сварочный пост	Временная площадка, ЭКГ-4У (Д2) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
									10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092

2027 - 2030 год																
6163/280	Сварочный пост	Временная площадка, ЭКГ-12УСМ (Д3) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
									10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140									
3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330									
0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075									
13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330									
1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150									
	Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024									
6163/281	Сварочный пост	Временная площадка, ЭКГ-12УСМ (Д3) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
									10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140									
3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330									
0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075									
13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330									
1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150									
	Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024									
6163/282	Сварочный пост	Временная площадка, ЭКГ-12УСМ (Д3) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3							

2027 - 2030 год																
6163/303	Сварочный пост	Временная площадка, ЭКГ-12УСМ (В) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
									10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
6163/304	Сварочный пост	Временная площадка, ЭКГ-12УСМ (В) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
									10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
6163/313	Сварочный пост	Временная площадка, СРС(к)-2000 (Д1) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
									10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
6163/314	Сварочный пост	Временная площадка, СРС(к)-2000 (Д1) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
									10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
6163/315	Сварочный пост	Временная площадка, СРС(к)-2000 (Д1) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
									10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
6163/324	Сварочный пост	Временная площадка, СРС(к)-2000 (Д2) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
									10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
6163/325	Сварочный пост	Временная площадка, СРС(к)-2000 (Д2) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
									10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330

2027 - 2030 год																
6163/326	Сварочный пост	Временная площадка, СРС(к)-2000 (Д2) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
										Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
										Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
6163/335	Сварочный пост	Временная площадка, ЭШ 13/50 (B3) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
										Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
										Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
6163/336	Сварочный пост	Временная площадка, ЭШ 13/50 (B3) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
										Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
										Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
6163/337	Сварочный пост	Временная площадка, ЭШ 13/50 (B3) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
										Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
										Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
6163/346	Сварочный пост	Временная площадка, ЭКГ-10УС (B3) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
										Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
										Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
6163/347	Сварочный пост	Временная площадка, ЭКГ-10УС (B3) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
										Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
										Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
6163/348	Сварочный пост	Временная площадка, ЭКГ-10УС (B3) открытая площадка	1		УОНИ 13/45	71	100	1,40	10,7	Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
									0,92	Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
									1,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,000140	0	0,000544	0,000140
									3,3	Фториды неорганические	0344	0,001283	0,000330	0	0,001283	0,000330
									0,75	Фтористый водород	0342	0,000292	0,000075	0	0,000292	0,000075
									13,3	Углерода оксид	0337	0,005172	0,001330	0	0,005172	0,001330
									1,5	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,000150	0	0,000583	0,000150
										Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000024	0	0,000095	0,000024
										Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,001069	0	0,004157	0,001069
										Марганец и его соедин-	0143	0,000358	0,000092	0	0,000358	0,000092
6163/482-483	Сварочный пост	УЭФ № 1 открытая площадка	2		МР-3	9	12	1,4	9,77	Железо (II) оксид	0123	0,003799	0,000117	0	0,003799	0,000117
									1,73	Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,000021	0	0,000673	0,000021
									0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000005	0	0,000156	0,000005
									9,9	Железо (II) оксид	0123	0,003850	0,000297	0	0,003850	0,000297
									1,1	Марганец и его соедин-	0143	0,000428	0,000033	0	0,000428	0,000033
					МР-4	21	30	1,4	0,4	Фтористый водород	0342	0,000156	0,000012	0	0,000156	0,000012
										Железо (II) оксид	0123	0,004157	0,026070	0	0,004157	0,026070
										Марганец и его соедин-	0143	0,000673	0,002262	0	0,000673	0,002262
										Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000544	0,003360	0	0,000544	0,003360
										Фториды неорганические	0344	0,001283	0,007920	0	0,001283	0,007920
	Фтористый водород	0342	0,000292	0,001817	0	0,000292	0,001817									
	Углерода оксид	0337	0,005172	0,031920	0	0,005172	0,031920									
	Азота (IV) диоксид	0301	0,000583	0,003600	0	0,000583	0,003600									
	Азот (II) оксид	0304	0,000095	0,000585	0	0,000095	0,000585									

6163

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при сварочных работах
(по величинам удельных выбросов). РНД 211.2.02.03-2004, Астана, 2004

Валовый выброс ЗВ, определяется по формуле:

$$G_{\text{год}} = (Kx \times T) / 10^6 \times (1 - \eta), \text{ т/год},$$

Максимально разовый выброс ЗВ, рассчитывается по формуле:

$$M_{\text{сек}} = (Kx / 3600) \times (1 - \eta), \text{ г/с},$$

где Т - время работы одной единицы оборудования, час/год;

Kx - удельный показатель выброса вещества "х", на единицу времени работы оборудования, при толщине разрезаемого металла, г/час (таблица 4);

η - степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов.

* коэффициенты трансформации от NOx принимаются на уровне максимальной установленной трансформации, т.е. 0,8 – для NO2 и 0,13 – для NO.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	Кол-во постов	материал	Т, час/год	Толщина, мм	Kx, г/час	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год
Станция Богатырская														
2027 - 2030 год														
0007/007	Пост газовой резки	Участок тепловодо-снабжения СГЭ ст. Богатырская	1	Сталь низко-углеродистая	220	3-10	1,9	Марганец и его соедин.	0143	0,000528	0,000418	0	0,000528	0,000418
							129,1	Железа оксид	0123	0,035861	0,028402	0	0,035861	0,028402
							63,4	Углерода оксид	0337	0,017611	0,013948	0	0,017611	0,013948
							64,1	Азота (IV) диоксид	0301	0,017806	0,014102	0	0,017806	0,014102
								Азот (II) оксид	0304	0,002893	0,002292	0	0,002893	0,002292
6005/009-010	Пост газовой резки	Участок по обслуживанию инженерных сетей ст. Богатырская	2	Сталь низко-углеродистая	125	4-20	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000375	0	0,000833	0,000375
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,024625	0	0,054722	0,024625
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,008125	0	0,018056	0,008125
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,006650	0	0,014778	0,006650
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,001081	0	0,002401	0,001081
0034/003	Пост газовой резки	Бокс №2 УАТ	1	Сталь низко-углеродистая	800	1-25	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,002400	0	0,000833	0,002400
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,157600	0	0,054722	0,157600
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,052000	0	0,018056	0,052000
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,042560	0	0,014778	0,042560
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,006916	0	0,002401	0,006916
0051/005-006	Пост газовой резки	4 пролет ДПС Богатырское	2	Сталь низко-углеродистая	2520	4-20	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,001667	0,015120	0	0,001667	0,015120
							197,0	Железа оксид	0123	0,109444	0,992880	0	0,109444	0,992880
							65,0	Углерода оксид	0337	0,036111	0,327600	0	0,036111	0,327600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,029556	0,268128	0	0,029556	0,268128
								Азот (II) оксид	0304	0,004803	0,043571	0	0,004803	0,043571
	Пост газовой	ПТО-1 разрез	1	Сталь	180	до 40	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000540	0	0,000833	0,000540

2027 - 2030 год

6028/002	резки	ДПС Богатырское		низко-углеродистая		мм	197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,035460	0	0,054722	0,035460
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,011700	0	0,018056	0,011700
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,009576	0	0,014778	0,009576
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,001556	0	0,002401	0,001556
0059/007-008	Пост газовой резки	Цех по ремонту горного оборудования (ЦРГО) 5 пролет ДПС Богатырское	2	Сталь низко-углеродистая	3600	до 100 мм	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,010800	0	0,000833	0,010800
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,709200	0	0,054722	0,709200
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,234000	0	0,018056	0,234000
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,191520	0	0,014778	0,191520
0157/003	Пост газовой резки	Мехцех Дренажная шахта Наклонный ствол №2	1	Сталь низко-углеродистая	1600	4-20		Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,031122	0	0,002401	0,031122
							3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,004800	0	0,000833	0,004800
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,315200	0	0,054722	0,315200
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,104000	0	0,018056	0,104000
0159/002-003	Пост газовой резки	Мехцех Дренажная шахта ПРЭУ Вертикальный ствол №2	2	Сталь низко-углеродистая	240	5-10	53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,085120	0	0,014778	0,085120
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,013832	0	0,002401	0,013832
							1,9	Марганец и его соедин.	0143	0,000528	0,000456	0	0,000528	0,000456
							129,1	Железа оксид	0123	0,035861	0,030984	0	0,035861	0,030984
0064/001	Пост газовой резки	Цех по ремонту горного оборудования (ЦРГО) РГЭО	1	Сталь низко-углеродистая	1825	4-20	63,4	Углерода оксид	0337	0,017611	0,015216	0	0,017611	0,015216
							64,1	Азота (IV) диоксид	0301	0,017806	0,015384	0	0,017806	0,015384
								Азот (II) оксид	0304	0,002893	0,002500	0	0,002893	0,002500
							3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,005475	0	0,000833	0,005475
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,359525	0	0,054722	0,359525
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,118625	0	0,018056	0,118625
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,097090	0	0,014778	0,097090
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,015777	0	0,002401	0,015777

Станция Южная

2027-2030 год

6135/001-002	Пост газовой резки	ВЭД	2	Сталь низко-углеродистая	0	4-20	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000000	0	0,000833	0,000000
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,000000	0	0,054722	0,000000
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,000000	0	0,018056	0,000000
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,000000	0	0,014778	0,000000
6136/006	Пост газовой резки	УП №8 БПТУ	1	Сталь низко-углеродистая	0	4-20		Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,000000	0	0,002401	0,000000
							3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000000	0	0,000833	0,000000
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,000000	0	0,054722	0,000000
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,000000	0	0,018056	0,000000
6138/006	Пост газовой резки	СГЭ	1	Сталь низко-углеродистая	250	5-10	53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,000000	0	0,014778	0,000000
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,000000	0	0,002401	0,000000
							1,9	Марганец и его соедин.	0143	0,000528	0,000475	0	0,000528	0,000475
							129,1	Железа оксид	0123	0,035861	0,032275	0	0,035861	0,032275
							63,4	Углерода оксид	0337	0,017611	0,015850	0	0,017611	0,015850
							64,1	Азота (IV) диоксид	0301	0,017806	0,016025	0	0,017806	0,016025
								Азот (II) оксид	0304	0,002893	0,002604	0	0,002893	0,002604

2027 - 2030 год														
6129/001	Пост газовой резки	УП №2 На открытом воздухе	1	Сталь легированная	540	50	5,0	Хром оксид	0203	0,001389	0,002700	0	0,001389	0,002700
							217,0	Железа оксид	0123	0,060278	0,117180	0	0,060278	0,117180
							57,2	Углерода оксид	0337	0,015889	0,030888	0	0,015889	0,030888
							44,9	Азота (IV) диоксид	0301	0,012472	0,024246	0	0,012472	0,024246
								Азот (II) оксид	0304	0,002027	0,003940	0	0,002027	0,003940
6129/012	Пост газовой резки	УП №1 На открытом воздухе	1	Сталь легированная	540	50	5,0	Хром оксид	0203	0,001389	0,002700	0	0,001389	0,002700
							217,0	Железа оксид	0123	0,060278	0,117180	0	0,060278	0,117180
							57,2	Углерода оксид	0337	0,015889	0,030888	0	0,015889	0,030888
							44,9	Азота (IV) диоксид	0301	0,012472	0,024246	0	0,012472	0,024246
								Азот (II) оксид	0304	0,002027	0,003940	0	0,002027	0,003940
6129/020	Пост газовой резки	УП №3 На открытом воздухе	1	Сталь легированная	540	50	5,0	Хром оксид	0203	0,001389	0,002700	0	0,001389	0,002700
							217,0	Железа оксид	0123	0,060278	0,117180	0	0,060278	0,117180
							57,2	Углерода оксид	0337	0,015889	0,030888	0	0,015889	0,030888
							44,9	Азота (IV) диоксид	0301	0,012472	0,024246	0	0,012472	0,024246
								Азот (II) оксид	0304	0,002027	0,003940	0	0,002027	0,003940
6122/002	Пост газовой резки	ПТО-1	1	Сталь низко-углеродистая	493	10-40	3,0	Марганец и его соед.	0143	0,000833	0,001479	0	0,000833	0,001479
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,097121	0	0,054722	0,097121
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,032045	0	0,018056	0,032045
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,026228	0	0,014778	0,026228
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,004262	0	0,002401	0,004262
Станция Степная														
2027 год														
0069/001	Пост газовой резки	ДПС Степная Общий цех	1	Сталь низко-углеродистая	300	4-20	3,0	Марганец и его соед.	0143	0,000833	0,000900	0,92	0,000067	0,000072
							197	Железа оксид	0123	0,054722	0,059100	0,92	0,004378	0,004728
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,019500	0	0,018056	0,019500
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,015960	0	0,014778	0,015960
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002594	0	0,002401	0,002594
0069/002	Пост газовой резки	ДПС Степная Общий цех	1	Сталь низко-углеродистая	365	4-20	3,0	Марганец и его соед.	0143	0,000833	0,001095	0,92	0,000067	0,000088
							197	Железа оксид	0123	0,054722	0,071905	0,92	0,004378	0,005752
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,023725	0	0,018056	0,023725
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,019418	0	0,014778	0,019418
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,003155	0	0,002401	0,003155
0069/003	Пост газовой резки	ДПС Степная Общий цех	1	Сталь низко-углеродистая	365	4-20	3,0	Марганец и его соед.	0143	0,000833	0,001095	0,92	0,000067	0,000088
							197	Железа оксид	0123	0,054722	0,071905	0,92	0,004378	0,005752
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,023725	0	0,018056	0,023725
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,019418	0	0,014778	0,019418
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,003155	0	0,002401	0,003155
0069								Марганец и его соед.	0143	0,000833	0,003090		0,000067	0,000247
								Железа оксид	0123	0,054722	0,202910		0,004378	0,016233
								Углерода оксид	0337	0,018056	0,066950		0,018056	0,066950
								Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,054796		0,014778	0,054796
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,008904		0,002401	0,054796

2027 - 2030 год

6041/002	Пост газовой резки	УЭХ БПТУ	1	Сталь низко-углеродистая	500	до 20 мм	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,001500	0	0,000833	0,001500
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,098500	0	0,054722	0,098500
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,032500	0	0,018056	0,032500
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,026600	0	0,014778	0,026600
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,004323	0	0,002401	0,004323
6043/002	Пост газовой резки	УРСР На открытом воздухе	1	Сталь низко-углеродистая	245	до 5 мм	1,1	Марганец и его соедин.	0143	0,000306	0,000270	0	0,000306	0,000270
							72,9	Железа оксид	0123	0,020250	0,017861	0	0,020250	0,017861
							49,5	Углерода оксид	0337	0,013750	0,012128	0	0,013750	0,012128
							39,0	Азота (IV) диоксид	0301	0,010833	0,009555	0	0,010833	0,009555
								Азот (II) оксид	0304	0,001760	0,001553	0	0,001760	0,001553
6037/001	Пост газовой резки	ВЭД	1	Сталь низко-углеродистая	1095	3-20	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,003285	0	0,000833	0,003285
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,215715	0	0,054722	0,215715
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,071175	0	0,018056	0,071175
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,058254	0	0,014778	0,058254
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,009466	0	0,002401	0,009466
6039/002	Пост газовой резки	ПТО-1 Гараж путевых машин	1	Сталь низко-углеродистая	180	10-40	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000540	0	0,000833	0,000540
							197	Железа оксид	0123	0,054722	0,035460	0	0,054722	0,035460
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,011700	0	0,018056	0,011700
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,009576	0	0,014778	0,009576
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,001556	0	0,002401	0,001556
6038/019	Пост газовой резки	УП №5 БПТУ	1	Сталь низко-углеродистая	365	4-20	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,001095	0	0,000833	0,001095
							197	Железа оксид	0123	0,054722	0,071905	0	0,054722	0,071905
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,023725	0	0,018056	0,023725
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,019418	0	0,014778	0,019418
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,003155	0	0,002401	0,003155
6038/020	Пост газовой резки	УП №5 БПТУ	1	Сталь легированная	365	20	5,0	Хром оксид	0203	0,001389	0,001825	0	0,001389	0,001825
							217	Железа оксид	0123	0,060278	0,079205	0	0,060278	0,079205
							57,2	Углерода оксид	0337	0,015889	0,020878	0	0,015889	0,020878
							44,9	Азота (IV) диоксид	0301	0,012472	0,016389	0	0,012472	0,016389
								Азот (II) оксид	0304	0,002027	0,002663	0	0,002027	0,002663
6038/021	Пост газовой резки	УП №5 БПТУ	1	Сталь высоко-марганцевая	365	20	4,4	Марганец и его соедин.	0143	0,001222	0,001606	0	0,001222	0,001606
							212,2	Железа оксид	0123	0,058944	0,077453	0	0,058944	0,077453
							0,9	Пыль неорг.(>70% SiO2)	2907	0,000250	0,000329	0	0,000250	0,000329
							59,9	Углерода оксид	0337	0,016639	0,021864	0	0,016639	0,021864
							48,8	Азота (IV) диоксид	0301	0,013556	0,017812	0	0,013556	0,017812
6038								Азот (II) оксид	0304	0,002203	0,002894	0	0,002203	0,002894
								Марганец и его соедин.	0143	0,001222	0,002701		0,001222	0,002701
								Железа оксид	0123	0,060278	0,228563		0,060278	0,228563
								Пыль неорг.(>70% SiO2)	2907	0,000250	0,000329		0,000250	0,000329
								Углерода оксид	0337	0,018056	0,066467		0,018056	0,066467
								Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,053619		0,014778	0,053619
6038								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,008713		0,002401	0,008713

2027 - 2030 год														
Станция Ударная														
2027 год														
0123/003	Пост газовой резки	ДПС-2 Цех БПР (2 пролет)	1	Сталь низко-углеродистая	365	4-20	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,001095	0	0,000833	0,001095
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,071905	0	0,054722	0,071905
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,023725	0	0,018056	0,023725
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,019418	0	0,014778	0,019418
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,003155	0	0,002401	0,003155
0129/001	Пост газовой резки	ДПС-2 Цех МПР (1 пролет)	1	Сталь высоко-марганцевая	365	20	4,4	Марганец и его соедин.	0143	0,001222	0,001606	0	0,001222	0,001606
							212,2	Железа оксид	0123	0,058944	0,077453	0	0,058944	0,077453
							0,9	Пыль неорг.(>70% SiO2)	2907	0,000250	0,000329	0	0,000250	0,000329
							59,9	Углерода оксид	0337	0,016639	0,021864	0	0,016639	0,021864
							48,8	Азота (IV) диоксид	0301	0,013556	0,017812	0	0,013556	0,017812
0132/001	Пост газовой резки	ДПС-2 Цех по ремонту ПМ	1	Сталь низко-углеродистая	365	4-20		Азот (II) оксид	0304	0,002203	0,002894	0	0,002203	0,002894
							3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,001095	0	0,000833	0,001095
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,071905	0	0,054722	0,071905
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,023725	0	0,018056	0,023725
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,019418	0	0,014778	0,019418
6086/004	Пост газовой резки	УП №7 БПТУ	1	Сталь низко-углеродистая	600	до 300		Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,003155	0	0,002401	0,003155
							3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,001800	0	0,000833	0,001800
							197	Железа оксид	0123	0,054722	0,118200	0	0,054722	0,118200
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,039000	0	0,018056	0,039000
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,031920	0	0,014778	0,031920
6086/018	Пост газовой резки	УП №6 БПТУ	1	Сталь низко-углеродистая	360	до 300		Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,005187	0	0,002401	0,005187
							3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,001080	0	0,000833	0,001080
							197	Железа оксид	0123	0,054722	0,070920	0	0,054722	0,070920
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,023400	0	0,018056	0,023400
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,019152	0	0,014778	0,019152
6140/008-010	Керосинорез (резка металла)	Цех ремонта рельсошпальной решетки Открытая площадка	1	Сталь низко-углеродистая	1968	4-20		Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,003112	0	0,002401	0,003112
							3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,005904	0	0,000833	0,005904
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,387696	0	0,054722	0,387696
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,127920	0	0,018056	0,127920
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,104698	0	0,014778	0,104698
Станция Узловая														
2027 год														
6066/021	Пост газовой резки	УП №2 БПТУ Открытая площадка	1	Сталь низко-углеродистая	600	10-180	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,001800	0	0,000833	0,001800
							197	Железа оксид	0123	0,054722	0,118200	0	0,054722	0,118200
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,039000	0	0,018056	0,039000
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,031920	0	0,014778	0,031920
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,005187	0	0,002401	0,005187
6066/022	Пост газовой резки	УП №3 БПТУ Открытая площадка	1	Сталь легированная	77,5	20	5,0	Хром оксид	0203	0,001389	0,000388	0	0,001389	0,000388
							217	Железа оксид	0123	0,060278	0,016818	0	0,060278	0,016818
							57,2	Углерода оксид	0337	0,015889	0,004433	0	0,015889	0,004433
							44,9	Азота (IV) диоксид	0301	0,012472	0,003480	0	0,012472	0,003480
								Азот (II) оксид	0304	0,002027	0,000565	0	0,002027	0,000565

2027 - 2030 год														
6068/009	Пост газовой резки	УП №3 БПТУ	1	Сталь низко- углеродистая	360	до 300	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,001080	0	0,000833	0,001080
							197	Железа оксид	0123	0,054722	0,070920	0	0,054722	0,070920
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,023400	0	0,018056	0,023400
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,019152	0	0,014778	0,019152
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,003112	0	0,002401	0,003112
Станция Городская														
2027 год														
6065/002	Пост газовой резки	Стационарный борт поля № 1 Открытая площадка	1	Сталь низко- углеродистая	190	10	1,9	Марганец и его соедин.	0143	0,000528	0,000361	0	0,000528	0,000361
							129	Железа оксид	0123	0,035861	0,024529	0	0,035861	0,024529
							63,4	Углерода оксид	0337	0,017611	0,012046	0	0,017611	0,012046
							64,1	Азота (IV) диоксид	0301	0,017806	0,012179	0	0,017806	0,012179
								Азот (II) оксид	0304	0,002893	0,001979	0	0,002893	0,001979
Станция Ковыльная														
2027 год														
6052/002	Пост газовой резки	Автобаза Сварочный цех	1	Сталь низко- углеродистая	500	4-20	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,001500	0	0,000833	0,001500
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,098500	0	0,054722	0,098500
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,032500	0	0,018056	0,032500
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,026600	0	0,014778	0,026600
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,004323	0	0,002401	0,004323
6054/003	Пост газовой резки	База ДМР УТТ Блок ДМР	1	Сталь низко- углеродистая	2016	4-20	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,006048	0	0,000833	0,006048
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,397152	0	0,054722	0,397152
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,131040	0	0,018056	0,131040
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,107251	0	0,014778	0,107251
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,017428	0	0,002401	0,017428
0116/001	Пост газовой резки	УТБО №1 Общий цех	1	Сталь низко- углеродистая	550	10-30	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,001650	0	0,000833	0,001650
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,108350	0	0,054722	0,108350
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,035750	0	0,018056	0,035750
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,029260	0	0,014778	0,029260
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,004755	0	0,002401	0,004755
0116/002	Пост газовой резки	УТБО №1 Общий цех	1	Сталь легированная	550	20	5,0	Хром оксид	0203	0,001389	0,002750	0	0,001389	0,002750
							217	Железа оксид	0123	0,060278	0,119350	0	0,060278	0,119350
							57,2	Углерода оксид	0337	0,015889	0,031460	0	0,015889	0,031460
							44,9	Азота (IV) диоксид	0301	0,012472	0,024695	0	0,012472	0,024695
								Азот (II) оксид	0304	0,002027	0,004013	0	0,002027	0,004013
Станция Октябрьская														
2027 год														
6114/002-003	Пост газовой резки	ВЭД Открытая площадка	2	Сталь низко- углеродистая	1729	4-20	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,005187	0	0,000833	0,005187
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,340613	0	0,054722	0,340613
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,112385	0	0,018056	0,112385
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,091983	0	0,014778	0,091983
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,014947	0	0,002401	0,014947
6117/005	Пост газовой резки	Монтажная площадка РГТО Открытая площадка	1	Сталь низко- углеродистая	888	4-20	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,002664	0	0,000833	0,002664
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,174936	0	0,054722	0,174936
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,057720	0	0,018056	0,057720
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,047242	0	0,014778	0,047242
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,007677	0	0,002401	0,007677

2027 - 2030 год

6117/006	Пост газовой резки	Монтажная площадка РГТО Открытая площадка	1	Сталь легированная	560	20	5,0	Хром оксид	0203	0,001389	0,002800	0	0,001389	0,002800
							217	Железа оксид	0123	0,060278	0,121520	0	0,060278	0,121520
							57,2	Углерода оксид	0337	0,015889	0,032032	0	0,015889	0,032032
							44,9	Азота (IV) диоксид	0301	0,012472	0,025144	0	0,012472	0,025144
								Азот (II) оксид	0304	0,002027	0,004086	0	0,002027	0,004086
6117/007	Пост газовой резки	Монтажная площадка РГТО Открытая площадка	1	Сталь высоко-марганцевая	552	4	1,6	Марганец и его соедин.	0143	0,000444	0,000883	0	0,000444	0,000883
							78,2	Железа оксид	0123	0,021722	0,043166	0	0,021722	0,043166
							0,3	Пыль неорг.(>70% SiO2)	2907	0,000083	0,000166	0	0,000083	0,000166
							46,2	Углерода оксид	0337	0,012833	0,025502	0	0,012833	0,025502
							36,3	Азота (IV) диоксид	0301	0,010083	0,020038	0	0,010083	0,020038
6117								Азот (II) оксид	0304	0,001639	0,003256	0	0,001639	0,003256
								Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,008734		0,000833	0,008734
								Железа оксид	0123	0,060278	0,680235		0,060278	0,680235
								Пыль неорг.(>70% SiO2)	2907	0,000083	0,000166		0,000083	0,000166
								Хром оксид	0203	0,001389	0,002800		0,001389	0,002800
								Углерода оксид	0337	0,018056	0,227639		0,018056	0,227639
								Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,184406		0,014778	0,184406
6119/006	Пост газовой резки	УП №5 БПТУ	1	Сталь низко-углеродистая	365	4-20	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,001095	0	0,000833	0,001095
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,071905	0	0,054722	0,071905
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,023725	0	0,018056	0,023725
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,019418	0	0,014778	0,019418
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,003155	0	0,002401	0,003155
6119/007	Пост газовой резки	УП №5 БПТУ	1	Сталь легированная	365	20	5,0	Хром оксид	0203	0,001389	0,001825	0	0,001389	0,001825
							217	Железа оксид	0123	0,060278	0,079205	0	0,060278	0,079205
							57,2	Углерода оксид	0337	0,015889	0,020878	0	0,015889	0,020878
							44,9	Азота (IV) диоксид	0301	0,012472	0,016389	0	0,012472	0,016389
								Азот (II) оксид	0304	0,002027	0,002663	0	0,002027	0,002663
6119/008	Пост газовой резки	УП №5 БПТУ	1	Сталь высоко-марганцевая	365	20	4,4	Марганец и его соедин.	0143	0,001222	0,001606	0	0,001222	0,001606
							212,2	Железа оксид	0123	0,058944	0,077453	0	0,058944	0,077453
							0,9	Пыль неорг.(>70% SiO2)	2907	0,000250	0,000329	0	0,000250	0,000329
							59,9	Углерода оксид	0337	0,016639	0,021864	0	0,016639	0,021864
							48,8	Азота (IV) диоксид	0301	0,013556	0,017812	0	0,013556	0,017812
6119								Азот (II) оксид	0304	0,002203	0,002894	0	0,002203	0,002894
								Марганец и его соедин.	0143	0,001222	0,002701		0,001222	0,002701
								Железа оксид	0123	0,060278	0,228563		0,060278	0,228563
								Пыль неорг.(>70% SiO2)	2907	0,000250	0,000329		0,000250	0,000329
								Хром оксид	0203	0,001389	0,001825		0,001389	0,001825
								Углерода оксид	0337	0,018056	0,066467		0,018056	0,066467
								Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,053619		0,014778	0,053619
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,008713		0,002401	0,008713

2027 - 2030 год														
Станция Западная														
2027 год														
0156/003	Пост газовой резки	УЭХ № 2 БПТУ	1	Сталь низко-углеродистая	365	4-20	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,001095	0	0,000833	0,001095
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,071905	0	0,054722	0,071905
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,023725	0	0,018056	0,023725
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,019418	0	0,014778	0,019418
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,003155	0	0,002401	0,003155
Станция Трудовая														
2027 год														
0184/003	Пост газовой резки	ТБУ Ремонтный цех	1	Сталь низко-углеродистая	730	1-40	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,002190	0	0,000833	0,002190
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,143810	0	0,054722	0,143810
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,047450	0	0,018056	0,047450
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,038836	0	0,014778	0,038836
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,006311	0	0,002401	0,006311
6147/004	Пост газовой резки	ТБУ Открытая площадка	1	Сталь низко-углеродистая	730	1-40	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,002190	0	0,000833	0,002190
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,143810	0	0,054722	0,143810
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,047450	0	0,018056	0,047450
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,038836	0	0,014778	0,038836
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,006311	0	0,002401	0,006311
0205/001-002	Пост газовой резки	ДПС Цех ремонта тяговых агрегатов	2	Сталь низко-углеродистая	300	4-20	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000900	0	0,000833	0,000900
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,059100	0	0,054722	0,059100
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,019500	0	0,018056	0,019500
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,015960	0	0,014778	0,015960
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002594	0	0,002401	0,002594
0208	Пост газовой резки	ДПС Цех по ремонту путевых машин	1	Сталь низко-углеродистая	0	4-20		Марганец и его соедин.	0143	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
								Железа оксид	0123	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
								Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
								Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
								Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
Станция Карабидай														
2027 год														
6163/272	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ 4У (Д 2)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/273	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ 4У (Д 2)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/274	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ 4У (Д 2)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075

2027 - 2030 год														
6163/283	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ-12УСМ (Д3)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/284	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ-12УСМ (Д3)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/285	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ-12УСМ (Д3)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/294	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ-12УСМ (В1)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/295	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ-12УСМ (В1)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/296	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ-12УСМ (В1)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/305	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ-12УСМ (В)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/306	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ-12УСМ (В)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833				

2027 - 2030 год														
6163/316	Пост газовой резки	Временная площадка СРС(κ)-2000 (Д1)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/317	Пост газовой резки	Временная площадка СРС(κ)-2000 (Д1)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/318	Пост газовой резки	Временная площадка СРС(κ)-2000 (Д1)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/327	Пост газовой резки	Временная площадка СРС(κ)-2000 (Д2)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/328	Пост газовой резки	Временная площадка СРС(κ)-2000 (Д2)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/329	Пост газовой резки	Временная площадка СРС(κ)-2000 (Д2)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/338	Пост газовой резки	Временная площадка ЭШ 13/50 (В3)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/339	Пост газовой резки	Временная площадка ЭШ 13/50 (В3)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833				

2027 - 2030 год

6163/349	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ-10УС (В3)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/350	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ-10УС (В3)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163/351	Пост газовой резки	Временная площадка ЭКГ-10УС (В3)	1	Сталь низко-углеродистая	240	2-50	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,000720	0	0,000833	0,000720
							197,0	Железа оксид	0123	0,054722	0,047280	0	0,054722	0,047280
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,015600	0	0,018056	0,015600
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,012768	0	0,014778	0,012768
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,002075	0	0,002401	0,002075
6163								Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,017280		0,000833	0,017280
								Железа оксид	0123	0,054722	1,134720		0,054722	1,134720
								Углерода оксид	0337	0,018056	0,374400		0,018056	0,374400
								Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,306432		0,014778	0,306432
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,049795		0,002401	0,049795

Станция Воскресенская

2027 год

6189/022	Пост газовой резки	Механический участок	1	Сталь низко-углеродистая	360	до 300	3,0	Марганец и его соедин.	0143	0,000833	0,001080	0	0,000833	0,001080
							197	Железа оксид	0123	0,054722	0,070920	0	0,054722	0,070920
							65,0	Углерода оксид	0337	0,018056	0,023400	0	0,018056	0,023400
							53,2	Азота (IV) диоксид	0301	0,014778	0,019152	0	0,014778	0,019152
								Азот (II) оксид	0304	0,002401	0,003112	0	0,002401	0,003112

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу при механической обработке металлов
(по величинам удельных выбросов) РНД 211.2.02.06-2004.

Валовый выброс ЗВ, определяется по формуле:

$$G_{\text{год}} = 3600 * K_{\text{гр}} * n * Q * T / 10^6 * (1-\eta)$$

Максимально разовый выброс ЗВ, рассчитывается по формуле:

$$M = K_{\text{гр}} * n * Q * (1-\eta)$$

где Q - удельное выделение пыли технологическим оборудованием, г/с (табл. 1-5);
T - фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, час/год;
n - коэффициент эффективности местных отсосов (принимать на основе замеров, в иных случаях равным 0,9);
η - степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов.
Kгр - коэффициент гравитационного оседания;

Валовый выброс СОЖ определяется по формуле, т/год:

$$G = 3600 * Q * N * T / 10^6$$

Максимальный разовый выброс СОЖ определяется по формуле, г/с:

$$M = Q * N$$

где Q - удельные показатели выделения масла или эмульсола на 1 кВт мощности оборудования, г/кВт;
N - мощность установленного оборудования, кВт.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	Кол-во, шт	N, кВт	d, мм	T, час/год	T, час/сут	n	Kгр	Q, г/с/ г/кВт	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год
Станция Богатырская																	
2027-2030 год																	
0186/001	Заточной станок	Котельная Участок тепло-водоснабжения СГЭ	2		400	110	0,5		0,2	0,029	Пыль металлическая		0,011600	0,004594	0	0,011600	0,004594
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,006380	0,002526	0	0,006380	0,002526
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,003828	0,001516	0	0,003828	0,001516
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,007600	0,003010	0	0,007600	0,003010
0186/002	Радиально-сверлильный станок 2А-150	Котельная Участок тепло-водоснабжения	1		350	110	0,5		0,2	0,024	Пыль металлическая		0,004800	0,001901	0	0,004800	0,001901
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002640	0,001045	0	0,002640	0,001045
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001584	0,000627	0	0,001584	0,000627
0186/003	Сверлильный станок СНС-12	Котельная Участок тепло-водоснабжения	1		350	55	0,25		0,2	0,024	Пыль металлическая		0,004800	0,000950	0	0,004800	0,000950
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002640	0,000523	0	0,002640	0,000523
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001584	0,000314	0	0,001584	0,000314
											Взвешенные частицы PM10	0008	0,006380	0,004095		0,006380	0,004095
0186											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,003828	0,002457		0,003828	0,002457
											Пыль абразивная	2930	0,007600	0,003010		0,007600	0,003010

6004/007-009	Рельсореальный станок	УП№1 БПТУ	3	4,8		12	1		0,2	0,0000056	Эмульсол	2868	0,000027	0,000003	0	0,000027	0,000003
6004/013-020	Рельсошлифовальный станок МРШ-3	УП№1 БПТУ	11			12	1		0,2	0,020	Пыль металлическая		0,004000	0,001901	0	0,004000	0,001901
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002200	0,001045	0	0,002200	0,001045
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001320	0,000627	0	0,001320	0,000627
										0,013	Пыль абразивная	2930	0,002600	0,001236	0	0,002600	0,001236
6004/021-024	Рельсосоверлильный станок	УП№1 БПТУ	5	1,5		12	2		0,2	0,0000056	Эмульсол	2868	0,000008	0,000002	0	0,000008	0,000002
6004											Взвешенные частицы PM10	0008	0,002200	0,001045		0,002200	0,001045
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001320	0,000627		0,001320	0,000627
											Пыль абразивная	2930	0,002600	0,001236		0,002600	0,001236
											Эмульсол	2868	0,000027	0,000005		0,000027	0,000005
											Пыль металлическая		0,000220	0,000095	0	0,000220	0,000095
6005/002	Сверлильный станок	Участок УБР	1			120	1		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000095	0	0,000220	0,000095
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000052	0	0,000121	0,000052
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000031	0	0,000073	0,000031
6005/011	Электрошлифмашинка УШМ 230-2,0	Участок по обслуживанию инженерных сетей	1		230	55	0,25		0,2	0,026	Пыль металлическая		0,005200	0,001030	0	0,005200	0,001030
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002860	0,000566	0	0,002860	0,000566
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001716	0,000340	0	0,001716	0,000340
										0,017	Пыль абразивная	2930	0,003400	0,000673	0	0,003400	0,000673
6005/013	Электрошлифмашинка МШУ 9565 1200 Вт	Участок по обслуживанию инженерных сетей	1							0,020	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,013	Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6005											Взвешенные частицы PM10	0008	0,002860	0,000619		0,002860	0,000619
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001716	0,000371		0,001716	0,000371
											Пыль абразивная	2930	0,003400	0,000673		0,003400	0,000673
											Пыль металлическая		0,005800	0,004176	0	0,005800	0,004176
0033/003	Заточный станок ТШ-2-01	Бокс № 1 УАТ	1		400	200	1		0,2	0,029	Пыль металлическая		0,002297	0,000190	0	0,002297	0,000190
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,002297	0	0,003190	0,002297
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,001378	0	0,001914	0,001378
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,002736	0	0,003800	0,002736
0033/004-005	Сверлильный станок	Бокс № 1 УАТ	1			350	1		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000277	0	0,000220	0,000277
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000152	0	0,000121	0,000152
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000091	0	0,000073	0,000091
0033											Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,002449		0,003190	0,002449
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,001470		0,001914	0,001470
											Пыль абразивная	2930	0,003800	0,002736		0,003800	0,002736
											Пыль металлическая		0,000840	0,011038	0	0,000840	0,011038
0035/002	Фрезерный станок	1 пролет ДСП Богатырское	1			3650	10		0,2	0,0042	Пыль металлическая		0,000462	0,006071	0	0,000462	0,006071
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000462	0,006071	0	0,000462	0,006071
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000277	0,003642	0	0,000277	0,003642
0035											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000462	0,006071		0,000462	0,006071
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000277	0,003642		0,000277	0,003642
											Пыль металлическая		0,000220	0,000144	0	0,000220	0,000144
0038/00	Сверлильный станок СУС-1	Заливочное отделение, пролет 2 ДПС Богатырское	1			182	4		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000121	0,000079	0	0,000121	0,000079
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000079	0	0,000121	0,000079
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000048	0	0,000073	0,000048
0038/002	Заточный станок ТШ-2-01	Заливочное отделение, пролет 2 ДПС Богатырское	1		200	365	1		0,2	0,012	Пыль металлическая		0,002400	0,003154	0	0,002400	0,003154
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,001734	0	0,001320	0,001734
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,001041	0	0,000792	0,001041
										0,008	Пыль абразивная	2930	0,001600	0,002102	0	0,001600	0,002102
0038											Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,001814		0,001320	0,001814
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,001088		0,000792	0,001088
											Пыль абразивная	2930	0,002400	0,002102		0,002400	0,002102
											Пыль абразивная	2930	0,002400	0,002102		0,002400	0,002102

0039/001	Фрезерный станок 6М82	Токарное отделение ДСП Богатырское	1			730	2		0,2	0,0139	Пыль металлическая		0,002780	0,007306	0	0,002780	0,007306
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,001529	0,004018	0	0,001529	0,004018
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000917	0,002411	0	0,000917	0,002411
0039/002	Поперечно-строгальный станок 7Е35 (консервация)																
0039/003-004	Заточный станок ТШ-2-01	Токарное отделение ДПС Богатырское	2		350	365	1	0,9		0,024	Пыль металлическая		0,021600	0,028382	0,85	0,003240	0,004257
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,011880	0,015610	0,85	0,001782	0,002342
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,007128	0,009366	0,85	0,001069	0,001405
										0,016	Пыль абразивная	2930	0,014400	0,018922	0,85	0,002160	0,002838
0039/005	Станок токарно-винторезный 1К62	Токарное отделение ДПС Богатырское	1	10		3650	11		0,2	0,0000005	Эмульсол	2868	0,000005	0,000059	0	0,000005	0,000059
0039/006	Станок токарно-винторезный ДИП-300	Токарное отделение ДПС Богатырское	1	13		2920	8		0,2	0,0000005	Эмульсол	2868	0,000006	0,000061	0	0,000006	0,000061
0039/007-008	Станок токарно-винторезный 16Д25, ТС85	Токарное отделение ДПС Богатырское	2	10		3650	10		0,2	0,0000005	Эмульсол	2868	0,000005	0,000059	0	0,000005	0,000059
0039											Взвешенные частицы PM10	0008	0,011880	0,019629		0,001782	0,006360
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,007128	0,011777		0,001069	0,003816
											Пыль абразивная	2930	0,014400	0,018922		0,002160	0,002838
											Эмульсол	2868	0,000006	0,000180		0,000006	0,000180
0040/003-004	Сверлильный станок 2Н135	Заготовительное отделение, пролет 2 ДПС Богатырское	2			2190	6		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,001734	0	0,000220	0,001734
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000954	0	0,000121	0,000954
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000572	0	0,000073	0,000572
0040/005	Настольно сверлильный станок СНС12	Заготовительное отделение, пролет 2 ДПС Богатырское	1			365	1		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000289	0	0,000220	0,000289
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000159	0	0,000121	0,000159
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000095	0	0,000073	0,000095
0040/006	Токарный станок ДИП-500	Токарное отделение ДПС Богатырское	1	22		2920	8			0,0000005	Эмульсол	2868	0,000010	0,000104	0	0,000010	0,000104
0040/007	Заточный станок А-631	Токарное отделение ДПС Богатырское	2		350	370	2		0,2	0,024	Пыль металлическая		0,004800	0,006394	0	0,004800	0,006394
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002640	0,003516	0	0,002640	0,003516
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001584	0,002110	0	0,001584	0,002110
										0,016	Пыль абразивная	2930	0,003200	0,004262	0	0,003200	0,004262
0040											Взвешенные частицы PM10	0008	0,002640	0,004629		0,002640	0,004629
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001584	0,002778		0,001584	0,002778
											Пыль абразивная	2930	0,003200	0,004262		0,003200	0,004262
											Эмульсол	2868	0,000010	0,000104		0,000010	0,000104
0049/001	Сверлильный станок 2Н135	Электроаппаратное отделение ДПС Богатырское	1			430	2		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000341	0	0,000220	0,000341
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000187	0	0,000121	0,000187
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000112	0	0,000073	0,000112
0049/002	Сверлильный станок 2М112	Ремонт автотормозного оборудования ДПС Богатырское	1			548	1,5		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000434	0	0,000220	0,000434
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000239	0	0,000121	0,000239
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000143	0	0,000073	0,000143
0049											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000220	0,000426		0,000220	0,000426
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000121	0,000256		0,000121	0,000256
0050/001	Сверлильный станокСНС12	Отделение КИП (3 пролет) ДПС Богатырское	1			1460	4		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,001156	0	0,000220	0,001156
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000636	0	0,000121	0,000636
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000382	0	0,000073	0,000382
0050/002	Заточный станок	Отделение КИП (3 пролет) ДПС Богатырское	1		300	365	1		0,2	0,021	Пыль металлическая		0,004200	0,005519	0	0,004200	0,005519
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002310	0,003035	0	0,002310	0,003035
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001386	0,001821	0	0,001386	0,001821
										0,013	Пыль абразивная	2930	0,002600	0,003416	0	0,002600	0,003416
0050											Взвешенные частицы PM10	0008	0,002310	0,003671		0,002310	0,003671
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001386	0,002203		0,001386	0,002203
											Пыль абразивная	2930	0,002600	0,003416		0,002600	0,003416

[illegible]

0059/014	Расточной станок 2Н637ГФ-1	ЦРГО	1			1600	1		0,2	0,0029	Пыль металлическая		0,000580	0,003341	0	0,000580	0,003341									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000319	0,001837	0	0,000319	0,001837									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000191	0,001102	0	0,000191	0,001102									
0059/018	Заточной станок (резерв)	ЦРГО	1																							
0059/019-021	Фрезерный станок 6М83Г (2 шт.), 6Т13 (1 шт.)	Механический цех Токарное отд. ЦРГО ДПС Богатырское	3			1440	1		0,2	0,0042	Пыль металлическая		0,000840	0,004355	0	0,000840	0,004355									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000462	0,002395	0	0,000462	0,002395									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000277	0,001437	0	0,000277	0,001437									
0059/022-023	Долбежный станок 7А420	Механический цех Токарное отд. ЦРГО ДПС Богатырское	2			120	1		0,2	0,0003	Пыль металлическая		0,000060	0,000026	0	0,000060	0,000026									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000033	0,000014	0	0,000033	0,000014									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000020	0,000009	0	0,000020	0,000009									
0059/024-026	Сверлильный станок 1Н135	Механический цех Токарное отд. ЦРГО ДПС Богатырское	1			900	1		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000713	0	0,000220	0,000713									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000392	0	0,000121	0,000392									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000235	0	0,000073	0,000235									
0059/027-035	Токарный станок ТС-75, 16К40, 16Д25, 163, ТС-25	Механический цех Токарное отд. ЦРГО ДПС Богатырское	9			2920	1		0,2	0,0063	Пыль металлическая		0,001260	0,013245	0	0,001260	0,013245									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000693	0,007285	0	0,000693	0,007285									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000416	0,004371	0	0,000416	0,004371									
0059/036	Шлифовальный станок (по металлу) 3Б722	Механический цех Токарное отд. ЦРГО ДПС Богатырское	1			20	2		0,2	0,036	Пыль металлическая		0,007200	0,000518	0	0,007200	0,000518									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003960	0,000285	0	0,003960	0,000285									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,002376	0,000171	0	0,002376	0,000171									
										0,023	Пыль абразивная	2930	0,004600	0,000331	0	0,004600	0,000331									
										0,016	Пыль металлическая		0,003200	0,033638	0	0,003200	0,033638									
0059/037-038	Заточной станок 3М636	Механический цех Токарное отд. ЦРГО ДПС Богатырское	1			240	2		0,2	0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,001760	0,018501	0	0,001760	0,018501									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001056	0,011101	0	0,001056	0,011101									
										0,011	Пыль абразивная	2930	0,002200	0,023126	0	0,002200	0,023126									
										0,2030	Пыль металлическая		0,040600	0,373439	0	0,040600	0,373439									
0059/039-040	Пила механическая Н-1	Механический цех Токарное отд. ЦРГО ДПС Богатырское	3			2555	1		0,2	0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,205391	0	0,022330	0,205391									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,123235	0	0,013398	0,123235									
											Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,236842		0,040600	0,236842									
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,142105		0,022330	0,142105									
											Пыль абразивная	2930	0,004600	0,023458		0,013398	0,023458									
0059											Эмульсол	2868	0,000010	0,000061		0,001760	0,000061									
0061/003	Сверлильный станокСНС12	УРГЭО	1			730	10		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000578	0	0,000220	0,000578									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000318	0	0,000121	0,000318									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000191	0	0,000073	0,000191									
0061											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000318		0,000121	0,000318									
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000191		0,000073	0,000191									
0063/002	Сверлильный станокСНС12	УРГЭО	1			548	10		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000434	0	0,000220	0,000434									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000239	0	0,000121	0,000239									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000143	0	0,000073	0,000143									
0063/003	Токарно-винторезный станок	УРГЭО	1			730	10		0,2	0,0056	Пыль металлическая		0,001120	0,002943	0	0,001120	0,002943									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000616	0,001619	0	0,000616	0,001619									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000370	0,000971	0	0,000370	0,000971									
0063/004-005	Токарный станок 1М65	УРГЭО	2			730	10		0,2	0,0063	Пыль металлическая		0,001260	0,003311	0	0,001260	0,003311									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000693	0,001821	0	0,000693	0,001821									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000416	0,001093	0	0,000416	0,001093									
0063/006	Фрезерный станок 6М12П	УРГЭО	1			730	10		0,2	0,0042	Пыль металлическая		0,000840	0,002208	0	0,000840	0,002208									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000462	0,001214	0	0,000462	0,001214									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000277	0,000728	0	0,000277	0,000728									
0063/007	Строгальный станок	УРГЭО	1			365	10		0,2	0,0139	Пыль металлическая		0,002780	0,003653	0	0,002780	0,003653									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,001529	0,002009	0	0,001529	0,002009									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000917	0,001205	0	0,000917	0,001205									
0063/008	Вертикально-сверлильный станок	УРГЭО	1			548	10		0,2	0,0022	Пыль металлическая		0,000440	0,000868	0	0,000440	0,000868									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000242	0,000477	0	0,000242	0,000477									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000145	0,000286	0	0,000145	0,000286									
0061/003	Сверлильный станокСНС12	УРГЭО	1			730	10		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000578	0	0,000220	0,000578									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000318	0	0,000121	0,000318									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000191	0	0,000073	0,000191									

0063/009	Заточной станок 3Б833	УРГЭО	2			365	2	0,9	0	0,029	Пыль металлическая		0,026100	0,034295	0,85	0,003915	0,005144
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,018862	0,85	0,002153	0,002829
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,011317	0,85	0,001292	0,001698
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,017100	0,022469	0,85	0,002565	0,003370
0063										Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,026560		0,002153	0,010527	
										Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,015936		0,001292	0,006316	
										Пыль абразивная	2930	0,017100	0,022469		0,002565	0,003370	
										Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,058683	0	0,022330	0,058683	
6031/001	Ножницы для резки металла	Открытый склад Участок ЭНС-1	1			730	10		0,2	0,2030	Пыль металлическая		0,040600	0,106697	0	0,040600	0,106697
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,058683	0	0,022330	0,058683
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,035210	0	0,013398	0,035210
6031										Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,058683		0,022330	0,058683	
										Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,035210		0,013398	0,035210	
										Пыль металлическая		0,001260	0,006940	0	0,001260	0,006940	
										Взвешенные частицы PM10	0008	0,000693	0,003817	0	0,000693	0,003817	
0020/001	Токарный станок 16Д25	Токарный цех ДПС "Эксплуатация"	1			1530	10		0,2	0,0063	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000416	0,002290	0	0,000416	0,002290
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000416	0,002290	0	0,000416	0,002290
										0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000303	0	0,000220	0,000303
0020/002	Сверлильный станок 1Н135	Токарный цех ДПС "Эксплуатация"	1			383	10		0,2	0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000167	0	0,000121	0,000167
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000100	0	0,000073	0,000100
										Взвешенные частицы PM10	0008	0,000693	0,003984		0,000693	0,003984	
0020										Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000416	0,002390		0,000416	0,002390	
										Пыль металлическая		0,021600	0,019829	0,85	0,003240	0,002974	
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,011880	0,010906	0,85	0,001782	0,001636
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,007128	0,006544	0,85	0,001069	0,000982
0021/001	Заточной станок ЭТ-75	Токарный цех ДПС "Эксплуатация"	2			255		0,9	0	0,024	Пыль абразивная	2930	0,014400	0,013219	0,85	0,002160	0,001983
										Взвешенные частицы PM10	0008	0,011880	0,010906		0,001782	0,001636	
										Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,007128	0,006544		0,001069	0,000982	
										Пыль абразивная	2930	0,014400	0,013219		0,002160	0,001983	
0021										Взвешенные частицы PM10	0008	0,000220	0,000202	0	0,000220	0,000202	
										Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000067	0	0,000073	0,000067	
										Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000111		0,000121	0,000111	
										Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000067		0,000073	0,000067	
0022/001	Сверлильный станок ННС-2Э	Комната слесарей ДПС "Эксплуатация"	1			255			0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,001200	0,001102	0	0,001200	0,001102
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,0006				

6138/011	Заточной станок СТП-200	Котельная	2		200	30	1		0,2	0,012	Пыль металлическая		0,002400	0,000259	0	0,002400	0,000259									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,000143	0	0,001320	0,000143									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,000086	0	0,000792	0,000086									
										0,008	Пыль абразивная	2930	0,001600	0,000173	0	0,001600	0,000173									
6138/013	Сверлильный станок НСФ-1	Котельная	1			40	0,004		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000032	0	0,000220	0,000032									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000017	0	0,000121	0,000017									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000010	0	0,000073	0,000010									
6138/014	Токарный станок МК-3002	Котельная	1			25	1		0,2	0,0063	Пыль металлическая		0,001260	0,000113	0	0,001260	0,000113									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000693	0,000062	0	0,000693	0,000062									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000416	0,000037	0	0,000416	0,000037									
6138											Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,000222		0,001320	0,000222									
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,000133		0,000792	0,000133									
											Пыль абразивная	2930	0,001600	0,000173		0,001600	0,000173									
0150/001	Заточной станок	ВЭД, БПТУ Токарный цех	2		300	365	1	0,9	0	0,021	Пыль металлическая		0,018900	0,024835	0	0,018900	0,024835									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,010395	0,027318	0	0,010395	0,027318									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,006237	0,016391	0	0,006237	0,016391									
										0,013	Пыль абразивная	2930	0,011700	0,030748	0	0,011700	0,030748									
0150											Взвешенные частицы PM10	0008	0,010395	0,027318		0,010395	0,027318									
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,006237	0,016391		0,006237	0,016391									
											Пыль абразивная	2930	0,011700	0,030748		0,011700	0,030748									
6134/001	Токарный станок 16Д25	ВЭД, БПТУ Токарный цех	1			1825	5		0,2	0,0056	Пыль металлическая		0,001120	0,007358	0	0,001120	0,007358									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000616	0,004047	0	0,000616	0,004047									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000370	0,002428	0	0,000370	0,002428									
6234/003	Сверлильный станок	ВЭД, БПТУ Токарный цех	1			365	1		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000289	0	0,000220	0,000289									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000159	0	0,000121	0,000159									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000095	0	0,000073	0,000095									
6134											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000616	0,004206		0,000616	0,004206									
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000370	0,002524		0,000370	0,002524									
											Пыль абразивная	2930	0,011700	0,030748		0,011700	0,030748									
6129/002-003	Станок рельсореальный РМК-М	УП № 2 открытая площадка	1			240	1		0,2	0,2030	Пыль металлическая		0,040600	0,035078	0	0,040600	0,035078									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,019293	0	0,022330	0,019293									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,011576	0	0,013398	0,011576									
6129/013-014	Станок рельсореальный РМК-М	УП № 1 открытая площадка	1			240	1		0,2	0,2030	Пыль металлическая		0,040600	0,035078	0	0,040600	0,035078									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,019293	0	0,022330	0,019293									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,011576	0	0,013398	0,011576									
6129/021-022	Станок рельсореальный РМК-М	УП № 3 открытая площадка	1			240	1		0,2	0,2030	Пыль металлическая		0,040600	0,035078	0	0,040600	0,035078									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,019293	0	0,022330	0,019293									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,011576	0	0,013398	0,011576									
6129											Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,057879		0,022330	0,057879									
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,034728		0,013398	0,034728									
											Пыль абразивная	2930	0,011700	0,030748		0,011700	0,030748									
6123/001	Сверлильный станок СН-12	ПТО-1 Слесарный цех	1			40	0,5		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000032	0	0,000220	0,000032									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000017	0	0,000121	0,000017									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000010	0	0,000073	0,000010									
6123/002	Станок отрезной	ПТО-1 Слесарный цех	1			40	0,5		0,2	0,2030	Пыль металлическая		0,040600	0,005846	0	0,040600	0,005846									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,003216	0	0,022330	0,003216									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,001929	0	0,013398	0,001929									
6123											Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,003233		0,022330	0,003233									
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,001940		0,013398	0,001940									
											Пыль абразивная	2930	0,011700	0,030748		0,011700	0,030748									
Станция Степная																										
2027-2029 год																										
0070/005	Заточной станок 3с-132	ДПС "Степная" Заготовительный цех	1		300	33,5	0,025	0,9		0,021	Пыль металлическая		0,018900	0,002279	0,85	0,002835	0,000342									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,010395	0,001254	0,85	0,001559	0,000188									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,006237	0,000752	0,85	0,000936	0,000113									
										0,013	Пыль абразивная	2930	0,011700	0,001411	0,85	0,001755	0,000212									
0070/006	Сверлильный станок 2к52-1	ДПС "Степная" Заготовительный цех	1			33,5	0,025		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000027	0	0,000220	0,000027									
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000015	0	0,000121	0,000015									
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000009	0	0,000073	0,000009									
0070											Взвешенные частицы PM10	0008	0,010395	0,001268		0,001559	0,001268									
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,006237	0,000761		0,000936	0,000761									
											Пыль абразивная	2930	0,011700	0,001411		0,										

0071/003	станок 2к522	Заготовительный цех									0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000015	0	0,000121	0,000015
											0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000009	0	0,000073	0,000009
0071/004	Настольно сверлильный станок СНС-12	ДПС "Степная" Заготовительный цех	1			33,5	0,025		0,2		0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000027	0	0,000220	0,000027
											0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000015	0	0,000121	0,000015
											0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000009	0	0,000073	0,000009
												Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000029		0,000121	0,000029
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000018		0,000073	0,000018
6034/001	Маятниковая пила	ДПС "Степная" Ремонт крупно-габаритных узлов	1			0	0		0		0,2030	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
											0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
											0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6034/002	Заточной станок	ДПС "Степная" Ремонт крупно-габаритных узлов	2		0	0	0	0			0,021	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0,85	0,000000	0,000000
											0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0,85	0,000000	0,000000
											0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0,85	0,000000	0,000000
											0,013	Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000	0,85	0,000000	0,000000
6034/003	Сверлильный станок СНС-12	ДПС "Степная" Ремонт крупно-габаритных узлов	1			0	0		0		0,0011	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
											0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
											0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
												Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
												Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
0072/002	Заточной станок	ДПС "Степная" Токарный цех	2		250	33,5	0,025	0,9			0,016	Пыль металлическая		0,014400	0,003473	0,85	0,002160	0,000521
											0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,007920	0,001910	0,85	0,001188	0,000287
											0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,004752	0,001146	0,85	0,000713	0,000172
											0,011	Пыль абразивная	2930	0,009900	0,002388	0,85	0,001485	0,000358
												Взвешенные частицы PM10	0008	0,007920	0,001910		0,001188	0,000287
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,004752	0,001146		0,000713	0,000172
												Пыль абразивная	2930	0,009900	0,002388		0,001485	0,000358
0073/001-002	Токарный станок 16Д25	ДПС "Степная" Токарный цех	1			1600	10		0,2		0,0063	Пыль металлическая		0,001260	0,007258	0	0,001260	0,007258
											0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000693	0,003992	0	0,000693	0,003992
											0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000416	0,002395	0	0,000416	0,002395
0073/003	Вертикально-сверлильный станок 2с-132	ДПС "Степная" Токарный цех	1			33,5	0,025		0,2		0,0022	Пыль металлическая		0,000440	0,000053	0	0,000440	0,000053
											0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000242	0,000029	0	0,000242	0,000029
											0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000145	0,000018	0	0,000145	0,000018
												Взвешенные частицы PM10	0008	0,000693	0,004021		0,000693	0,004021
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000416	0,002413		0,000416	0,002413
6036/016-017	Заточной станок 3С132	ДПС "Степная" Экипировка маслами	2		150	0	0		0		0,008	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
											0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
											0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
											0,006	Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6036/018-019	Шлифмашинак МШУ-1-8 230 А	ДПС "Степная" Экипировка маслами	2		200	75	0,05		0,2		0,026	Пыль металлическая		0,005200	0,001404	0	0,005200	0,001404
											0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002860	0,000772	0	0,002860	0,000772
											0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001716	0,000463	0	0,001716	0,000463
											0,017	Пыль абразивная	2930	0,003400	0,000918	0	0,003400	0,000918
												Взвешенные частицы PM10	0008	0,002860	0,000772		0,002860	0,000772
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001716	0,000463		0,001716	0,000463
												Пыль абразивная	2930	0,003400	0,000918		0,003400	0,000918
6041/004	Шлифмашинак пневматическая	УЭХ, БПТУ	1		120	360	1		0,2		0,200	Пыль металлическая		0,040000	0,051840	0	0,040000	0,051840
											0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,022000	0,028512	0	0,022000	0,028512
											0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013200	0,017107	0	0,013200	0,017107
											0,013	Пыль абразивная	2930	0,002600	0,003370	0	0,002600	0,003370

6041/005	Шлифмашина М-1800	УЭХ, БПТУ	1		150	360	1		0,2	0,020	Пыль металлическая		0,004000	0,005184	0	0,004000	0,005184										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002200	0,002851	0	0,002200	0,002851										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001320	0,001711	0	0,001320	0,001711										
										0,013	Пыль абразивная	2930	0,002600	0,003370	0	0,002600	0,003370										
6041/007	Наждачный станок	УЭХ, БПТУ	1		300	360	1		0,2	0,026	Пыль металлическая		0,005200	0,006739	0	0,005200	0,006739										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002860	0,003707	0	0,002860	0,003707										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001716	0,002224	0	0,001716	0,002224										
										0,017	Пыль абразивная	2930	0,003400	0,004406	0	0,003400	0,004406										
6041/008	Вертикально-сверильный СУС-1М	УЭХ, БПТУ	1		360	1			0,2	0,002	Пыль металлическая		0,000440	0,000570	0	0,000440	0,000570										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000242	0,000314	0	0,000242	0,000314										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000145	0,000188	0	0,000145	0,000188										
										0,0260	Пыль металлическая		0,005200	0,006739	0	0,005200	0,006739										
6041/009	Машина шлифовальная	УЭХ, БПТУ	1		230	360	1		0,2	0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002860	0,003707	0	0,002860	0,003707										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001716	0,002224	0	0,001716	0,002224										
										0,016	Пыль абразивная	2930	0,003200	0,004147	0	0,003200	0,004147										
											Взвешенные частицы PM10	0008	0,022000	0,039090		0,022000	0,039090										
6041												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013200	0,023454		0,013200	0,023454									
												Пыль абразивная	2930	0,003400	0,015293		0,003400	0,015293									
6038/004-022	Рельсо-шлифовальный станок МРШ-3	УП № 5	4		200	12	1		0,2	0,0260	Пыль металлическая		0,005200	0,000899	0	0,005200	0,000899										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002860	0,000494	0	0,002860	0,000494										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001716	0,000297	0	0,001716	0,000297										
										0,017	Пыль абразивная	2930	0,003400	0,000588	0	0,003400	0,000588										
6038												Взвешенные частицы PM10	0008	0,002860	0,000494		0,002860	0,000494									
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001716	0,000297		0,001716	0,000297									
												Пыль абразивная	2930	0,003400	0,000588		0,003400	0,000588									
6044/001	Заточной станок	УРСР Пилорама	1		150	245	1		0,2	0,0080	Пыль металлическая		0,001600	0,001411	0	0,001600	0,001411										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000880	0,000776	0	0,000880	0,000776										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000528	0,000466	0	0,000528	0,000466										
										0,006	Пыль абразивная	2930	0,001200	0,001058	0	0,001200	0,001058										
6044												Взвешенные частицы PM10	0008	0,000880	0,000776		0,000880	0,000776									
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000528	0,000466		0,000528	0,000466									
												Пыль абразивная	2930	0,001200	0,001058		0,001200	0,001058									
0080/010	Вертикально-сверильный БОЛ-10-32	УРСР Цех № 2	1		245	1			0,2	0,0022	Пыль металлическая		0,000440	0,000388	0	0,000440	0,000388										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000242	0,000213	0	0,000242	0,000213										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000145	0,000128	0	0,000145	0,000128										
0080												Взвешенные частицы PM10	0008	0,000242	0,000213		0,000242	0,000213									
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000145	0,000128		0,000145	0,000128									
6039/003	Заточной станок ЭТ-75	ПТО-1 Гараж путевых машин	1		200	16	0,5		0,2	0,0120	Пыль металлическая		0,002400	0,000138	0	0,002400	0,000138										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,000076	0	0,001320	0,000076										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,000046	0	0,000792	0,000046										
										0,008	Пыль абразивная	2930	0,001600	0,000092	0	0,001600	0,000092										
6039/004	Сверильный станок	ПТО-1 Гараж путевых машин	1		8	0,5			0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000006	0	0,000220	0,000006										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000003	0	0,000121	0,000003										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000002	0	0,000073	0,000002										
6039												Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,000080		0,001320	0,000080									
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,000048		0,000792	0,000048									
												Пыль абразивная	2930	0,001600	0,000092		0,001600	0,000092									
Станция Ударная																											
2027 год																											
0123/005	Сверильный станок резерв	ДПС-2 Цех БПР (2 пролет)	1		0	0			0	0,0022	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
0123												Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000									
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000									
6073/001	Обточной станок резерв	ДПС-2 Цех БПР (2 пролет)	1		0	0			0	0,0022	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
6073												Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000									
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000									
6074/001	Сверильный станок резерв	ДПС-2 Ремонт электро-оборудования	1		0	0			0	0,0022	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
6074												Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000</									

6075/001	резерв	и изоляции (2 пролет)								0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,006	Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6075											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0124/003	Сверлильный станок резерв	ДПС-2 Топливный цех (2 пролет)	1			0	0		0	0,0022	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0124											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6076/001	Заточной станок резерв	ДПС-2 Электроаппаратное отделение (2 пролет)	1		0	0	0		0	0,0080	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,006	Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6076											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Эмульсол	2868	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130/001	Вертикально-фрезерный станок 6М13П (резерв)	ДПС-2 Механический цех (2 пролет)		0		0	0		0	0,0000005	Эмульсол	2868	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130/002	Станок токарно-винторезный 16Е16КВ (резерв)	ДПС-2 Механический цех (2 пролет)		0		0	0		0	0,0000005	Эмульсол	2868	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130/003	Станок токарно-винторезный 16Л25 (резерв)	ДПС-2 Механический цех (2 пролет)		0		0	0		0	0,0000005	Эмульсол	2868	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130/004	Горизонтально-фрезерный станок М6Р82 (в резерве)	ДПС-2 Механический цех (2 пролет)		0		0	0		0	0,0000005	Эмульсол	2868	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130/005	Станок токарно-винторезный К165 (в резерве)	ДПС-2 Механический цех (2 пролет)		0		0	0		0	0,0000005	Эмульсол	2868	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130/006	Сверлильный станок резерв	ДПС-2 Механический цех (2 пролет)				0	0		0	0,0022	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130/007	Станок токарно-винторезный ТС 75 (в резерве)	ДПС-2 Механический цех (2 пролет)		0		0	0		0	0,0000005	Эмульсол	2868	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130/008	Заточной станок резерв	ДПС-2 Механический цех (2 пролет)			0	0	0		0	0,0080	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,006	Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130/009	Строгальный станок 7Д36 резерв	ДПС-2 Механический цех (2 пролет)			0	0			0	0,0022	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130/010	Станок токарно-винторезный АР-77 (в резерве)	ДПС-2 Механический цех (2 пролет)		0		0	0		0	0,0000005	Эмульсол	2868	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130/011	Станок токарно-винторезный 1к62 (в резерве)	ДПС-2 Механический цех (2 пролет)		0		0	0		0	0,0000005	Эмульсол	2868	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130/012	Станок токарно-винторезный К-163 (в резерве)	ДПС-2 Механический цех (2 пролет)			0	0			0	0,0022	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130/014	Приспособление для продорожки резерв	ДПС-2 Механический цех (2 пролет)			0	0			0	0,0022	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0130											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Эмульсол	2868	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
0135/001	Заточной станок резерв	ДПС-2 Ремонт среднегабаритного оборудования (3 пролет)			0	0	0		0	0,0080	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,006	Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
	Сверлильный	ДПС-2				0	0		0	0,0022	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000

0135/002	станок резерв	Ремонт среднегабарит- ного оборудования								0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0135											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6081/001	Заточной станок резерв	ПТО ДПС Ударная, БПТУ Слесарный цех			0	0	0		0	0,0080	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
										0,006	Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6081											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
											Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6086/005-007	Станок отрезной	УП №7, БПТУ	2			12	1		0,2	0,2030	Пыль металлическая		0,040600	0,003508	0	0,040600	0,003508
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,001929	0	0,022330	0,001929
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,001158	0	0,013398	0,001158
6086/010-013	Рельсо- шлифовальная машина	УП №7, БПТУ	4		200	12	1		0,2	0,0260	Пыль металлическая		0,005200	0,000899	0	0,005200	0,000899
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002860	0,000494	0	0,002860	0,000494
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001716	0,000297	0	0,001716	0,000297
										0,017	Пыль абразивная	2930	0,003400	0,000588	0	0,003400	0,000588
6086/019	Станок отрезной	УП №6, БПТУ	1			12	1		0,2	0,2030	Пыль металлическая		0,040600	0,001754	0	0,040600	0,001754
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,000965	0	0,022330	0,000965
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,000579	0	0,013398	0,000579
6086/002-024, 028	Рельсо- шлифовальная машина	УП №6, БПТУ	6		200	12	1		0,2	0,0260	Пыль металлическая		0,005200	0,001348	0	0,005200	0,001348
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002860	0,000741	0	0,002860	0,000741
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001716	0,000445	0	0,001716	0,000445
										0,017	Пыль абразивная	2930	0,003400	0,000881	0	0,003400	0,000881
6086											Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,004129		0,022330	0,004129
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,002478		0,013398	0,002478
											Пыль абразивная	2930	0,003400	0,001469		0,003400	0,001469
											Пыль металлическая		0,002400	0,002125	0	0,002400	0,002125
0108/001	Заточной станок ЭТ-75	Цех ремонта РШР блок ремонтного цеха	1		200	246	1		0,2	0,0120	Пыль металлическая		0,001320	0,001169	0	0,001320	0,001169
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000792	0,000701	0	0,000792	0,000701
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,000701	0	0,000792	0,000701
										0,008	Пыль абразивная	2930	0,001600	0,001417	0	0,001600	0,001417
0108/002	Сверлильный станок НС-112	Цех ремонта РШР блок ремонтного цеха	1			246	1		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000195	0	0,000220	0,000195
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000107	0	0,000121	0,000107
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000064	0	0,000073	0,000064
0108											Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,001276		0,001320	0,001276
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,000766		0,000792	0,000766
											Пыль абразивная	2930	0,001600	0,001417		0,001600	0,001417

Станция Узловая																							
2027-2030 год																							
6066/007-013	Станок рельсорезный РМК-М	УП №3, БПТУ открытая площадка	3			12	1		0,2	0,2030	Пыль металлическая		0,040600	0,005262	0	0,040600	0,005262						
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,002894	0	0,022330	0,002894						
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,001736	0	0,013398	0,001736						
6066/025-034 6066/038-040	Станок рельсо-шлифовальный МРШ-3	УП №3, БПТУ открытая площадка	16		200	20	1		0,2	0,0260	Пыль металлическая		0,005200	0,005990	0	0,005200	0,005990						
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002860	0,003295	0	0,002860	0,003295						
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001716	0,001977	0	0,001716	0,001977						
										0,017	Пыль абразивная	2930	0,003400	0,003917	0	0,003400	0,003917						
6066											Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,006189		0,022330	0,006189						
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,003713		0,013398	0,003713						
											Пыль абразивная	2930	0,003400	0,003917		0,003400	0,003917						
											Пыль металлическая		0,002400	0,006221	0	0,002400	0,006221						
6068/003-006 6068/014-022	Заточной станок	УП №2, БПТУ открытая площадка	2		200	360	1		0,2	0,0120	Пыль металлическая		0,002400	0,006221	0	0,002400	0,006221						
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,003421	0	0,001320	0,003421						
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,002053	0	0,000792	0,002053						
										0,008	Пыль абразивная	2930	0,001600	0,004147	0	0,001600	0,004147						
6068											Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,003421		0,001320	0,003421						
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,002053		0,000792	0,002053						
											Пыль абразивная	2930	0,001600	0,004147		0,001600	0,004147						
Станция Городская																							
2027 год																							
0121/001	Заточной станок	Стационарный борт поля №1	2		400	390	0,5		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,016286	0	0,005800	0,016286						
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,008958	0	0,003190	0,008958						
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,005375	0	0,001914	0,005375						
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,010670	0	0,003800	0,010670						
0121/002	Сверлильный станок	Стационарный борт поля №1	1			390	0,5		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000309	0	0,000220	0,000309						
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000170	0	0,000121	0,000170						
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000102	0	0,000073	0,000102						
											Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,009127		0,003190	0,009127						
0121											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,005476		0,001914	0,005476						
											Пыль абразивная	2930	0,003800	0,010670		0,003800	0,010670						
ТПП-12 Станция Опорная																							
2027 - 2030 год																							
6146/001	Заточной станок	ТПП-12	1		200	80	0,5		0,2	0,0120	Пыль металлическая		0,002400	0,000691	0	0,002400	0,000691						
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,000380	0	0,001320	0,000380						
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,000228	0	0,000792	0,000228						
										0,008	Пыль абразивная	2930	0,001600	0,000461	0	0,001600	0,000461						
6146											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000792	0,000380		0,000792	0,000380						
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001600	0,000228		0,001600	0,000228						
											Пыль абразивная	2930	0,002400	0,011131		0,002400	0,011131						
Станция Ковыльная																							
2027 год																							
6049/001-004	Заточной станок	Автобаза Реммастерские	4		400	735	3	0,9		0,029	Пыль металлическая		0,026100	0,138121	0,85	0,003915	0,020718						
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,075967	0,85	0,002153	0,011395						
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,045580	0,85	0,001292	0,006837						
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,017100	0,090493	0,85	0,002565	0,013574						
6049											Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,075967		0,002153	0,011395						
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,045580		0,001292	0,006837						
											Пыль абразивная	2930	0,017100	0,090493		0,002565	0,013574						
	Сверлильный станок	Автобаза Токарный цех	1			245	1		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000194	0	0,000220	0,000194						
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000107	0	0,000121	0,000107						
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000064	0	0,000073	0,000064						
	Заточной станок		1		400	245	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,005116	0	0,005800	0,005116						
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,002814	0	0,003190	0,002814						
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,001688	0	0,001914	0,001688						
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,003352	0	0,003800	0,003352						
	Заточной станок		1		250	245	1		0,2	0,0160	Пыль металлическая		0,003200	0,002822	0	0,003200	0,002822						
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,001760	0,001552	0	0,001760	0,001552						
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001056	0,000931	0	0,001056	0,000931						
										0,011	Пыль абразивная	2930	0,002200	0,001940	0	0,002200	0,001940						

6050/001-007	Станок токарно-винторезный		4	13		490	2		0	0,0000005	Эмульсол	2868	0,000007	0,000011	0	0,000007	0,000011										
6050											Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,004473		0,003190	0,004473										
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,002684		0,001914	0,002684										
											Пыль абразивная	2930	0,003800	0,005292		0,003800	0,005292										
											Эмульсол	2868	0,000007	0,000011		0,000007	0,000011										
0099/002-004	Заточной станок	Автобаза Агрегатный (слесарный) цех	1		150	245	1		0,2	0,0080	Пыль металлическая		0,001600	0,001411	0	0,001600	0,001411										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000880	0,000776	0	0,000880	0,000776										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000528	0,000466	0	0,000528	0,000466										
										0,006	Пыль абразивная	2930	0,001200	0,001058	0	0,001200	0,001058										
	Сверлильный станок		1			245	1		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000194	0	0,000220	0,000194										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000107	0	0,000121	0,000107										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000064	0	0,000073	0,000064										
										0,0200	Пыль металлическая		0,004000	0,007056	0	0,004000	0,007056										
	Заточной станок		1		125	490	3		0,2	0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002200	0,003881	0	0,002200	0,003881										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001320	0,002328	0	0,001320	0,002328										
										0,013	Пыль абразивная	2930	0,002600	0,004586	0	0,002600	0,004586										
											Взвешенные частицы PM10	0008	0,002200	0,004764		0,002200	0,004764										
0099											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001320	0,002858		0,001320	0,002858										
											Пыль абразивная	2930	0,002600	0,005645		0,002600	0,005645										
											Пыль металлическая		0,026100	0,138121	0,85	0,003915	0,020718										
											0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,075967	0,85	0,002153	0,011395									
0101/001	Заточной станок	Автобаза	4		400	735	3	0,9		0,029	Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,075967	0,85	0,001292	0,006837										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,045580	0,85	0,001292	0,006837										
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,017100	0,090493	0,85	0,002565	0,013574										
											Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,075967		0,002153	0,011395										
0101											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,045580		0,001292	0,006837										
											Пыль абразивная	2930	0,017100	0,090493		0,002565	0,013574										
											Пыль металлическая		0,002400	0,006307	0	0,002400	0,006307										
											0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,003469	0	0,001320	0,003469									
6054/001-002	Заточной станок	УЭС Бокс, комната слесарей	2		200	182,5	1		0,2	0,0120	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,002081	0	0,000792	0,002081										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,002081	0	0,000792	0,002081										
										0,008	Пыль абразивная	2930	0,001600	0,004205	0	0,001600	0,004205										
										0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000289	0	0,000220	0,000289										
	Сверлильный станок		1			365	1		0,2	0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000159	0	0,000121	0,000159										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000095	0	0,000073	0,000095										
6054											Взвешенные частицы PM10	0008	0,001600	0,003628		0,001600	0,003628										
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,002177		0,000792	0,002177										
											Пыль абразивная	2930	0,001600	0,004205		0,001600	0,004205										
											Пыль металлическая		0,026100	0,037584	0,85	0,003915	0,005638										
0116/003	Заточной станок	УТБО №1	1		400	200	1	0,9		0,029	Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,020671	0,85	0,002153	0,003101										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,012403	0,85	0,001292	0,001860										
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,017100	0,024624	0,85	0,002565	0,003694										
											Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,020671		0,002153	0,003101										
0116											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,012403		0,001292	0,001860										
											Пыль абразивная	2930	0,017100	0,024624		0,002565	0,003694										
											Эмульсол	2868	0,000001	0,000001	0	0,000001	0,000001										
											Пыль металлическая		0,005800	0,004176	0	0,005800	0,004176										
6056/001-002	Сверлильный станок 2г1125	УТБО №1 Токарный цех	1	2,2		200	1			0,0000005	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,002297	0	0,003190	0,002297										
	Точильно-шлифовальный СТШ-400	ТБУ	1		400	200	1		0,2	0,550	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,001378	0	0,001914	0,001378										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,003800	0,002736	0	0,003800	0,002736										
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,002736	0	0,003800	0,002736										
											Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,002297		0,003190	0,002297										
6056											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,001378		0,001914	0,001378										
											Пыль абразивная	2930	0,003800	0,002736		0,003800	0,002736										
											Эмульсол	2868	0,000001	0,000001		0,000001	0,000001										
											Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
6057/001	Заточной станок	АБК	1		0	0	0		0,2	0,000	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
										0,000	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
										0,000	Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000										
6057											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000										
											Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000										

Станция Октябрьская																											
2027 год																											
6108/001-002	Заточной станок	ДПС Автоматный цех	1		150	365	1		0,2	0,0080	Пыль металлическая		0,001600	0,002102	0	0,001600	0,002102										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000880	0,001156	0	0,000880	0,001156										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000528	0,000694	0	0,000528	0,000694										
										0,006	Пыль абразивная	2930	0,001200	0,001577	0	0,001200	0,001577										
	Сверлильный станок		1			365	1		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000289	0	0,000220	0,000289										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000159	0	0,000121	0,000159										
6108											0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000095	0	0,000073	0,000095									
												Взвешенные частицы PM10	0008	0,001200	0,001315		0,001200	0,001315									
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000528	0,000789		0,000528	0,000789									
												Пыль абразивная	2930	0,001200	0,001577		0,001200	0,001577									
0141/001-003	Заточной станок	ДПС участок ВЭД Токарный цех	1		400	365	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,007621	0	0,005800	0,007621										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,004192	0	0,003190	0,004192										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,002515	0	0,001914	0,002515										
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,004993	0	0,003800	0,004993										
	Токарный станок, 16Д25		1			2920	8		0,2	0,0063	Пыль металлическая		0,001260	0,013245	0	0,001260	0,013245										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000693	0,007285	0	0,000693	0,007285										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000416	0,004371	0	0,000416	0,004371										
	Сверлильный станок		1			365	1		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000289	0	0,000220	0,000289										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000159	0	0,000121	0,000159										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000095	0	0,000073	0,000095										
0141												Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,011635		0,003190	0,011635									
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,006981		0,001914	0,006981									
												Пыль абразивная	2930	0,003800	0,004993		0,003800	0,004993									
6109/001	Заточной станок	ДПС Пантографный цех	1		400	365	1	0,9		0,029	Пыль металлическая		0,026100	0,068591	0,85	0,003915	0,010289										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,037725	0,85	0,002153	0,005659										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,022635	0,85	0,001292	0,003395										
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,017100	0,044939	0,85	0,002565	0,006741										
6109/002-003	Сверлильный станок		2			365	1		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000289	0	0,000220	0,000289										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000159	0	0,000121	0,000159										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000095	0	0,000073	0,000095										
											Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,037884		0,002153	0,005818										
6109												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,022730		0,001292	0,003491									
												Пыль абразивная	2930	0,017100	0,044939		0,003915	0,006741									
6110/001-002	Заточной станок	ДПС Электроаппаратный цех	1		400	365	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,007621	0	0,005800	0,007621										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,004192	0	0,003190	0,004192										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,002515	0	0,001914	0,002515										
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,004993	0	0,003800	0,004993										
	Сверлильный станок		1			365	1		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000289	0	0,000220	0,000289										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000159	0	0,000121	0,000159										
6110												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000095	0	0,000073	0,000095									
												Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,004351		0,003190	0,004351									
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,002610		0,001914	0,002610									
												Пыль абразивная	2930	0,003800	0,004993		0,003800	0,004993									
6114/001	Шлифмашинка, М1800	УВЭД открытая площадка	2			365	1		0,2	0,020	Пыль металлическая		0,004000	0,021024	0	0,004000	0,021024										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002200	0,011563	0	0,002200	0,011563										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001320	0,006938	0	0,001320	0,006938										
										0,013	Пыль абразивная	2930	0,002600	0,013666	0	0,002600	0,013666										
6114												Взвешенные частицы PM10	0008	0,002200	0,011563		0,002200	0,011563									
												Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001320	0,006938		0,001320	0,006938									
												Пыль абразивная	2930	0,002600	0,013666		0,002600	0,013666									
6117/009-011	Заточной станок	Монтажная площадка, РГТО	3		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,005638	0	0,005800	0,005638										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,003101	0	0,003190	0,003101										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,001860	0	0,001914	0,001860										
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,003694	0	0,003800	0,003694										
6117/012-014	Шлифмашинка, М1800		3		180	670	2		0,2	0,020	Пыль металлическая		0,004000	0,028944	0	0,004000	0,028944										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002200	0,015919	0	0,002200	0,015919										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001320	0,009552	0	0,001320	0,009552										
										0,013	Пыль абразивная	2930	0,002600	0,018814	0	0,002600	0,018814										
6117/015-017	Отрезной станок		3			130	1		0,2	0,2030	Пыль металлическая		0,040600	0,0													

6119/004	Рельсореальный станок	УП №5, БПТУ	1			365	1		0,2	0,2030	Пыль металлическая		0,040600	0,053348	0	0,040600	0,053348	
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,029342	0	0,022330	0,029342	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,017605	0	0,013398	0,017605	
										0,026	Пыль абразивная	2930	0,003400	0,005875	0	0,003400	0,005875	
6119/009-010	Рельсошлифовальный станок МРШ-3		2		200	120	1		0,2	0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,002860	0,004942	0	0,002860	0,004942	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001716	0,002965	0	0,001716	0,002965	
										0,017	Пыль абразивная	2930	0,003400	0,005875	0	0,003400	0,005875	
										Взвешенные частицы PM10	0008	0,022330	0,034284		0,022330	0,034284		
6119											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,013398	0,020570		0,013398	0,020570	
											Пыль абразивная	2930	0,003400	0,005875		0,003400	0,005875	
Станция Западная																		
2027 год																		
6142/001-002	Заточной станок в резерве	УЭХ №2, БПТУ	1			0	0		0	0,0000	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000	
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000	
	Токарный станок, в резерве		1		0	0		0	0,000	Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000		
									0,0000	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000		
									0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000		
6142											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000	
											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000	
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000	
										Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000		
Станция Трудовая																		
2027 год																		
0109/001-003	Заточной станок СТПШ-400	ТБУ Ремонтный цех	1		400	500	2	0,9		0,029	Пыль металлическая		0,026100	0,093960	0,85	0,003915	0,014094	
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,051678	0,85	0,002153	0,007752	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,031007	0,85	0,001292	0,004651	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,017100	0,061560	0,85	0,002565	0,009234	
	Сверлильно-фрезерный станок СФС-12		1		500	1		0,2	0,0139	Пыль металлическая		0,002780	0,005004	0	0,002780	0,005004		
									0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,001529	0,002752	0	0,001529	0,002752		
									0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000917	0,001651	0	0,000917	0,001651		
									0,006	Пыль абразивная	2930	0,000800	0,001440	0	0,000800	0,001440		
	Шлифмашинка, УШМ		1		180	500	2	0,2	0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000660	0,001188	0	0,000660	0,001188		
									0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000396	0,000713	0	0,000396	0,000713		
									0,004	Пыль абразивная	2930	0,000800	0,001440	0	0,000800	0,001440		
									0,012	Пыль абразивная	2930	0,000800	0,001440	0	0,000800	0,001440		
0109/006	Заточной станок СТПШ-200	1		200	500	2	0,9		0,012	Пыль абразивная	2930	0,000800	0,001440	0	0,000800	0,001440		
									0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,005940	0,021384	0,85	0,000891	0,003208		
									0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,003564	0,012830	0,85	0,000535	0,001925		
									0,008	Пыль абразивная	2930	0,007200	0,025920	0,85	0,001080	0,003888		
0109											Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,077002		0,002153	0,014900	
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,046201		0,001292	0,008940	
											Пыль абразивная	2930	0,017100	0,088920		0,002565	0,014562	
0206/001-002	Сверлильный станок	ДПС Цех ремонта тяговых агрегатов	1	4		730	1			0,0000005	Эмульсол	2868	0,000002	0,000005	0	0,000002	0,000005	
										0,029	Пыль абразивная	2930	0,017100	0,080028	0,92	0,001368	0,006402	
	Заточной станок		1		400	1300	1	0,9		0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,067181	0,92	0,001148	0,005375	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,040309	0,92	0,000689	0,003225	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,017100	0,080028	0,92	0,001368	0,006402	
0206											Взвешенные частицы PM10	0008	0,014355	0,067181		0,001148	0,005375	
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,008613	0,040309		0,000689	0,003225	
											Пыль абразивная	2930	0,017100	0,080028		0,001368	0,006402	
											Эмульсол	2868	0,000002	0,000005		0,000002	0,000005	
0207/001-002	Вертикально-фрезерный станок 6М13П	ДПС Токарное отделение	1	11		500	1			0,0000005	Эмульсол	2868	0,000005	0,000009	0	0,000005	0,000009	
			Токарно-винторезный станок 16Е16КВ (резерв)	1	7,5		0	0			0	Эмульсол	2868	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
			Токарно-винторезный станок 16Л25	1	11		1200	4			0,0000005	Эмульсол	2868	0,000005	0,000021	0	0,000005	0,000021
0207/003-004	Горизонтально-фрезерный станок М6Р82		2	7,5		650	2			0,0000005	Эмульсол	2868	0,000003	0,000008	0	0,000003	0,000008	

0207/005-009	Сверлильный станок		1	5,5		730	2			0,0000005	Эмульсол	2868	0,000002	0,000007	0	0,000002	0,000007										
	Токарно-винто-резный станок ТС-75 (резерв)		1	11		0	0			0	Эмульсол	2868	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
	Заточной станок для обточки колесных пар А-41		1		400	4320	11		0,2	0,029	Пыль металлическая		0,005800	0,090202	0	0,005800	0,090202										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,049611	0	0,003190	0,049611										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,029767	0	0,001914	0,029767										
0,019										Пыль абразивная	2930	0,003800	0,059098	0	0,003800	0,059098											
Строгальный станок 7Д36	1		7,5		200	1			0,0000005	Эмульсол	2868	0,000003	0,000002	0	0,000003	0,000002											
0207/010-011	Токарно-винто-резный станок К-163		1	15		3000	8			0,0000005	Эмульсол	2868	0,000007	0,000073	0	0,000007	0,000073										
0207/012	Станок для продоржки коллекторов		1	0,6		1200	3			0,0000005	Эмульсол	2868	0,0000003	0,000001	0	0,0000003	0,000001										
0207/014	Токарно-винто-резный станок 1М63Н		1	15		500	1			0,0000005	Эмульсол	2868	0,000007	0,000012	0	0,000007	0,000012										
0207											Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,049611		0,003190	0,049611										
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,029767		0,001914	0,029767										
											Пыль абразивная	2929	0,003800	0,059098		0,003800	0,059098										
											Эмульсол	2868	0,000007	0,000133		0,000007	0,000133										
											Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
0211/001	Сверлильный станок (резерв)	ДПС Ремонт электрического оборудования	1			0	0		0	0,0000	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
	Заточной станок									0,000	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
										0,000	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
0211/004			1		150	365	1		0,2	0,0080	Пыль металлическая		0,001600	0,002102	0	0,001600	0,002102										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000880	0,001156	0	0,000880	0,001156										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000528	0,000694	0	0,000528	0,000694										
										0,006	Пыль абразивная	2930	0,001200	0,001577	0	0,001200	0,001577										
											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000880	0,001156		0,000880	0,001156										
0211											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000528	0,000694		0,000528	0,000694										
											Пыль абразивная	2930	0,001200	0,001577		0,001200	0,001577										
												Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000									
0214/001	Заточной станок (резерв)		1		0	0	0		0	0,0000	Пыль металлическая		0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
										0,000	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
										0,000	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
										0,000	Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
0214											Взвешенные частицы PM10	0008	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000										
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000										
											Пыль абразивная	2930	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000										
0217/001-002	Заточной станок	ДПС Ремонт среднегабаритного оборудования	1		400	365	4		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,007621	0	0,005800	0,007621										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,004192	0	0,003190	0,004192										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,002515	0	0,001914	0,002515										
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,004993	0	0,003800	0,004993										
	Сверлильный станок		2			960	2		0,2	0,0011	Пыль металлическая		0,000220	0,000760	0	0,000220	0,000760										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,000121	0,000418	0	0,000121	0,000418										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000073	0,000251	0	0,000073	0,000251										
0217											Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,004610		0,003190	0,004610										
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,002766		0,001914	0,002766										
											Пыль абразивная	2930	0,003800	0,004993		0,003800	0,004993										
Станция Карабидай																											
2027 год																											
6163/276-278	Заточной станок	Временная ремонтная площадка ЭКГ-4У (Д2)	1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620										
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231										
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620										
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231										
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879										
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034										
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620										
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231										

6163/286-289	Заточной станок	Временная ремонтная площадка ЭКГ-12УСМ (Д3)	1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
6163/298-300	Заточной станок	Временная ремонтная площадка ЭКГ-12УСМ (В1)	1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
6163/309-311	Заточной станок	Временная ремонтная площадка ЭКГ-12УСМ (В)	1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
6163/320-322	Заточной станок	Временная ремонтная площадка СРС(к)-2000 (Д1)	1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
6163/331-333	Заточной станок	Временная ремонтная площадка СРС(к)-2000 (Д2)	1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая			0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	

6163/342-344	Заточной станок	Временная ремонтная площадка ЭШ 13/50 (ВЗ)	1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879	
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879	
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879	
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
6163/353-355	Заточной станок	площадка ЭКГ-10УС (ВЗ)	1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879	
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879	
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
	Заточной станок		1		400	90	1		0,2	0,0290	Пыль металлическая		0,005800	0,001879	0	0,005800	0,001879	
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,001034	0	0,003190	0,001034	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,000620	0	0,001914	0,000620	
										0,019	Пыль абразивная	2930	0,003800	0,001231	0	0,003800	0,001231	
6163											Взвешенные частицы PM10	0008	0,003190	0,024805		0,003190	0,024805	
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,001914	0,014883		0,001914	0,014883	
											Пыль абразивная	2930	0,003800	0,029549		0,003800	0,029549	
											Станция Воскресенская							
6189/007-019	Заточной станок	Механический участок	1		200	360	1		0,2	0,0120	Пыль металлическая		0,002400	0,003110	0	0,002400	0,003110	
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,001711	0	0,001320	0,001711	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,001026	0	0,000792	0,001026	
										0,008	Пыль абразивная	2930	0,001600	0,002074	0	0,001600	0,002074	
6189											Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,001711		0,001320	0,001711	
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,001026		0,000792	0,001026	
											Пыль абразивная	2930	0,001600	0,002074		0,001600	0,002074	
Станция Узловая, Тупиковая, Шыгыс, Поворотная, Батыс, Усреднительная, Транзитная, Конвейерная																		
6067/003	Заточной станок	СЦБ-2, БПТУ	1		180	365	1		0,2	0,0120	Пыль металлическая		0,002400	0,003154	0	0,002400	0,003154	
										0,550	Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,001734	0	0,001320	0,001734	
										0,330	Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,001041	0	0,000792	0,001041	
										0,008	Пыль абразивная	2930	0,001600	0,002102	0	0,001600	0,002102	
6067											Взвешенные частицы PM10	0008	0,001320	0,001734		0,001320	0,001734	
											Взвешенные частицы PM2,5	0010	0,000792	0,001041		0,000792	0,001041	
											Пыль абразивная	2930	0,001600	0,002102		0,001600	0,002102	

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ в атмосферу предприятиями деревообрабатывающей промышленности РНД 211.2.02.08-2004.

Валовый выброс для источников выделения, не обеспеченных местными отсосами, определяется по формуле, т/год:

$$G = 3600 * K_{гр} * Q * T / 10^6, \text{ т/год},$$

Максимально-разовый выброс для источников выделения, не обеспеченных местными отсосами, определяется по формуле, г/с:

$$M = K_{гр} * Q, \text{ г/с},$$

Валовый выброс для источников выделения, обеспеченных местными отсосами, определяется по формуле, т/год:

$$G = 3600 * K_{гр} * Q * T / 10^6 * (1-\eta), \text{ т/год},$$

Максимально-разовый выброс для источников выделения, обеспеченных местными отсосами, определяется по формуле, г/с:

$$M = K_{гр} * Q * (1-\eta), \text{ г/с},$$

где Q – удельный показатель пылеобразования на единицу оборудования, г/с (приложение 1);
T - фактический годовой фонд времени работы одной единицы оборудования, час/год;
K_{гр} - коэффициент гравитационного оседания твердых частиц;
η - степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	Кол-во станков	T, час/год	T, час/сут	Kгр	Q, г/с	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год
Станция Степная														
2027 год														
0072/001	Строгальный станок 7307ГР	ДПС "Степная" Токарный цех	1	182,5	0,5	0,2	0,59	Пыль древесная	2936	0,118000	0,077526	0	0,118000	0,077526
0072								Пыль древесная	2936	0,118000	0,077526		0,118000	0,077526
	Станок круглопильный Ц6-2	УРСР Цех №1	1	1470	6	0,9	0,59	Пыль древесная	2936	0,531000	2,810052	0,956	0,023470	0,124204
	Станок фрезерный ФСШ-1		1	1470	6	0,9	0,72	Пыль древесная	2936	0,648000	3,429216	0,956	0,028642	0,151571
	Станок круглопильный СО 3		1	1470	6	0,9	1,53	Пыль древесная	2936	1,377000	7,287084	0,956	0,060863	0,322089
	Станок фуговальный СФЧ-1В-01		1	1470	6	0,9	2,31	Пыль древесная	2936	2,079000	11,002068	0,956	0,091892	0,486291
	Станок рейсмусовый СР-6-10		1	1470	6	0,9	0,81	Пыль древесная	2936	0,729000	3,857868	0,956	0,032222	0,170518
	Станок комбинированный Д-300		1	1470	6	0,9	1,19	Пыль древесная	2936	1,071000	5,667732	0,956	0,047338	0,250514
	Станок многопильный фрезерный ФС-1		1	1470	6	0,9	0,64	Пыль древесная	2936	0,576000	3,048192	0,956	0,025459	0,134730

2027 год														
0078/001-010	Станок шлифовальный комбинированный ШЛПС-8		1	1470	6	0,9	0,71	Пыль древесная	2936	0,639000	3,381588	0,956	0,028244	0,149466
	Станок фрезерный ФСШ-1		1	1470	6	0,9	0,72	Пыль древесная	2936	0,648000	3,429216	0,956	0,028642	0,151571
	Станок токарный СТД 120М		1	1470	6	0,9	0,39	Пыль древесная	2936	0,351000	1,857492	0,956	0,015514	0,082101
0078								Пыль древесная	2936	2,079000	45,770508		0,091892	2,023056
6042/001	Токарный станок ТД-40	УРСР Токарный участок	1	245	0,5	0,2	0,45	Пыль древесная	2936	0,090000	0,079380	0	0,090000	0,079380
6042								Пыль древесная	2936	0,090000	0,079380		0,090000	0,079380
0080/001-009	Станок фрезерный ФСШ-1	УРСР Цех №2	1	735	3	0,9	0,71	Пыль древесная	2936	0,639000	1,690794	0,957	0,027477	0,072704
	Станок круглопильный СО 3		1	1225	5	0,9	0,72	Пыль древесная	2936	0,648000	2,857680	0,957	0,027864	0,122880
	Станок фуговальный СФЧ-1В-01		1	1470	6	0,9	0,59	Пыль древесная	2936	0,531000	2,810052	0,957	0,022833	0,120832
	Станок рейсмусовый СР-6-10		1	1470	6	0,9	7,22	Пыль древесная	2936	6,498000	34,387416	0,957	0,279414	1,478659
	Станок комбини- рованный Д-300		1	980	4	0,9	6,72	Пыль древесная	2936	6,048000	21,337344	0,957	0,260064	0,917506
	Станок многопильный фрезерный ФС-1		1	1470	6	0,9	0,64	Пыль древесная	2936	0,576000	3,048192	0,957	0,024768	0,131072
	Станок шлифовальный комбинированный ШЛПС-8		1	1470	6	0,9	1,83	Пыль древесная	2936	1,647000	8,715924	0,957	0,070821	0,374785
	Станок фрезерный ФСШ-1		1	1470	6	0,9	1,19	Пыль древесная	2936	1,071000	5,667732	0,957	0,046053	0,243712
	Станок токарный СТД 120М		1	1470	6	0,9	2,31	Пыль древесная	2936	2,079000	11,002068	0,957	0,089397	0,473089
0080								Пыль древесная	2936	6,498000	91,51720		0,279414	3,935240
Станция Трудовая														
2027 год														
0219/001-005	Пила циркулярная	ДПС Столярное отделение	1					Пыль древесная	2936	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
	Станок деревообра- батывающий многофункциональный		1					Пыль древесная	2936	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
	Двухсторонний фуговальный станок С2Ф4		1					Пыль древесная	2936	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
	Пила дисковая маятниковая КД1295		1					Пыль древесная	2936	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
	Станок строгальный четырехсторонний МП9-1675		1					Пыль древесная	2936	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0219								Пыль древесная	2936	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ при производстве строительных материалов (приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» 04 2008 года № 100 -п).

Валовый выброс определяется по формуле, т/год:

$G = (k1 \times k2 \times k3 \times k4 \times k5 \times k7 \times k8 \times k9 \times B' \times G_{год} \times (1 - \eta)), \text{ т/год},$

Максимально-разовый выброс определяется по формуле, г/с:

$M = (k1 \times k2 \times k3 \times k4 \times k5 \times k7 \times k8 \times k9 \times B' \times G_{час} \times 106) / 3600 \times (1 - \eta), \text{ г/с},$

- где k1 – весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 3.1.1);
k2 – доля пыли с размерами частиц 0-50 мкм (от всей массы пыли), переходящая в аэрозоль (табл. 3.1.1);
k3 – коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (табл. 3.1.2);
k4 – коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (табл. 3.1.3);
k5 – коэффициент, учитывающий влажность материала (табл. 3.1.4);
k7 – коэффициент, учитывающий крупность материала (табл. 3.1.5);
k8 – поправочный коэффициент для различных материалов в зависимости от типа грейфера (табл. 3.1.6);
k9 – поправочный коэффициент при мощном залповом сбросе материала при разгрузке автосамосвала;
B' - коэффициент, учитывающий высоту пересыпки (табл. 3.1.7);
Gчас – производительность узла пересыпки или кол-во перерабатываемого материала, т/ч;
Gгод – суммарное количество перерабатываемого материала в течение года, т/год;
η - степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	k1	k2	k3	k4	k5	k7	k8	k9	В'	Tгод	Gчас, т/час	Gгод, т/год	Kгр	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год
Станция Богатырская																						
2027 год																						
6001/001-002	Разгрузка угля из думпкаров на склад	Котельная	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,5	1	0,1	1	8760	1,803	15794	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,005048	0,159204	0	0,005048	0,159204
	Формирование склада угля бульдозером		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,5	1	1	0,4	8760	1,803	15794	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,020193	0,636814	0	0,020193	0,636814
6001/004-005	Перемещение угля бульдозером		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,5	1	1	0,4	8760	1,803	15794	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,020193	0,636814	0	0,020193	0,636814
	Загрузка угля бульдозером в приемный бункер (УП11)		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,5	1	1	0,4	8760	1,803	15794	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,020193	0,636814	0	0,020193	0,636814
6001/007	УП 5. Загрузка штыба в думпкары по желобу		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,7	1	0,1	1	8760	0,608	5330	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,002385	0,075217	0	0,002385	0,075217
6001/011	УП 13. Загрузка уловленной пыли в а/самосвалы		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,8	1	1	0,6	8320	0,169	1407,5	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,004547	0,136201	0	0,004547	0,136201
	Загрузка угля бульдозером в запасной бункер-накопитель		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,6	1	1	0,5	353	30,028	10600	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,504476	0,641088	0	0,504476	0,641088
6001/013-014	Загрузка дробленного угля из бункера в думпкары		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,6	1	1	0,5	298	29,966	8930	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,503436	0,540086	0	0,503436	0,540086
6001																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,504476	3,462238		0,504476	3,462238
0001/001-002	УП 2 из решетки на питатель	Котельная	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,5	1	1	0,4	8760	1,803	15794	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,050483	1,592035	0,843	0,007926	0,249950
	УП 3 из питателя на ленточный конвейер 1		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,5	1	1	0,6	8760	1,803	15794	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,075725	2,388053	0,843	0,011889	0,374924
0001																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,504476	9,47173		0,504476	6,116518
0002/001	УП 4: с ленточного конвеера 1 на грохот ГИЛ-52	Котельная	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,5	1	1	0,6	8760	1,802968	15794		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,075725	2,388053	0,902	0,007421	0,234029
	Загрузка угля в дробилку СМД-8		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,5	1	1	0,5	8760	1,189498	10420		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,041632	1,312920	0,9020	0,004080	0,128666
0002/003-004	Разгрузка угля из дробилки ДДЗ-4		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,6	1	1	0,5	8760	1,189498	10420		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,049959	1,575504	0,9020	0,004896	0,154399
0002																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,075725	5,27648		0,007421	0,517095

2027 год																						
0003/001-002	УП 6 с ленточного конвейера 2 в бункер-накопитель	Котельная	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,6	1	1	1	8760	1,189498	10420		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,099918	3,151008	0,846	0,015387	0,485255
	УП 7 из бункера-накопителя на ленточный конвейер 3		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,6	1	1	0,5	8760	1,189498	10420		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,049959	1,575504	0,8460	0,007694	0,242628
0003																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,099918	4,72651		0,015387	0,727883
0004/001	УП 8 с ленточного конвейера 3 на магнитный сепаратор	Котельная	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,6	1	1	1	8760	1,189498	10420		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,099918	3,151008	0,8460	0,015387	0,485255
0004/003	УП 9 из магнитного сепаратора на ленточный конвейер 4		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,6	1	1	0,5	8760	1,189498	10420		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,049959	1,575504	0,8460	0,007694	0,242628
0004																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,099918	4,72651		0,015387	0,727883
0005/001-002	УП 10-15 в бункеры котлоагрегатов	Котельная	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,6	1	1	1	8760	1,189498	10420		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,099918	3,151008	0,8490	0,015088	0,475802
0005/003	УП 12 в бункер котлоагрегата (горячий резерв)		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,6	1	1	0,6	150	30	4500		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	1,512000	0,816480	0,8490	0,228312	0,123288
0005																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	1,512000	3,96749		0,228312	0,599091
6002/003-006	Разгрузка отсева щебкьярера	Котельная	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,7	1	1	0,7	375	0,16	60		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,010976	0,014818	0	0,010976	0,014818
	Разгрузка плодородного грунта		0,03	0,04	1,2	1	0,6	0,6	1	0,1	0,7	31	17,93548	556		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,180790	0,020176	0	0,180790	0,020176
	Планировка территории бульдозером (отсев щебкьярера)		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,7	1	1	0,5	375	0,16	60		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,007840	0,010584	0	0,007840	0,010584
	Планировка территории бульдозером (плодородный грунт)		0,03	0,04	1,2	1	0,6	0,6	1	1	0,5	31	17,93548	556		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	1,291355	0,144115	0	1,291355	0,144115
6002																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	1,291355	0,18969		1,291355	0,189693
6004/058	Переукладка и ремонт ж/д путей (пересыпка щебня)	УП №1, БПТУ	0,04	0,02	1,2	1	0,8	0,5	1	0,2	0,5	266	18,01504	4792	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,076864	0,073605	0	0,076864	0,073605
6004																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,076864	0,073605		0,076864	0,073605
0028/001-002	Засыпка угля фр. 0-3 мм в дробильную машину	Лаборатория ОТККУ	0,1	0,02	1,2	0,01	0,7	0,8	1	1	0,4	113	0,057522	6,5	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000034	0,000014	0	0,000034	0,000014
0028/003-004	Пересыпка угля фр. 0-0,2 из дробильной машины	Подготовка проб	0,1	0,02	1,2	0,01	0,7	1	1	1	0,4	113	0,057522	6,5	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000043	0,000017	0	0,000043	0,000017
0028																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000043	0,000031		0,000043	0,000031
0032/001-002	Засыпка угля фр. 0-3 мм в дробильную машину	Геологическая служба разреза ст.Богатырская	0,1	0,02	1,2	0,01	0,7	0,8	1	1	0,5	2023	3,299555	6675		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,006159	0,044856	0,7490	0,001546	0,011259
	Пересыпка угля фр. 0-0,2 из дробильной машины		0,1	0,02	1,2	0,01	0,7	1	1	1	0,5	2023	3,299555	6675		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,007699	0,056070	0,7490	0,001932	0,014074
0032																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,007699	0,10093		0,001932	0,025332
6009/001	Разгрузка песка из думкаров	Склад сырого песка ДПС "Эксплуатация"	0,05	0,03	1	0,01	0,6	0,8	1	0,2	0,5	6000	1	6000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000080	0,001728	0	0,000080	0,001728
	6009																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000080	0,001728		0,000080
6010/001	Разгрузка песка в бункер емк. 4 м3	Склад сырого песка ДПС "Эксплуатация"	0,05	0,03	1	0,01	0,6	0,8	1	0,2	0,5	6000	1	6000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000080	0,001728	0	0,000080	0,001728
	6010																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000080	0,001728		0,000080
6011/001-002	Загрузка песка из бункера в пескосушилку	Склад сырого песка ДПС "Эксплуатация"	0,05	0,03	1	0,01	0,6	0,8	1	0,2	0,5	6000	1	6000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000080	0,001728		0,000080	0,001728
	Отгрузка конденсата в думпкары		0,05	0,03	1	0,01	0,6	0,8	1	0,2	0,5	480	1	480	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000080	0,000138		0,000080	0,000138
6011																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000080	0,00187		0,000080	0,00187

2027 год																						
6019/001	Перегрузка угля	Весодозировочный	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,2	1	0,2	0,6	7590	327,2727	2484000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,439855	12,01859	0	0,439855	12,018586
6020/001	МД-1 №2, МД-1 №3	комплекс														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,439855	12,01859		0,439855	12,018586
6019-6020																						
6021/001	Перегрузка угля	Весодозировочный	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,2	1	0,2	0,6	7590	272,7273	2070000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,366545	10,01549	0	0,366545	10,015488
	МД-1 №4	комплекс														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,366545	10,01549		0,366545	10,015488
6021																						
6022/001	Перегрузка угля	Весодозировочный	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,2	1	0,2	0,6	7590	272,7273	2070000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,366545	10,01549	0	0,366545	10,015488
6023/001	ЭО-5126	комплекс														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,366545	10,01549		0,366545	10,015488
6022-6023																						
6024/001	Перегрузка угля	Весодозировочный	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,2	1	0,2	0,6	7590	90,90909	690000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,122182	3,338496	0	0,122182	3,338496
	КЖ-561 №202	комплекс														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,122182	3,338496		0,122182	3,338496
6024																						
6025/004	Перегрузка угля на склад коммунально-бытовых нужд	Весодозировочный	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,2	1	0,2	0,6		20	1500000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,026880	7,257600	0	0,026880	7,257600
		комплекс														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,026880	7,257600		0,026880	7,257600
6025																						
6182/001-002	Разгрузка думкаров	Весодозировочный	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,2	1	0,2	0,6	7288	59,0011	430000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,079297	2,080512	0	0,079297	2,080512
	Погрузка ЭКТ-4У		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,2	1	0,2	0,6	7288	59,0011	430000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,079297	2,080512	0	0,079297	2,080512
6182																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,079297	4,161024		0,079297	4,161024
6026/001-005	Пробоотбиратель	Пробоотборочный	0,03	0,02	1	1	0,7	0,2	1	0,2	0,6	7950	0,249962	1987,2	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000280	0,008012	0	0,000280	0,008012
	грейферный ПГСМУ															Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,003360	0,043546	0	0,003360	0,043546
	Загрузка угля в дробилки МПЛ300-1; МПЛ150-1		0,03	0,02	1	1	0,7	0,2	1	1	0,6	3600	0,6	2160	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,006720	0,087091	0	0,006720	0,087091
6026/001-005	Разгрузка угля из дробилок МПЛ300-1; МПЛ150-1		0,03	0,02	1	1	0,7	0,4	1	1	0,6	3600	0,6	2160	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,006720	0,087091	0	0,006720	0,087091
																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,006720	0,138649		0,006720	0,138649
6026																						
6152/001	Разгрузка вскрышной породы из шахты в приемный бункер пластинчатого питателя ТК-16 в резерве	Дренажная шахта НС №2, разрез														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6152																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6154/001	Разгрузка вскрышной породы из шахты в приемный бункер пластинчатого питателя ТК-16-в резерве	Дренажная шахта ВС №1, ПРЭУ														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6154																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6160/001	Разгрузка вскрышной породы из шахты в приемный бункер пластинчатого питателя ТК-16-в резерве	Дренажная шахта ВС №2, ПРЭУ														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6160																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
Станция Южная																						
2027 год																						
6128/001-004	Разгрузка песка из автосамосвалов	Экспировочное депо ПТО ДПС (БПТУ)	0,05	0,03	1,2	1	0,6	0,8	1	0,1	0,5	9,17	59,97819	550	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,287895	0,009504	0	0,287895	0,009504
	Загрузка песка в бункер емк. 1 м3		0,05	0,03	1,2	1	0,6	0,8	1	1	0,5	550	1	550	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,048000	0,095040	0	0,048000	0,095040
	Подача песка из бункера в пескосушилку		0,05	0,03	1,2	1	0,6	0,8	1	1	0,5	550	1	550	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,048000	0,095040	0	0,048000	0,095040
6128																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,287895	0,199584		0,287895	0,199584

2027 год																						
6138/002	Разгрузка угля в приемный бункер из а/машины	Котельная	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,5	1	0,2	0,6	8760	0,15	1300	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000499	0,015725	0	0,000499	0,015725
6038/002-003	Узлы перегрузки угля в котлы		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,6	1	1	0,6	8760	0,074	650		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,003740	0,117936	0	0,003740	0,117936
	Узлы перегрузки угля в котлы		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,6	1	1	0,6	8760	0,074	650		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,003740	0,117936	0	0,003740	0,117936
6138																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,003740	0,251597		0,003740	0,251597
0151/001-002	Дробилка ВГД-10, загрузка	Котельная	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,5	1	1	0,5	8760	0,15	1300		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,005194	0,163800	0	0,005194	0,163800
	Дробилка ВГД-10, разгрузка		0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,6	1	1	0,5	8760	0,15	1300		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,006233	0,196560	0	0,006233	0,196560
0151																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,006233	0,360360		0,006233	0,360360
Станция Степная																						
2027 год																						
6035/001	Разрузка угля	Кузня. ДПС "Степная"														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6035																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6036/001	Разгрузка песка в бункер	Экипировочное депо ДПС "Степная"	0,05	0,03	1	0,01	0,8	0,8	1	0,2	0,5	10	60	600	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,006400	0,000230	0	0,006400	0,000230
6036																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,006400	0,000230		0,006400	0,000230
6043/004-005,007	Пересыпка песка	Склады УРСР	0,05	0,03	1,2	0,5	0,6	1	1	0,2	0,6	2941	0,510031	1500	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,003672	0,038880	0	0,003672	0,038880
	Пересыпка цемента		0,04	0,03	1,2	0,5	1	1	1	0,2	0,6	3014	0,070007	211	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000672	0,007292	0	0,000672	0,007292
	Пересыпка щебня		0,04	0,02	1,2	0,5	0,6	0,4	1	0,2	0,6	2667	0,029996	80	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000046	0,000442	0	0,000046	0,000442
6043																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,003672	0,046615		0,003672	0,046615
6038/007	Переукладка и ремонт ж/д путей (пересыпка щебня)	УП №5, БПТУ	0,04	0,02	1,2	1	0,8	0,5	1	0,2	0,5	3436	0,468277	1609	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,001998	0,024714	0	0,001998	0,024714
6038																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,001998	0,024714		0,001998	0,024714
Станция Ударная																						
2027 год																						
0137/001	Приемный бункер сухого песка 8 м3 со станции Южная в резерве	ПТО , БПТУ ДПС Ударная														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
0137																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6084/001-003	Расходный бункер сухого песка 4м3 на эстакаде (3 шт.)-в резерве	ПТО , БПТУ ДПС Ударная														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6084																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6085/001-024	Бункер сухого песка 0,05м3 в электровазе (24 шт.)-в резерве	ПТО , БПТУ ДПС Ударная														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6085																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6086/014	Переукладка и ремонт ж/д путей (пересыпка щебня)	УП №7, БПТУ	0,04	0,02	1,2	1	0,8	0,5	1	0,2	0,5	4307	0,58045	2500	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,002477	0,038400	0	0,002477	0,038400
6086/025	Переукладка и ремонт ж/д путей (пересыпка щебня)		0,04	0,02	1,2	1	0,8	0,5	1	0,2	0,5	4307	0,688182	2964	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,002936	0,045527	0	0,002936	0,045527
6086																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,002936	0,083927		0,002936	0,083927
6090/001	Перегрузка угля МД-1М №5	Весодозировочный комплекс	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,2	1	0,2	0,6	7590	145,4545	1104000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,195491	5,341594	0	0,195491	5,341594
6090																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,195491	5,341594		0,195491	5,341594

2027 год																						
6091/001	ПЕРЕГРУЗКА УГЛЯ МД-1М №6	Весодозировочный комплекс	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,2	1	0,2	0,6	7590	145,4545	1104000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,195491	5,341594	0	0,195491	5,341594
6091																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,195491	5,341594		0,195491	5,341594
6093/001	Пробоотбиратель грейферный ПГСМУ	Пробоотборочный комплекс	0,03	0,02	1	1	0,7	0,2	1	0,2	0,6	3795	0,261818	993,6	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000293	0,004006	0	0,000293	0,004006
6093																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000293	0,004006		0,000293	0,004006
6140/017-021	Выбивка РШР от остаточного балласта	Цех ремонта РШР	0,04	0,02	1,2	1	0,1	0,5	1	0,2	1	84,4	0,5	42,2	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000533	0,000162	0	0,000533	0,000162
6140																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000533	0,000162		0,000533	0,000162
Станция Узловая																						
2027 год																						
6066/036	Переукладка и ремонт ж/д путей (пересыпка щебня)	УП №3, БПТУ	0,04	0,02	1,2	1	0,8	0,5	1	0,2	0,5	4307	0,85512	3683	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,003649	0,056571	0	0,003649	0,056571
6066																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,003649	0,056571		0,003649	0,056571
Станция Молодежная																						
2027 год																						
6096/003	Переукладка и ремонт ж/д путей (пересыпка щебня)	открытая площадка	0,04	0,02	1,2	1	0,8	0,5	1	0,2	0,5	3436	0,882189	3031,2	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,003764	0,046559	0	0,003764	0,046559
6096																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,003764	0,046559		0,003764	0,046559
Станция Соединительная																						
2027 год																						
6061/001	ПЕРЕГРУЗКА УГЛЯ МД 1 №1	Весодозировочный комплекс	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,2	1	0,2	0,6	4015	163,6364	657000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,219927	3,178829	0	0,219927	3,178829
6061																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,219927	3,178829		0,219927	3,178829
6092/001	ПЕРЕГРУЗКА УГЛЯ Е300С №7	Весодозировочный комплекс	0,03	0,02	1,2	1	0,7	0,2	1	0,2	0,6	7590	72,72727	552000	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,097745	2,670797	0	0,097745	2,670797
6092																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,097745	2,670797		0,097745	2,670797
6102/001	Разгрузка песка в бункер емк. 3 м3 - в резерве	ПТО ДПС, БПТУ Экипировочное депо														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6102																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6104/011	Переукладка и ремонт ж/д путей (пересыпка щебня)	УП №8, БПТУ														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6104																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
Станция Ковыльная																						
2027 год																						
0112/001	Пересыпка селитры из мешков в бункер	РПП аммиачной селитры. Склад	0,02	0,04	1	0,01	0,9	0,8	1	0,2	0,4	8148	27,00049	220000	0,4	Аммиачная селитра	0305	0,001382	0,040550	0	0,001382	0,040550
0112																Аммиачная селитра	0305	0,001382	0,040550		0,001382	0,040550
0113/001	Пересыпка селитры из бункера в машину	РПП аммиачной селитры. Склад	0,02	0,04	1	0,01	0,9	0,8	1	0,2	0,4	8148	27,00049	220000	0,4	Аммиачная селитра	0305	0,001382	0,040550	0	0,001382	0,040550
0113																Аммиачная селитра	0305	0,001382	0,040550		0,001382	0,040550
6055/007	Пересыпка сыпучих компонентов для ММТЛ		0,03	0,02	1,2	0,005	1	0,8	1	1	0,5	8759	3,307928	28974,138	0,4	Взвешенные вещества	2902	0,000529	0,016689	0	0,000529	0,016689
6055																Взвешенные вещества	2902	0,000529	0,016689		0,000529	0,016689

2027 год																						
Станция Октябрьская																						
2027 год																						
6113/001-006	Разгрузка песка в бункер емк. 10 м3	ДПС Экипировка локомотивов песком	0,05	0,03	1	0,01	0,8	0,8	1	1	0,5	167	0,998024	166,67	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000532	0,000320	0	0,000532	0,000320
6113/008	Закрытый склад песка (пескобашня), пересыпка	ДПС Экипировка локомотивов песком	0,05	0,03	1	0,01	0,6	0,8	1	0,2	2,5	23,3	36,0515	840	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,014421	0,001210	0	0,014421	0,001210
6113																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,014421	0,001530		0,014421	0,001530
6119/013	Переукладка и ремонт ж/д путей (пересыпка щебня)	УП №5, БПТУ	0,04	0,02	1	1	0,8	0,5	1	0,2	0,5	4307	0,569074	2451	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,002023	0,031373	0	0,002023	0,031373
6119																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,002023	0,031373		0,002023	0,031373
Станция Западная																						
2027 год																						
6143/004	Пересыпка песка -в резерве	ПТО путевой техники БПТУ														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6143																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6144/001	Переукладка и ремонт ж/д путей (пересыпка щебня) резерв	УП №7, БПТУ														Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6144																Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ при производстве строительных материалов (приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» 04 2008 года № 100 -п).

Валовый выброс определяется по формуле, т/год:

$G = 0,0864 \times K3 \times K4 \times K5 \times K6 \times K7 \times S_{ш} \times q' \times (365 - (T_{сп} + T_{д})) \times (1 - \eta)$, т/год,

Максимально-разовый выброс определяется по формуле, г/с:

$M = K3 \times K4 \times K5 \times K6 \times K7 \times S_{ш} \times q' \times (1 - \eta)$, г/с,

- где k3 – коэффициент, учитывающий местные метеоусловия (табл. 3.1.2);
k4 – коэффициент, учитывающий местные условия, степень защищенности узла от внешних воздействий, условия пылеобразования (табл. 3.1.3);
k5 – коэффициент, учитывающий влажность материала (табл. 3.1.4);
k7 – коэффициент, учитывающий крупность материала (табл. 3.1.5);
k6 – коэффициент, учитывающий профиль поверхности складываемого материала (табл. 3.1.6);
Sш – площадь, занимаемая складываемым материалом, м2;
q' - унос пыли с одного м2 пылящей поверхности, г/м2×с (табл. 3.1.1);
Tсп - количество дней с устойчивым снежным покровом;
Tд - количество дней с осадками в виде дождя;
η - степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов (табл. 3.1.8).

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	k3	k4	k5	k7	k6	q', г/м2×с	Sш, м2	Tсп	Tд	Kгр	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год
Станция Богатырская																			
2027-2030 год																			
6001/003	Склад угля	Котельная	1,2	1	0,7	0,5	1,3	0,005	510	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,556920	6,928976	0	0,556920	6,928976
6001													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,556920	6,928976	0	0,556920	6,928976
6019/002 6020/002	Склад угля	Весодозировочный комплекс	1,2	1	0,7	0,2	1,3	0,005	192	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,083866	1,043422	0	0,083866	1,043422
6019-6020													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,083866	1,043422	0	0,083866	1,043422
6021/002	Склад угля	Весодозировочный комплекс	1,2	1	0,7	0,2	1,3	0,005	288	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,125798	1,565133	0	0,125798	1,565133
6021													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,125798	1,565133	0	0,125798	1,565133
6022/002 6023/002	Склад угля	Весодозировочный комплекс	1,2	1	0,7	0,2	1,3	0,005	337	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,147202	1,831423	0	0,147202	1,831423
6022-6023													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,147202	1,831423	0	0,147202	1,831423
6024/002	Склад угля	Весодозировочный комплекс	1,2	1	0,7	0,2	1,3	0,005	350	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,152880	1,902072	0	0,152880	1,902072
6024													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,152880	1,902072	0	0,152880	1,902072
6025/001	Склад угля на коммунально-бытовые нужды	Весодозировочный комплекс	1,2	1	0,7	0,2	1,3	0,005	1050	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,458640	5,706215	0	0,458640	5,706215
6025													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,458640	5,706215	0	0,458640	5,706215
6029/004	Емкость для угля	Кузня. ДПС "Богатырское"	1	0,005	0,7	0,2	1,3	0,0050	4	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000007	0,000091	0	0,000007	0,000091
6029													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000007	0,000091	0	0,000007	0,000091

2027-2030 год																			
6009/002	Склад сырого песка	Экипировочное депо ДПС "Эксплуатация"	1,2	0,3	0,6	0,8	1,3	0,0020	611,6	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,109912	1,367479	0	0,109912	1,367479
6009													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,109912	1,367479	0	0,109912	1,367479
6182/003	Склад угля	Весодозировочный комплекс	1,2	1	0,7	0,2	1,3	0,005	10000	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	4,368000	54,344909	0	4,368000	54,344909
6182													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	4,368000	54,344909	0	4,368000	54,344909
6183/001	Емкость для угля	Очистные сооружения	1,2	1,000	0,7	0,2	1,3	0,005	10	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,004368	0,054345	0	0,004368	0,054345
6183													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,004368	0,054345	0	0,004368	0,054345
Станция Южная																			
2027 год																			
6128/002	Склад песка	Экипировочное депо ПТО ДПС БПТУ	1,2	0,005	0,6	0,8	1,3	0,002	150	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000449	0,005590	0	0,000449	0,005590
6128													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000449	0,005590	0	0,000449	0,005590
Станция Степная																			
2027 год																			
6043/003	Склад песка	УРСР	1,2	0,500	0,6	1	1,3	0,002	450	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,168480	2,096161	0	0,168480	2,096161
6043/006	Склад щебня	УРСР	1,2	0,500	0,6	0,4	1,3	0,002	210	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,031450	0,391283	0	0,031450	0,391283
6043													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,168480	2,487444	0	0,168480	2,487444
Станция Ударная																			
2027 год																			
6090/002	Склад угля	Весодозировочный комплекс	1,2	1	0,7	0,2	1,3	0,005	72	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,031450	0,391283	0	0,031450	0,391283
6090													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,031450	0,391283	0	0,031450	0,391283
6091/002	Склад угля	Весодозировочный комплекс	1,2	1	0,7	0,2	1,3	0,005	72	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,031450	0,391283	0	0,031450	0,391283
6091													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,031450	0,391283	0	0,031450	0,391283
Станция Соединительная																			
2027 год																			
6061/002	Склад угля	Весодозировочный комплекс	1,2	1	0,7	0,2	1,3	0,005	192	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,083866	1,043422	0	0,083866	1,043422
6061													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,083866	1,043422	0	0,083866	1,043422
6092/003	Склад угля	Весодозировочный комплекс	1,2	1	0,7	0,2	1,3	0,005	337	126	95	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,147202	1,831423	0	0,147202	1,831423
6092													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,147202	1,831423	0	0,147202	1,831423
Станция Западная																			
2027 год																			
6143/003	Склад сырого песка не эксплуатируется	ПТО путевой техники БПТУ											Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000
6143													Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗВ ОТ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ

1. Методика расчета количества отходящих, уловленных и выбрасываемых в атмосферу вредных веществ предприятиями по добыче и переработке угля (приложение №39 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «29»ноября 2010 года № 298)
2. Методика расчета выбросов загрязняющих веществ при производстве строительных материалов (приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» 04 2008 года № 100 -п).

Валовый выброс рассчитывается по формуле:

$G_{\text{год}} = 3,6 \cdot q \cdot b_j \cdot l_j \cdot T_j \cdot K_5 \cdot C_5 \cdot K_4 \cdot 0,001 \cdot (1-\eta), \text{ т/год}$

Максимально-разовый выброс рассчитывается по формуле :

$M_{\text{сек}} = n_j \cdot q \cdot b_j \cdot l_j \cdot K_5 \cdot C_5 \cdot K_4 \cdot (1-\eta), \text{ г/сек}$

- где n_j – наибольшее количество одновременно работающих конвейеров j-того типа;
- q – удельная сдуваемость твердых частиц с 1 м² = 0,003 г/(м²с);
- b_j – ширина ленты j-того конвейера;
- l_j – длина ленты j-того конвейера;
- K_4 – коэффициент, учитывающий степень укрытия ленточного конвейера;
- C_5 – коэффициент, учитывающий скорость обдува ($V_{об}$) материала;
- K_5 – коэффициент, учитывающий влажность материала;
- η – эффективность применяемых средств пылеподавления, доли единицы;
- T_j - количество рабочих часов конвейера в год, ч/год;
- $K_{гр}$ - коэффициент, учитывающий гравитационное оседание твердых частиц.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	ni, шт	q, г/(м2с)	bj, м	lj, м	K4	K5	C5	Tj, ч/год	Kгр	Загрязняющее вещество	Код	М, г/с	G, т/год	η	М, г/с	G, т/год
Станция Богатырская																		
2027 -2030 год																		
6001/006	Ленточный конвейер №1	Котельная	1	0,003	0,70	110,0	1	0,7	1	1272	0,40	Пыль неорг. (20-70% SiO2)	2908	0,064680	0,296183		0,064680	0,296183
6001/008	Ленточный конвейер №2		1	0,003	0,70	102,0	1	0,7	1	1272	0,40	Пыль неорг. (20-70% SiO2)	2908	0,059976	0,274642		0,059976	0,274642
6001/009	Ленточный конвейер №3		1	0,003	0,70	108,0	1	0,7	1	1272	0,40	Пыль неорг. (20-70% SiO2)	2908	0,063504	0,290798		0,063504	0,290798
6001/0010	Ленточный конвейер №4		1	0,003	0,70	98,0	1	0,7	1	1272	0,40	Пыль неорг. (20-70% SiO2)	2908	0,057624	0,263872		0,057624	0,263872
6001												Пыль неорг. (20-70% SiO2)	2908	0,064680	1,125494		0,064680	1,125494

Наименование ИР	Наименование участка	Базовый ресурс, м3	ρ, т/м3	расход ГСМ, т/м3	У, м/м3	Вс, тонн	Вс, тонн	Ус, т/м3	Ус, т/м3	Кρ, м3	Ср, т/м3	Км	С1	Ус, м3	Ус, м3/м3	С1/Ус (макс, т/м3)	Qus, м3	Qus, м3	Сбас, т/м3	Сбас, т/м3	А, м3/д	С1, м3	С1, м3	Наименование ИР	Км ИР	М, т/м3	М, тонн	
Стандартные коэффициенты 2027-2030 гг.																												
Ресурсный №1	без ГСМ	2000	0,808	4173	35	2086,5	2086,5	1,9	2,6	0,8	2,67	0,0029	3,34	1			90,72	Удобрения (С12-С19)	0,033	0,00006	0,00003			2754	0,002534	0,015212		
																	0,28	Селитра	0,033	0,00006	0,00003							
																	0,28	Удобрения (С12-С19)	0,033	0,00006	0,00003			2754	0,002534	0,015212		
																	0,28	Селитра	0,033	0,00006	0,00003							
Ресурсный №2	без ГСМ	2000	0,808	4173	35	2086,5	2086,5	1,9	2,6	0,8	2,67	0,0029	3,34	1			90,72	Удобрения (С12-С19)	0,033	0,00006	0,00003			2754	0,002534	0,015212		
Ресурсный №3	без ГСМ	2000	0,808	4173	35	2086,5	2086,5	1,9	2,6	0,8	2,67	0,0029	3,34	1			90,72	Удобрения (С12-С19)	0,033	0,00006	0,00003			2754	0,002534	0,015212		
																	0,28	Селитра	0,033	0,00006	0,00003							
																	0,28	Удобрения (С12-С19)	0,033	0,00006	0,00003			2754	0,002534	0,015212		
																	0,28	Селитра	0,033	0,00006	0,00003							
Бюджет для компании с/бизнеса/и/мисл	без ГСМ	50	0,905	180	1,2	90	0,2	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,000097	0,000092
Ресурсный У-50 (заб. ресурс)																												
Пассе КМ01 125-180 (с/б-и/мисл)	без ГСМ		0,905	180										1	100	0,324	99,48	99,48	0,2	0,2	12,5	100		Масло минеральное	2755	0,000097	0,000092	
Бюджет № 1 для компании с/б-и/мисл	без ГСМ	37	0,808	25	27	12,5	12,5	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,002187	0,000064
Бюджет № 2 для компании с/б-и/мисл		37	0,808	58	27	29	29	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,002187	0,000064
Бюджет № 3 для компании с/б-и/мисл		37	0,808	58	27	29	29	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,002187	0,000064
Бюджет № 4 для компании с/б-и/мисл		37	0,808	58	27	29	29	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,002187	0,000064
Бюджет № 5 для компании с/б-и/мисл		37	0,808	58	27	29	29	0,2																				

00150001	Самолетный гидро насос	ДВС: Вспомогательные 1 насос		0,87	0,05												1	0,1	0,324	0,029	0,029	0,2	0,2	12,5	100	Масло минеральное	2755	0,00009	0,000001	
	Бачок масла автомобильный 200 л		0,2	0,905	2,172	0,1	1,086	1,086	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,00008	0,000001	
	Бачок масла 200 л автомобильный И-50		0,2	0,898	2,155	0,1	1,078	1,078	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,00008	0,000001	
	Бачок Л масло моторное 200 л		0,2	0,905	2,172	0,1	1,086	1,086	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,00008	0,000001	
0015		Универсальные для объектов водоснабжения ПТ-6	ДВС: Вспомогательные Запасной отапливаемый Турбогенератор		0,905	0,12											1	2,4	0,324	0,006	0,006	0,2	0,2	12,5	100	Масло минеральное	2755	0,000216	0,0000006	
00150001		Бачок масла гидроаб- разной трансформаторное	ДВС: Вспомогательные 4 насоса (раса от 5)	0,5	0,905	4,6	1,5	2,3	2,3	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,000216	0,000001
00150001		Бачок масла гидроаб- разной УМЗМ	ДВС: Вспомогательные ПТО-1 насос	0,9	0,87	1,3	1,144	0,65	0,65	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,00009	0,000001
00150001		Бачок 200 л масло дизельное МЗ-5		0,2	0,87	0,75	1,2	0,375	0,375	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	2										100	Масло минеральное	2755	0,000097	0,000001
00150001		Бачок масла дизельное ИМЗ-5		0,6	0,905	1,5	1,144	0,75	0,75	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,00009	0,000001
00150001		Бачок 200 л автомобильный И-40		0,2	0,905	0,6	1,144	0,3	0,3	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,00009	0,000001
00150001		Бачок 200 л автомобильный И-20		0,2	0,905	1	1,2	0,5	0,5	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,000097	0,000001
00150001		Бачок 200 л автомобильный И-20		0,2	0,905	0,18	1,2	0,09	0,09	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1										100	Масло минеральное	2755	0,000097	0,000001
00150001		автомобильный ТСТ-19С		0,2	0,905	0,18	1,2	0,09	0,09	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,															

[illegible]

[illegible]

6187001	Вязкость масла 002	ИЭС Пышмаганы многоэтажного здания	2,5																		100	Масло минеральное	2735	0,000000	0,000000		
6187004	Вязкость масла гидрокрекинга КС-19		0,905	1,800									1	0,144	0,324	0,995	0,995	0,12	0,12	12,5	100	Масло минеральное	2735	0,000013	0,000013		
6187006	002		0,905	1,250									1	0,144	0,324	0,691	0,691	0,12	0,12	12,5	100	Масло минеральное	2735	0,000013	0,000009		
6187006	002		0,905	1,350									1	0,144	0,324	0,746	0,746	0,12	0,12	12,5	100	Масло минеральное	2735	0,000013	0,000010		
6187006	007		0,905	1,500									1	0,144	0,324	0,829	0,829	0,12	0,12	12,5	100	Масло минеральное	2735	0,000013	0,000011		
6187008	002		0,905	4,600									1	0,144	0,324	2,541	2,541	0,12	0,12	12,5	100	Масло минеральное	2735	0,000013	0,000032		
6187009	002		0,905	0,900									1	0,144	0,324	0,497	0,497	0,12	0,12	12,5	100	Масло минеральное	2735	0,000013	0,000006		
6187010	002		0,905	0,700									1	0,144	0,324	0,387	0,387	0,12	0,12	12,5	100	Масло минеральное	2735	0,000013	0,000005		
6187011	002		0,905	0,700									1	0,144	0,324	0,387	0,387	0,12	0,12	12,5	100	Масло минеральное	2735	0,000013	0,000005		
6187012	002		0,905	0,700									1	0,144	0,324	0,387	0,387	0,12	0,12	12,5	100	Масло минеральное	2735	0,000013	0,000005		
6187																					Масло минеральное		2735	0,0000130	0,0000001		
Станция Карбидай																											
2017-2019 год																											
6163223	Расчетное масло сгорбляющее	Восстановленная ИЭС-80 (80)	1,5	0,905	4,97	0,144	2,49	2,49	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1								100	Масло минеральное	2735	0,0000117	0,000003
6163226			0,2	0,905	4,97	0,144	2,49	2,49	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1								100	Масло минеральное	2735	0,0000117	0,000003
6163227			0,2	0,905	4,97	0,144	2,49	2,49	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1								100	Масло минеральное	2735	0,0000117	0,000003
6163228			0,2	0,905	4,97	0,144	2,49	2,49	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1								100	Масло минеральное	2735	0,0000117	0,000003
6163229			0,2	0,905	4,97	0,144	2,49	2,49	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1								100	Масло минеральное	2735	0,0000117	0,000003
6163230			0,2	0,905	4,97	0,144	2,49	2,49	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1								100	Масло минеральное	2735	0,0000117	0,000003
6163230			0,2	0,905	4,97	0,144	2,49	2,49	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1								100	Масло минеральное	2735	0,0000117	0,000003
6163231			0,2	0,905	4,97	0,144	2,49	2,49	0,2	0,2	0,9	0,22	0,00027	0,324	1								100	Масло минеральное	2735	0,0000117	0,000003
6163232																					Масло минеральное		2735	0,0000117	0,0004824		

Методические указания расчета выбросов от предприятий, осуществляющих хранение и реализацию нефтепродуктов (нефтебазы, АЗС) и других жидкостей и газов.
Приказ Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 29 июля 2011 года № 196-ө

Валовый выброс ЗВ, определяется по формуле:

$$G_{\text{год}} = Q \times X \times N \times T / 10^3, \text{ т/год,}$$

Максимально разовый выброс ЗВ, рассчитывается по формуле:

$$M_{\text{сек}} = Q \times X \times N / 3,6, \text{ г/с,}$$

где Q - расчетная величина утечки, кг/час (табл. 6.2);
X - расчетная доля уплотнений, потерявших герметичность, доли единицы (табл. 6.2);
N - число неподвижных уплотнений, шт;
T - среднее время работы данного оборудования, час/год.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	N, шт	T, час/год	Q, кг/час	X	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год
Станция Богатырская													
2027 год													
6003/001-004	УНС-75	Эстакада, склад ГСМ.	8	8760	0,0066	0,07	Углеводороды предельные C12-19	2454	0,001027	0,032377		0,001027	0,032377
6003/006	Насос КМН 125-100-160		2	40	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000005		0,000003	0,0000005
6003							Углеводороды предельные C12-19	2454	0,001027	0,032377		0,001027	0,032377
							Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000005		0,000003	0,0000005
0013/003	Насос Ш-40-4 подача масла в депо	Склад масел, склад ГСМ	2	672	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000077		0,000003	0,0000077
0013/005	Насос Ш-40-4		2	96	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000011		0,000003	0,0000011
0013/007	Насос Ш-40		2	48	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000006		0,000003	0,0000006
0013							Масло минеральное	2735	0,000003	0,000009		0,000003	0,000009
0014/001	Насос №1 КМН 125-100-160	Насосная, склад ГСМ	2	1564	0,000288	0,02	Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,000018		0,000003	0,000018
0014/002	Насос №2 КМН 125-100-160		2	1565	0,000288	0,02	Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,000018		0,000003	0,000018
0014/003	Насос №2А КМН 125-100-160		2	85	0,000288	0,02	Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,000001		0,000003	0,000001
0014/005	Насос №3 СВН-80		2	1440	0,000288	0,02	Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,000017		0,000003	0,000017

2027 год													
0014/007	Насос №4 СВН-80		2	1160	0,000288	0,02	Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,000013		0,000003	0,000013
0014/008	Насос X-80/50		2	7	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000001		0,000003	0,0000001
0014/009	Насос X-80/50		2	7	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000001		0,000003	0,0000001
0014							Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,000067		0,000003	0,000067
							Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000002		0,000003	0,0000002
0035/004 005	Скатоопускник	ДПС "Богатырское", 1- пролет	2	816	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000094		0,000003	0,0000094
0035/006	Скатоопускник резерв						Масло минеральное	2735	0,000000	0,0000000		0,000000	0,0000000
0035							Масло минеральное	2735	0,000003	0,000009		0,000003	0,000009
0040/009	Приспособление для обкатки компрессоров ПТ-6	Заготовительное отделение ДПС "Богатырская" 2 пролет	3	365	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000005	0,0000063		0,000005	0,0000063
0040							Масло минеральное	2735	0,000005	0,000006		0,000005	0,000006
0044/001	Маслостанция	ДПС "Богатырское", Ремонт электромашин (2 пролет)	1	365	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000002	0,0000021		0,000002	0,0000021
0044							Масло минеральное	2735	0,000002	0,000002		0,000002	0,000002
0057/006	Компрессор	ДПС "Богатырское", Компрессорная станция	1	365	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000002	0,0000021		0,000002	0,0000021
0057							Масло минеральное	2735	0,000002	0,000002		0,000002	0,000002
6016/002	Компрессор	ДПС "Эксплуатация" (Экипировочное депо)	2	8760	0,00028	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000981		0,000003	0,0000981
6016							Масло минеральное	2735	0,000003	0,000098		0,000003	0,000098
6151/004- 006	Компрессор ВП-3 20/9 на консервации	Дренажная шахта НС №2					Масло минеральное	2735	0,000000	0,0000000		0,000000	0,0000000
6151							Масло минеральное	2735	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6153/003 004	КТП. Трансформатор	Дренажная шахта ПРЭУ ВС № 1	2	8760	0,00028	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000981		0,000003	0,0000981
6153							Масло минеральное	2735	0,000003	0,000098		0,000003	0,000098
6157/006 009	КТП. Трансформатор	Дренажная шахта ПРЭУ ВС № 1	2	8760	0,00028	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000981		0,000003	0,0000981
6157							Масло минеральное	2735	0,000003	0,000098		0,000003	0,000098

2027 год													
6158/003-004	КТП (здание ВОД 21) Трансформатор	Дренажная шахта ПРЭУ ВС № 2	2	8760	0,00028	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000981		0,000003	0,0000981
6158							Масло минеральное	2735	0,000003	0,000098		0,000003	0,000098
6159/004-006	Компрессор ВП-8 на консервации	Дренажная шахта ПРЭУ ВС № 2					Масло минеральное	2735	0,000000	0,0000000		0,000000	0,0000000
6159							Масло минеральное	2735	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6161/003-004	Компрессор ЗИФ-ШВ Подъемная машина	Дренажная шахта ПРЭУ ВС № 2	5	8760	0,00028	0,02	Масло минеральное	2735	0,000008	0,0002453		0,000008	0,0002453
6161							Масло минеральное	2735	0,000008	0,000245		0,000008	0,000245
Станция Степная													
2027 год													
6034/007	Насос НШ-32 - отпуск масла	ДПС "Степная" ремонт крупногабаритных узлов и механизмов	1	48	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000002	0,0000003		0,000002	0,0000003
6034/09	Насос НШ-50 - отпуск масла		1	48	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000002	0,0000003		0,000002	0,0000003
6034							Масло минеральное	2735	0,000002	0,0000006		0,000002	0,0000006
6035/003	Молот гидропневматический	ДПС "Степная" Кузнечный цех	2	365	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000042		0,000003	0,0000042
6035/005	Пресс гидропневматический		2	8760	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0001009		0,000003	0,0001009
6035							Масло минеральное	2735	0,000003	0,0001051		0,000003	0,0001051
Станция Ударная													
2027 год													
0123/002	Приспособление для слива масла ТП-22С	ДПС-2 Цех БПР (2 пролет)					Масло минеральное	2735	0,000000	0,0000000		0,000000	0,0000000
0123							Масло минеральное	2735	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6079/005	Маслоочистительная установка ПСМ-2	ДПС-2 Маслостанция (3 пролет)					Масло минеральное	2735	0,000000	0,0000000		0,000000	0,0000000
6079							Масло минеральное	2735	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
0136/004	Насос НШ-15 в резерве	ПТО ДПС Ударная, БПТУ Склад ГСМ					Масло минеральное	2735	0,000000	0,0000000		0,000000	0,0000000
0136							Масло минеральное	2735	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6083/001	Компрессорная - в резерве	ПТО ДПС Ударная, БПТУ Склад ГСМ					Масло минеральное	2735	0,000000	0,0000000		0,000000	0,0000000
6083							Масло минеральное	2735	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000

2027 год													
Станция Соединительная													
2027 год													
0119/001-002	Насос	КНС БПТУ	2	8760	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0001009		0,000003	0,0001009
0119							Масло минеральное	2735	0,000003	0,0001009		0,000003	0,0001009
Станция Разминовочная													
2027 год													
6101/002	Компрессор КТ-6 в резерве	Компрессорная ПТО ДПС, БПТУ					Масло минеральное	2735	0,000000	0,0000000		0,000000	0,0000000
6101							Масло минеральное	2735	0,000000	0,0000000		0,000000	0,0000000
Станция Ковыльная													
2027 год													
6046/006	Насос АСЦЛ 20-24	Склад ГСМ и АЗС	2	160	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000018		0,000003	0,0000018
6046/007	Насос БШМ-40		2	120	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000014		0,000003	0,0000014
6046/008	Насос Ш-50		2	12	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000001		0,000003	0,0000001
6046/009	Насос Ш-50		2	96	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000011		0,000003	0,0000011
6046							Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000045		0,000003	0,0000045
6047/001	Насос 1АСВН-80 для приема ДТ	Склад ГСМ и АЗС	2	38	0,000288	0,02	Углеводороды предельные С12-19	2454	0,000003	0,0000004		0,000003	0,0000004
6047/002	Насос 1АСВН-80 для приема бензина АИ-80		2	7,5	0,00038	0,05	Углеводороды предельные С12-19	2454	0,000011	0,0000003		0,000011	0,0000003
6047							Углеводороды предельные С12-19	2454	0,000011	0,0000007		0,000011	0,0000007
Станция Октябрьская													
2027 год													
6107/001-003	УНС-75	Эстакада Склад ГСМ	2	8760	0,0066	0,07	Углеводороды предельные С12-19	2454	0,000257	0,0080942		0,000257	0,0080942
6107							Углеводороды предельные С12-19	2454	0,000257	0,0080942		0,000257	0,0080942
0139/010	Насос СВН-80	Здание склада масел Склад ГСМ	2	300	0,000288	0,02	Углеводороды предельные С12-19	2454	0,000003	0,0000035		0,000003	0,0000035
0139/011	Насос БШМ-70М		2	121	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000014		0,000003	0,0000014
0139/013	Насос СВН-80 - отпуск керосина						Углеводороды предельные С12-19	2454	0,000000	0,0000000		0,000000	0,0000000
0139							Углеводороды предельные С12-19	2454	0,000003	0,0000035		0,000003	0,0000035
							Масло минеральное	2735	0,000003	0,0000014		0,000003	0,0000014

2027 год													
0140/002	Насос №1 СВН-80	Здание насосной Склад ГСМ	2	360	0,000288	0,02	Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,0000041		0,000003	0,0000041
0140/004	Насос №2 СВН-80		2	360	0,000288	0,02	Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,0000041		0,000003	0,0000041
0140/006	Насос №3 АСЦЛ-20-24 резерв						Масло минеральное	2735	0,000000	0,0000000		0,000000	0,0000000
0140/007	Насос №5 КМН 100-80-160		2	515	0,000288	0,02	Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,0000059		0,000003	0,0000059
0140/008	Насос №6 КМН 100-80-160		2	515	0,000288	0,02	Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,0000059		0,000003	0,0000059
0140/009	Насос №1 КМ 50-32-200		2	5160	0,000288	0,02	Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,0000594		0,000003	0,0000594
0140/010	Насос №2 КМ 50-32-200		2	5160	0,000288	0,02	Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,0000594		0,000003	0,0000594
0140/011	Насос КМ 10 Р1,0		2	5160	0,000288	0,02	Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,0000594		0,000003	0,0000594
0140/012	Насос ручной - выдача масла резерв						Масло минеральное	2735	0,000000	0,0000000		0,000000	0,0000000
0140							Углеводороды предельные C12-19	2454	0,000003	0,0001985		0,000003	0,0001985
							Масло минеральное	2735	0,000000	0,0000000		0,000000	0,0000000
Станция Трудовая													
2027 год													
6185/003-004	Маслоочистительная установка ПСМ-2	Маслостанция ДПС	1	1	0,000288	0,02	Масло минеральное	2735	0,000002	0,0000000		0,000002	0,0000000
0119							Масло минеральное	2735	0,000002	0,00000001		0,000002	0,00000001

Сборник методик по расчету выбросов вредных веществ в атмосферу различными производствами, Алматы, 1996 г.
Расчет выбросов при использовании твердого топлива:

Расчет выбросов твердых частиц летучей золы и нелогоревшего топлива (т/год, г/с),
выбрасываемых в атмосферу с дымовыми газами котлоагрегата в ед. времени, выполняется по формуле:

$$G/M_{тв} = B \cdot \chi \cdot A_{г} \cdot (1 - \eta)$$

Расчет выбросов оксидов серы в пересчете на SO2 (т/год, г/с), выбрасываемых
в атмосферу с дымовыми газами котлоагрегатов в ед. времени, выполняется по формуле:

$$G/M_{so_2} = 0,02 \cdot B \cdot Sr \cdot (1 - \eta'_{so_2}) \cdot (1 - \eta''_{so_2})$$

Расчет выбросов оксида углерода в единицу времени (т/год, г/с) выполняется по формуле:

$$G/M_{CO} = 0,001 \cdot C_{co} \cdot B \cdot (1 - q_4 / 100)$$

Количество оксидов азота (в пересчете на NO) выбрасываемых в ед. времени (т/год, г/с) рассчитывается по формуле:

$$G/M_{NOx} = 0,001 \cdot B \cdot Q_{pH} \cdot K_{NO_2} \cdot (1 - \beta)$$

где Т - годовое время работы, ч/год;
Q - теплопроизводительность по котлу;
h - КПД котельной установки, %;
В - расход топлива, т/год;
Вмакс - расход топлива в режиме номинальной тепловой мощности котла, г/сек:
Вмакс=Q/(h*QpH)
QpH - низшая теплота сгорания топлива;
Аг - зольность топлива;
χ - коэффициент, зависящий от типа топки (табл. 2.1);
η - доля твердых частиц, улавливаемых в золоуловителе;
Sr - содержание серы в топливе, %;
η'so₂ - доля оксидов серы, связываемых летучей золой топлива;
η''so₂ - доля оксидов серы, улавливаемых в золоуловителе;
Cco - выход оксида углерода при сжигании топлива, кг/т, рассчитывается по формуле:
Cco = q3*R* QpH;
q3 - потери теплоты вследствие химической неполноты сгорания топлива, % ;
R - коэф., учитывающий долю потери теплоты вследствие химической неполноты сгорания топлива,
обусловленной наличием в продуктах сгорания оксида углерода, для твердого топлива;
q4 - потери теплоты вследствие механической неполноты сгорания топлива;
K_{NO2} - параметр, характеризующий количество оксидов азота, образующихся на 1 ГДж тепла (кг/ГДж);
β - коэф., зависящий от степени снижения выбросов оксидов азота в результате применения технических решений.
Кт - коэффициенты трансформации от NOx принимаются на уровне максимальной установленной трансформации, т.е. 0,8 – для NO2 и 0,13 – для NO.

Источник выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	Т, час/год	Q	χ	Хар-ка топлива			h, %	В, тонн/год	Вмакс, г/сек	q3, %	R	η'so ₂	η''so ₂	β	K _{NO2} , кг/ГДж	C _{co} , кг/тн	q4	Кг	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год	
				Гкал/час кВт		Ar, %	Sr, %	QpH, МДж/кг																				
Станция Богатырская																												
2027 год																												
0006/001	Котел №1 ДКВР-10/13, уголь Экибастузский КСН	Котельная	5088	4,55	0,0035	36	0,65	15,07	0,8	1736	438,7857	0,5	1	0,02	0	0	0,235	7,535	5,5		NOx		1,553938	6,147957		1,553938	6,147957	
				5290																	0,8 Азота (IV) диоксид	0301	1,243150	4,918366		1,243150	4,918366	
																					0,13 Азот (II) оксид	0304	0,202012	0,799234		0,202012	0,799234	
																					Сера диоксид	0330	5,590129	22,116640		5,590129	22,116640	
																					Углерода оксид	0337	3,124406	12,361318		3,124406	12,361318	
																					Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	55,286994	218,73600	0,8420	8,735345	34,560288	
	Котел №1 ДКВР-10/13, дрова растопка		30	4,55	0,0035	0,6	0	10,24	0,8	0,25	645,752	0,5	1	0	0	0	0,235	5,12	5,5		NOx		1,553938	0,000602		1,553938	0,000602	
				5290																	0,8 Азота (IV) диоксид	0301	1,243150	0,000481		1,243150	0,000481	
																					0,13 Азот (II) оксид	0304	0,202012	0,000078		0,202012	0,000078	
																					Сера диоксид	0330	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000	
																					Углерода оксид	0337	3,124406	0,001210		3,124406	0,001210	
																					Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	1,356079	0,000525	0,8420	0,214260	0,000083	

2027 год																												
Станция Грудовая																												
2027 год																												
0209/001	Кузнечный горн	ДПС Кузня	1460	1,46	0,0023	40,95	1,092	14,235	0,027	3,02	3,79867	2	1	0,02	0	0	0,1	28,47	7		NOx		0,005407	0,004299		0,005407	0,004299	
				0,8																Азота (IV) диоксид	0301	0,004326	0,003439		0,004326	0,003439		
				0,13																Азот (II) оксид	0304	0,000703	0,000559		0,000703	0,000559		
																				Сера диоксид	0330	0,081304	0,064638		0,081304	0,064638		
																				Углерода оксид	0337	0,100578	0,079961		0,100578	0,079961		
0209																					Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,357778	0,28444		0,357778	0,284439	
																					Азота (IV) диоксид	0301	0,004326	0,003439		0,004326	0,003439	
																					Азот (II) оксид	0304	0,000703	0,000559		0,000703	0,000559	
																					Сера диоксид	0330	0,081304	0,064638		0,081304	0,064638	
																					Углерода оксид	0337	0,100578	0,079961		0,100578	0,079961	
																					Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,357778	0,284439		0,357778	0,284439	
Станция Ударная																												
2027 год																												
0126/001	Кузнечный горн в резерве	ДПС 2 Кузнечно-прессовое отделение (2 пролет)																				NOx		0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
				0,8																	Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000	
				0,13																	Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000	
																					Сера диоксид	0330	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000	
																					Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000	
0126																					Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000	
																					Азота (IV) диоксид	0301	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000	
																					Азот (II) оксид	0304	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000	
																					Сера диоксид	0330	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000	
																					Углерода оксид	0337	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000	
																					Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000	

1101,980

нет данных в ИД

уловлено 101,378

Расчет выбросов при использовании жидкого топлива:

$$G/M_{TB} = B^* \chi^* Ar^* (1-\eta)$$
$$G/M_{SO_2} = 0,02^*B^*Sr (1-\eta'so_2)^*(1-\eta''so_2)$$
$$G/M_{CO} = 0,001 * B * Qi * C_{CO} * (1 - q_4/100)$$
$$G/M_{NOx} = 0,001 * B * Q_{pH} * K_{NO2} * (1 - \beta)$$

где T - годовое время работы, ч/год;
Q - теплопроизводительность по котлу;
h - КПД котельной установки, %;
B - расход топлива, т/год;
Bмакс - расход топлива в режиме номинальной тепловой мощности котла, т/сек;
Bмакс=Q/(h*QpH)
QpH - низшая теплота сгорания топлива;
Ar - зольность топлива;
k - коэффициент, зависящий от типа топки (табл. 2.1);
η - доля улавливаемых твердых частиц при очистке;
Sr - содержание серы в топливе, %;
ηSO₂ - доля оксидов серы, связываемых летучей золой топлива;
ηSO₃ - доля оксидов серы, улавливаемых в золоуловителе;
Cco - выход оксида углерода при сжигании топлива, кг/т
q3 - потери теплоты вследствие химической неполноты сгорания топлива, %;
R - коэф., учитывающий долю потери теплоты вследствие химической неполноты обусловленной наличием в продуктах сгорания оксида углерода, для твердого топлива
q4 - потери теплоты вследствие механической неполноты сгорания топлива;
KNO₂ - параметр, характеризующий количество оксидов азота, образующихся на β-коэф., зависящий от степени снижения выбросов оксидов азота в результате п
Kт - коэффициенты трансформации от NOx принимаются на уровне максимальных

[illegible]

Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу при нанесении лакокрасочных материалов
(по величине удельных выбросов). РНД 211.2.02.05-2004г.

Окрасочные работы:

Валовый выброс ЗВ, определяется по формуле:

$$G_{\text{год}} = (m\phi \times \text{fr} \times \delta'p \times \delta x) \times (1-\eta) / 10^6, \text{ т/год}$$

Максимально разовый выброс ЗВ, рассчитывается по формуле:

$$M = (m\phi \times \text{fr} \times \delta'p \times \delta x) \times (1-\eta) / (10^6 \times 3,6), \text{ г/сек}$$

- где mφ - фактический годовой расход ЛКМ (т);
fr - доля летучей части (растворителя) в ЛКМ, (% мас.) (табл. 2);
δ'р - доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при нанесении покрытия, (% мас.) (табл. 3);
δх - содержание компонента "х" в летучей части ЛКМ, (% мас.) (табл. 2);
mm - фактический максимальный часовой расход ЛКМ, с учетом дискретности работы оборудования (кг/час).
η - степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов.

Сушка:

Валовый выброс ЗВ, определяется по формуле:

$$G = (m\phi \times \text{fr} \times \delta''p \times \delta x) \times (1-\eta) / 10^6, \text{ т/год}$$

Максимально разовый выброс ЗВ, рассчитывается по формуле:

$$M = (m\phi \times \text{fr} \times \delta''p \times \delta x) \times (1-\eta) / (10^6 \times 3,6), \text{ г/сек}$$

- где δ''р - доля растворителя в ЛКМ, выделившегося при сушке покрытия, (% мас.) (табл. 3);
η - степень очистки воздуха в соответствующем аппарате, которым снабжается группа технологических агрегатов.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	Марка ЛКМ	тф, тонн	fr, %	Время сушки	мм, кг/час		δ'р, %	δ''р, %	δх, %	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год	
							окраска	сушка											
Станция Богатырская																			
2027-2030 год																			
0186/004	ЛКМ	Котельная СГЭ	ПФ-115	0,1	45	48	1,5	0,03	28	72	50	Ксилол	0616	0,027600	0,022500	0	0,027600	0,022500	
											50	Уайт-спирит	2752	0,027600	0,022500	0	0,027600	0,022500	
0186												Ксилол	0616	0,027600	0,022500		0,027600	0,022500	
												Уайт-спирит	2752	0,027600	0,022500		0,027600	0,022500	
6004/035-036	ЛКМ	УП №1 БПТУ	ПФ-115	0,2	45	48	1,5	0,03	28	72	50	Ксилол	0616	0,027600	0,045000	0	0,027600	0,045000	
											50	Уайт-спирит	2752	0,027600	0,045000	0	0,027600	0,045000	
			Уайт-спирит	0,05	100	1	1,5	1,5	28	72	100	Уайт-спирит	2752	0,416667	0,050000	0	0,416667	0,050000	
6004												Ксилол	0616	0,027600	0,045000		0,027600	0,045000	
												Уайт-спирит	2752	0,416667	0,095000		0,416667	0,095000	
0044/002	Емкость для пропитки катушек	ДПС "Богатырское" Ремонт электромашин (2пролет)	ГФ-92	0,44	51	730	1		28	72	90	Ксилол	0616	0,035700	0,056549	0	0,035700	0,056549	
											8	Уайт-спирит	2752	0,003173	0,005027	0	0,003173	0,005027	
											2	Спирт н-бутиловый	1042	0,000793	0,001257	0	0,000793	0,001257	
0044/003	Сушильная печь - сушка эмали		0,44	51	730		1	28	72	90	Ксилол	0616	0,091800	0,145411	0	0,091800	0,145411		
										8	Уайт-спирит	2752	0,008160	0,012925	0	0,008160	0,012925		
										2	Спирт н-бутиловый	1042	0,002040	0,003231	0	0,002040	0,003231		
0044												Ксилол	0616	0,091800	0,201960		0,091800	0,201960	
												Уайт-спирит	2752	0,008160	0,017952		0,008160	0,017952	
												Спирт н-бутиловый	1042	0,002040	0,004488		0,002040	0,004488	

0048/001	Пропитка изоляции	ДПС "Богатырское" Ремонт электромашин (2пролет)	ГФ-92	0,6	51	24	1		28	72	90	Ксилол	0616	0,035700	0,077112	0	0,035700	0,077112
										8	Уайт-спирит	2752	0,003173	0,006854	0	0,003173	0,006854	
										2	Спирт н-бутиловый	1042	0,000793	0,001714	0	0,000793	0,001714	
0048/002	Сушильная печь - после пропитки			0,6	51	24		1	28	72	90	Ксилол	0616	0,091800	0,198288	0	0,091800	0,198288
										8	Уайт-спирит	2752	0,008160	0,017626	0	0,008160	0,017626	
										2	Спирт н-бутиловый	1042	0,002040	0,004406	0	0,002040	0,004406	
0048												Ксилол	0616	0,091800	0,275400		0,091800	0,275400
												Уайт-спирит	2752	0,008160	0,024480		0,008160	0,024480
												Спирт н-бутиловый	1042	0,002040	0,006120		0,002040	0,006120
0056/011-012	ЛКМ	ДПС "Богатырское" ПТО-1, разрез	ПФ-115	0,2	45	48	1,2	0,03	28	72	50	Ксилол	0616	0,022350	0,045000	0	0,022350	0,045000
										50	Уайт-спирит	2752	0,022350	0,045000	0	0,022350	0,045000	
			Уайт-спирит	0,02	100	1	1,5	1,5	28	72	100	Уайт-спирит	2752	0,416667	0,020000	0	0,416667	0,020000
0056												Ксилол	0616	0,022350	0,045000		0,022350	0,045000
												Уайт-спирит	2752	0,416667	0,065000		0,416667	0,065000
0062/007-008	Покраска двигателей	УРГЭО	ГФ-95	0,24	51	4	1,48	0,37	25	75	46	Ксилол	0616	0,042195	0,056304	0	0,042195	0,056304
										48	Уайт-спирит	2752	0,044030	0,058752	0	0,044030	0,058752	
										6	Спирт н-бутиловый	1042	0,005504	0,007344	0	0,005504	0,007344	
			Уайт-спирит	0,72	100	1	1,5		28	72	100	Уайт-спирит	2752	0,116667	0,201600	0	0,116667	0,201600
0062												Ксилол	0616	0,042195	0,056304		0,042195	0,056304
												Уайт-спирит	2752	0,116667	0,260352		0,116667	0,260352
												Спирт н-бутиловый	1042	0,005504	0,007344		0,005504	0,007344
6032/001	Нанесение лака	УРГЭО	ГФ-95	0,36	51	4	1	1,48	28	72	46	Ксилол	0616	0,087688	0,084456	0	0,087688	0,084456
										48	Уайт-спирит	2752	0,091501	0,088128	0	0,091501	0,088128	
										6	Спирт н-бутиловый	1042	0,011438	0,011016	0	0,011438	0,011016	
6032												Ксилол	0616	0,087688	0,084456		0,087688	0,084456
												Уайт-спирит	2752	0,091501	0,088128		0,091501	0,088128
												Спирт н-бутиловый	1042	0,011438	0,011016		0,011438	0,011016
0060/001	Сушильная печь - после пропитки	УРГЭО	ГФ-95	0,36	51	24		1,48	28	72	46	Ксилол	0616	0,069442	0,060808	0	0,069442	0,060808
										48	Уайт-спирит	2752	0,072461	0,063452	0	0,072461	0,063452	
										6	Спирт н-бутиловый	1042	0,009058	0,007932	0	0,009058	0,007932	
0060												Ксилол	0616	0,069442	0,060808		0,069442	0,060808
												Уайт-спирит	2752	0,072461	0,063452		0,072461	0,063452
												Спирт н-бутиловый	1042	0,009058	0,007932		0,009058	0,007932
6033/001-002	ЛКМ	АБК	ПФ-115	0,1	45	48	5,2	0,43	28	72	50	Ксилол	0616	0,110350	0,022500	0	0,110350	0,022500
										50	Уайт-спирит	2752	0,110350	0,022500	0	0,110350	0,022500	
			НЦ-132	0,38	80	8	1,5	0,19	28	72	20	Спирт этиловый	1061	0,024747	0,060800	0	0,024747	0,060800
											8	Бутилацетат	1210	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320
											15	Спирт н-бутиловый	1042	0,018560	0,045600	0	0,018560	0,045600
											41	Толуол	0621	0,050731	0,124640	0	0,050731	0,124640
											8	Этилцеллозольв	1119	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320
											8	Ацетон	1401	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320
											Ксилол	0616	0,110350	0,022500	0	0,110350	0,022500	
Уайт-спирит	2752	0,110350	0,022500	0	0,110350	0,022500												
Спирт этиловый	1061	0,024747	0,060800	0	0,024747	0,060800												
Бутилацетат	1210	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320												
Спирт н-бутиловый	1042	0,018560	0,045600	0	0,018560	0,045600												
Толуол	0621	0,050731	0,124640	0	0,050731	0,124640												
Этилцеллозольв	1119	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320												
Ацетон	1401	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320												
6033												Ксилол	0616	0,110350	0,022500	0	0,110350	0,022500
												Уайт-спирит	2752	0,110350	0,022500	0	0,110350	0,022500
												Спирт этиловый	1061	0,024747	0,060800	0	0,024747	0,060800
												Бутилацетат	1210	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320
												Спирт н-бутиловый	1042	0,018560	0,045600	0	0,018560	0,045600
												Толуол	0621	0,050731	0,124640	0	0,050731	0,124640
												Этилцеллозольв	1119	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320
												Ацетон	1401	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320

6129/015-016	ЛКМ	УП №1 БПТУ	ПФ-115	0	0	48	1,5	0,03	28	72	50	Ксилол	0616	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
			НЦ-132	0	0	8	1,5	0,19	28	72	50	Уайт-спирит	2752	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											20	Спирт этиловый	1061	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											8	Бутилацетат	1210	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											15	Спирт н-бутиловый	1042	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											41	Толуол	0621	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											8	Этилцеллозольв	1119	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											8	Ацетон	1401	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
6129/023-024	ЛКМ	УП №3 БПТУ	ПФ-115	0	0	48	1,5	0,03	28	72	50	Ксилол	0616	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
			НЦ-132	0	0	8	1,5	0,19	28	72	50	Уайт-спирит	2752	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											20	Спирт этиловый	1061	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											8	Бутилацетат	1210	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											15	Спирт н-бутиловый	1042	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											41	Толуол	0621	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											8	Этилцеллозольв	1119	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											8	Ацетон	1401	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
6129												Ксилол	0616	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
												Уайт-спирит	2752	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
												Спирт этиловый	1061	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
												Бутилацетат	1210	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
												Спирт н-бутиловый	1042	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
												Толуол	0621	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
												Этилцеллозольв	1119	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
												Ацетон	1401	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
6141/001-002	ЛКМ	АБК	ПФ-115	2,325	45	12	5,2	0,43	28	72	50	Ксилол	0616	0,110350	0,523125	0	0,110350	0,523125										
			НЦ-132	0,38	80	8	1,5	0,19	28	72	50	Уайт-спирит	2752	0,110350	0,523125	0	0,110350	0,523125										
											20	Спирт этиловый	1061	0,024747	0,060800	0	0,024747	0,060800										
											8	Бутилацетат	1210	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
											15	Спирт н-бутиловый	1042	0,018560	0,045600	0	0,018560	0,045600										
											41	Толуол	0621	0,050731	0,124640	0	0,050731	0,124640										
											8	Этилцеллозольв	1119	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
											8	Ацетон	1401	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
6141												Ксилол	0616	0,110350	0,523125	0	0,110350	0,523125										
												Уайт-спирит	2752	0,110350	0,523125	0	0,110350	0,523125										
												Спирт этиловый	1061	0,024747	0,060800	0	0,024747	0,060800										
												Бутилацетат	1210	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
												Спирт н-бутиловый	1042	0,018560	0,045600	0	0,018560	0,045600										
												Толуол	0621	0,050731	0,124640	0	0,050731	0,124640										
												Этилцеллозольв	1119	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
												Ацетон	1401	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
Станция Степная																												
2027-2030 год																												
0079/001	ЛКМ	УРСР Окрасочный цех	НЦ-211 лак	0,1	76	8	1,5	0,19	28	72	15	Спирт этиловый	1061	0,017632	0,011400	0	0,017632	0,011400										
											10	Бутилацетат	1210	0,011755	0,007600	0	0,011755	0,007600										
											10	Спирт н-бутиловый	1042	0,011755	0,007600	0	0,011755	0,007600										
											50	Толуол	0621	0,058773	0,038000	0	0,058773	0,038000										
											8	Этилцеллозольв	1119	0,009404	0,006080	0	0,009404	0,006080										
											7	Ацетон	1401	0,008228	0,005320	0	0,008228	0,005320										
0079												Спирт этиловый	1061	0,017632	0,011400	0	0,017632	0,011400										
												Бутилацетат	1210	0,011755	0,007600	0	0,011755	0,007600										
												Спирт н-бутиловый	1042	0,011755	0,007600	0	0,011755	0,007600										
												Толуол	0621	0,058773	0,038000	0	0,058773	0,038000										
												Этилцеллозольв	1119	0,009404	0,006080	0	0,009404	0,006080										
												Ацетон	1401	0,008228	0,005320	0	0,008228	0,005320										

6045/003-004	ЛКМ	АБК	ПФ-115	2,325	45	12	5,2	0,43	28	72	50	Ксилол	0616	0,110350	0,523125	0	0,110350	0,523125										
			НЦ-132	0,38	80	8	1,5	0,19	28	72	50	Уайт-спирит	2752	0,110350	0,523125	0	0,110350	0,523125										
											20	Спирт этиловый	1061	0,024747	0,060800	0	0,024747	0,060800										
											8	Бутилацетат	1210	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
											15	Спирт н-бутиловый	1042	0,018560	0,045600	0	0,018560	0,045600										
											41	Толуол	0621	0,050731	0,124640	0	0,050731	0,124640										
											8	Этилцеллозольв	1119	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
											8	Ацетон	1401	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
6045												Ксилол	0616	0,110350	0,523125	0	0,011755	0,523125										
												Уайт-спирит	2752	0,110350	0,523125	0	0,110350	0,523125										
												Спирт этиловый	1061	0,024747	0,060800	0	0,024747	0,060800										
												Бутилацетат	1210	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
												Спирт н-бутиловый	1042	0,018560	0,045600	0	0,018560	0,045600										
												Толуол	0621	0,050731	0,124640	0	0,050731	0,124640										
												Этилцеллозольв	1119	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
												Ацетон	1401	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
0076/001	ЛКМ	Покрасочный цех подвижного состава	ПФ-115	4,191	45	12	5,2	0,43	28	72	50	Ксилол	0616	0,110350	0,942975	0	0,110350	0,942975										
											50	Уайт-спирит	2752	0,110350	0,942975	0	0,110350	0,942975										
0076												Ксилол	0616	0,110350	0,942975		0,110350	0,942975										
												Уайт-спирит	2752	0,110350	0,942975		0,110350	0,942975										
0077/001	ЛКМ	Покрасочный цех подвижного состава	ПФ-115	4,191	45	12	5,2	0,43	28	72	50	Ксилол	0616	0,110350	0,942975	0	0,110350	0,942975										
											50	Уайт-спирит	2752	0,110350	0,942975	0	0,110350	0,942975										
0077												Ксилол	0616	0,110350	0,942975		0,110350	0,942975										
												Уайт-спирит	2752	0,110350	0,942975		0,110350	0,942975										
6131/004	ЛКМ	УЭФ	ПФ-115	0,02	45	8	1,5	0,19	28	72	50	Ксилол	0616	0,034800	0,004500	0	0,034800	0,004500										
											50	Уайт-спирит	2752	0,034800	0,004500	0	0,034800	0,004500										
6131												Ксилол	0616	0,034800	0,004500		0,034800	0,004500										
												Уайт-спирит	2752	0,034800	0,004500		0,034800	0,004500										
Станция Ударная																												
2027-2030 год																												
0130/015	Пропитка обмоток лаком резерв	ДСП-2 Механический цех 2 пролет	ГФ-95								46	Ксилол	0616	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											48	Уайт-спирит	2752	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
											6	Спирт н-бутиловый	1042	0,000000	0,000000	0	0,000000	0,000000										
0130												Ксилол	0616	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000										
												Уайт-спирит	2752	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000										
												Спирт н-бутиловый	1042	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000										
6094/001-002	ЛКМ	АБК	ПФ-115	2,325	45	12	5,2	0,43	28	72	50	Ксилол	0616	0,110350	0,523125	0	0,110350	0,523125										
			НЦ-132	0,38	80	8	1,5	0,19	28	72	50	Уайт-спирит	2752	0,110350	0,523125	0	0,110350	0,523125										
											20	Спирт этиловый	1061	0,024747	0,060800	0	0,024747	0,060800										
											8	Бутилацетат	1210	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
											15	Спирт н-бутиловый	1042	0,018560	0,045600	0	0,018560	0,045600										
											41	Толуол	0621	0,050731	0,124640	0	0,050731	0,124640										
											8	Этилцеллозольв	1119	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
											8	Ацетон	1401	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
6094												Ксилол	0616	0,110350	0,523125	0	0,034800	0,523125										
												Уайт-спирит	2752	0,110350	0,523125	0	0,110350	0,523125										
												Спирт этиловый	1061	0,024747	0,060800	0	0,024747	0,060800										
												Бутилацетат	1210	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
												Спирт н-бутиловый	1042	0,018560	0,045600	0	0,018560	0,045600										
												Толуол	0621	0,050731	0,124640	0	0,050731	0,124640										
												Этилцеллозольв	1119	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										
												Ацетон	1401	0,009899	0,024320	0	0,009899	0,024320										

6163												Кеилол	0616	0,100900	1,069380		0,100900	1,069380
6163/484	ЛКМ	УЭФ №1 БПТУ	НЦ-132	0,1	80	8	1,5	0,19	28	72	20	Уайт-спирит	2752	0,100900	1,069380		0,100900	1,069380
											8	Спирт этиловый	1061	0,024747	0,016000	0	0,024747	0,016000
											15	Бутилацетат	1210	0,009899	0,006400	0	0,009899	0,006400
											41	Спирт н-бутиловый	1042	0,018560	0,012000	0	0,018560	0,012000
											8	Толуол	0621	0,050731	0,032800	0	0,050731	0,032800
											8	Этилцеллозольв	1119	0,009899	0,006400	0	0,009899	0,006400
											8	Ацетон	1401	0,009899	0,006400	0	0,009899	0,006400
												Бутилацетат	1210	0,009899	0,006400	0	0,009899	0,006400
												Спирт н-бутиловый	1042	0,018560	0,012000	0	0,018560	0,012000
												Толуол	0621	0,050731	0,032800	0	0,050731	0,032800
												Этилцеллозольв	1119	0,009899	0,006400	0	0,009899	0,006400
6163												Ацетон	1401	0,009899	0,006400	0	0,009899	0,006400

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗВ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ МЕДНИЦКИХ РАБОТ

Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу от автотранспортных предприятий Приказ Министра ООС РК от 18 апреля 2008 г. №100-п.
п. 4.10. Медницкие работы

Валовый выброс ЗВ:
при пайке паяльником с косвенным нагревом:

$G_{\text{год}} = q * m * 10^{-6}, \text{ т/год},$

при пайке электропаяльником:

$G_{\text{год}} = q * t * 3600 * 10^{-6}, \text{ т/год},$

Максимально разовый выброс ЗВ:
при пайке паяльником с косвенным нагревом и электропаяльником

$M_{\text{сек}} = (G_{\text{год}} * 10^6) / (t * 3600), \text{ г/с},$

где q - удельные выделения ЗВ, г/сек (табл. 4.8);;
m - масса израсходованного припоя за год, кг.
t - "чистое" время работы паяльником, час/год.;

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	Материал/ способ пайки	m, кг	T, час/год	q, г/сек	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год
Станция Богатырская													
2027-2030 год													
6008/001	Пайка предохранителей, проводов в релейной	СЦБ-1	ПОС-40 электропаяльник (40-60 Вт)		20	0,000005	Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000036		0,0000050	0,00000036
						0,0000033	Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000024		0,0000033	0,00000024
6008							Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000036		0,0000050	0,00000036
							Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000024		0,0000033	0,00000024
6027/001	Пайка металла	Участок по наладке электрооборудования	Олово косвенный нагрев	4	90	0,56	Олова оксид	0168	0,0000069	0,00000224		0,0000069	0,00000224
6027							Олова оксид	0168	0,0000069	0,00000224		0,0000069	0,00000224
6149/004	Пайка металла	Участок ВТБ № 1 Дренажная шахта, НС №2	Олово косвенный нагрев	0,1	4	0,56	Олова оксид	0168	0,0000039	0,00000006		0,0000039	0,00000006
6149							Олова оксид	0168	0,0000039	0,00000006		0,0000039	0,00000006
0159/004	Пайка металла	Участок ВТБ № 2 Дренажная шахта, НС №2	Олово косвенный нагрев	0,2	6	0,56	Олова оксид	0168	0,0000052	0,00000011		0,0000052	0,00000011
0159							Олова оксид	0168	0,0000052	0,00000011		0,0000052	0,00000011
6033/005	Пайка металла	СТК АБК	ПОС-600 электропаяльник (40-60 Вт)		381	0,0000044	Свинец и его соединения	0184	0,0000044	0,00000604		0,0000044	0,00000604
						0,0000031	Олова оксид	0168	0,0000031	0,00000425		0,0000031	0,00000425
6033							Свинец и его соединения	0184	0,0000044	0,00000604		0,0000044	0,00000604
							Олова оксид	0168	0,0000031	0,00000425		0,0000031	0,00000425
Станция Южная													
2027 год													
6137/001	Пайка предохранителей, проводов в релейной в резерве	СЦБ-3 БПТУ	ПОС-40 электропаяльник (40-60 Вт)		0	0	Свинец и его соединения	0184	0,0000000	0,00000000		0,0000000	0,00000000
						0	Олова оксид	0168	0,0000000	0,00000000		0,0000000	0,00000000

2027-2030 год													
6137							Свинец и его соединения	0184	0,0000000	0,00000000		0,0000000	0,00000000
							Олова оксид	0168	0,0000000	0,00000000		0,0000000	0,00000000
6141/005	Пайка металла	СТК АБК	ПОС-600 электропаяльник (40-60 Вт)		381	0,0000044	Свинец и его соединения	0184	0,0000044	0,00000604		0,0000044	0,00000604
						0,0000031	Олова оксид	0168	0,0000031	0,00000425		0,0000031	0,00000425
6141							Свинец и его соединения	0184	0,0000044	0,00000604		0,0000044	0,00000604
							Олова оксид	0168	0,0000031	0,00000425		0,0000031	0,00000425
Станция Ударная													
2027 год													
0130/013	Индукционный нагреватель. Пайка в резерве	Механический цех (2 пролет) ДПС-2	электропаяльник (40-60 Вт)		0	0	Свинец и его соединения	0184	0,0000000	0,00000000		0,0000000	0,00000000
						0	Олова оксид	0168	0,0000000	0,00000000		0,0000000	0,00000000
0130							Свинец и его соединения	0184	0,0000000	0,00000000		0,0000000	0,00000000
							Олова оксид	0168	0,0000000	0,00000000		0,0000000	0,00000000
Станция Узловая, Тупиковая, Шыгыс, Поворотная, Батыс, Усреднительная, Транзитная, Конвейерная													
2027 год													
6067/001	Пайка предохранителей, проводов в релейной	СЦБ-2 БПТУ	ПОС-40 электропаяльник (40-60 Вт)		90	0,000005	Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000162		0,0000050	0,00000162
						0,0000033	Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000107		0,0000033	0,00000107
6067							Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000162		0,0000050	0,00000162
							Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000107		0,0000033	0,00000107
2028-2030 год													
6067/001	Пайка предохранителей, проводов в релейной	СЦБ-2 БПТУ	ПОС-40 электропаяльник (40-60 Вт)		50	0,000005	Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000090		0,0000050	0,00000090
						0,0000033	Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000059		0,0000033	0,00000059
6067							Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000090		0,0000050	0,00000090
							Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000059		0,0000033	0,00000059
Станция Соединительная-Богатырская													
2027-2030 год													
6060/001	Пайка предохранителей, проводов в релейной	СЦБ-1 БПТУ	ПОС-40 электропаяльник (40-60 Вт)		10	0,000005	Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000018		0,0000050	0,00000018
						0,0000033	Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000012		0,0000033	0,00000012
6060							Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000018		0,0000050	0,00000018
							Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000012		0,0000033	0,00000012
Станция Октябрьская, Вскрышная, Степная, Разминочная, Молодежная, Карабдаик, Южная													
2027 год													
6120/001	Пайка предохранителей, проводов в релейной	СЦБ-3 БПТУ	ПОС-40 электропаяльник (40-60 Вт)		80	0,000005	Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000144		0,0000050	0,00000144
						0,0000033	Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000095		0,0000033	0,00000095
6120							Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000144		0,0000050	0,00000144
							Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000095		0,0000033	0,00000095
2028-2030 год													
6120/001	Пайка предохранителей, проводов в релейной	СЦБ-3 БПТУ	ПОС-40 электропаяльник (40-60 Вт)		45	0,000005	Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000081		0,0000050	0,00000081
						0,0000033	Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000053		0,0000033	0,00000053
6120							Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000081		0,0000050	0,00000081
							Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000053		0,0000033	0,00000053

2027-2030 год													
Станция Трудовая													
2027 год													
0207/013	Пайка контактов	Токарное отделение ДПС	ПОС-40 электропаяльник (40-60 Вт)				Свинец и его соединения	0184	0,0000000	0,00000000		0,0000000	0,00000000
							Олова оксид	0168	0,0000000	0,00000000		0,0000000	0,00000000
0207						Свинец и его соединения	0184	0,0000000	0,00000000		0,0000000	0,00000000	
						Олова оксид	0168	0,0000000	0,00000000		0,0000000	0,00000000	
Станция Ковыльная													
2027 год													
6058/003	Пайка металла	СТК АБК	ПОС-600 электропаяльник (40-60 Вт)		381	0,0000044	Свинец и его соединения	0184	0,0000044	0,00000604		0,0000044	0,00000604
						0,0000031	Олова оксид	0168	0,0000031	0,00000425		0,0000031	0,00000425
6058						Свинец и его соединения	0184	0,0000044	0,00000604		0,0000044	0,00000604	
						Олова оксид	0168	0,0000031	0,00000425		0,0000031	0,00000425	
Станция Станция Ударная, Добычная, Передовая, Промышленная, Трудовая													
2027- 2030 год													
6087/001	Пайка предохранителей, проводов в релейной	СЦБ-4 БПТУ	ПОС-40 электропаяльник (40-60 Вт)		90	0,000005	Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000162		0,0000050	0,00000162
						0,0000033	Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000107		0,0000033	0,00000107
6087						Свинец и его соединения	0184	0,0000050	0,00000162		0,0000050	0,00000162	
						Олова оксид	0168	0,0000033	0,00000107		0,0000033	0,00000107	

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗВ ПРИ МОЙКЕ, ОЧИСТКЕ И ЗАКАЛКЕ ДЕТАЛЕЙ, УЗЛОВ И АГРЕГАТОВ

Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу от автотранспортных предприятий Приказ Министра ООС РК от 18 апреля 2008 г. №100-п.

Валовый выброс ЗВ:

при мойке, очистке:

$G_{\text{год}} = q \cdot S \cdot t \cdot 3600 \cdot 10^{-6}, \text{ т/год},$

при закалке:

$G_{\text{год}} = q_1 \cdot m \cdot 10^{-6}, \text{ т/год},$

при плавке баббита

$G_{\text{год}} = q \cdot S \cdot t \cdot n \cdot 10^{-6}, \text{ т/год}$

Максимально разовый выброс ЗВ:

при мойке, очистке:

$M_{\text{сек}} = S \cdot q, \text{ г/с},$

при закалке:

$M_{\text{сек}} = (q_1 \cdot b) / (t \cdot 3600), \text{ г/сек}$

при плавке баббита

$M_{\text{сек}} = S \cdot q, \text{ г/с},$

где q - удельный выброс загрязняющего вещества, г/с×м2 (табл. 4.11);

q1 - удельное выделение загрязняющего вещества, г/кг обрабатываемых деталей (таблица 4.4);

t - время работы установки в год (моечной ванны/расплавленного баббита/закалки деталей), час/год;

S - площадь зеркала моечной ванны/зеркала тигля, м2;

Ci - концентрация ЗВ в парах дизельного топлива, % масс.,

(по МУ по определению выбросов ЗВ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004, Астана, 2004, прил. 14).

n - количество разогревов тигля в год, раз.

m - масса закаляемых деталей в год, кг.

b - максимальная масса закаляемых деталей в течение рабочего дня, кг;

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	Материал	t, час/год	S, м2.	b, кг	m, кг	n, раз	q1, г/кг	q, г/с×м2	Ci, %	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год
Станция Богатырская																		
2027-2030 год																		
6004/031-032	Смазка стрелочных переводов	УП №1 пост 3 БПТУ	дизельное топливо	1800	0,1					0,012	99,72	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0011966	0,00775423		0,0011966	0,00775423
				керосин	1650	0,1					0,433	100	Сероводород	0333	0,0000034	0,00002177		0,0000034
															Керосин	2732	0,0433000	0,25720200
6004												Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0011966	0,00775423		0,0011966	0,00775423
												Сероводород	0333	0,0000034	0,00002177		0,0000034	0,00002177
												Керосин	2732	0,0433000	0,25720200		0,0433000	0,25720200
6008/002	Промывка электроприводов	СЦБ-1	керосин	150	3,4					0,433	100	Керосин	2732	1,4722000	0,7949880		1,4722000	0,7949880
												Керосин	2732	1,4722000	0,7949880		1,4722000	0,7949880
6008												Керосин	2732	1,4722000	0,7949880		1,4722000	0,7949880
0035/011	Пропитка кос из технической пряжи	ДПС "Богатырская" 1- пролет	дизельное топливо	8760	0,06					0,012	100	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0007200	0,0227059		0,0007200	0,0227059
												Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0007200	0,0227059		0,0007200	0,0227059
0035												Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0007200	0,0227059		0,0007200	0,0227059
0036/002	Моечная ванна	ДПС "Богатырская" 2- пролет	дизельное топливо	365	0,015					0,012	100	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0001776	0,0002334		0,0001776	0,0002334
												Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0001776	0,0002334		0,0001776	0,0002334
0036												Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0001776	0,0002334		0,0001776	0,0002334
0037/001	Тигель для плавки баббита	ДПС "Богатырская" 2- пролет Заливочное отделение		600	0,17			3800		0,00011	100	Свинец и его соединения	0184	0,0000187	0,00004264		0,0000187	0,00004264
										0,00005	100	Олово оксид	0168	0,0000085	0,00001938		0,0000085	0,00001938
										0,000003	100	Сурьма оксид	0190	0,0000005	0,00000116		0,0000005	0,00000116

2027-2030 год																		
0037											Свинец и его соединения	0184	0,0000187	0,00004264		0,0000187	0,00004264	
											Олово оксид	0168	0,0000085	0,00001938		0,0000085	0,00001938	
											Сурьма оксид	0190	0,0000005	0,00000116		0,0000005	0,00000116	
0040/001	Моечная машина	ДПС "Богатырская" Заготовительное отд-е	каустическая сода	2190	2					0,055	100	Натрий гидроксид	0150	0,1100000	0,8672400		0,1100000	0,8672400
											Натрий гидроксид	0150	0,1100000	0,8672400		0,1100000	0,8672400	
0040											Натрий гидроксид	0150	0,1100000	0,8672400		0,1100000	0,8672400	
0041/001	Емкость для мытья деталей	ДПС "Богатырская" Заготовительное отд-е	керосин	2190	0,04					0,433	100	Керосин	2732	0,0173200	0,1365509		0,0173200	0,1365509
											Керосин	2732	0,0173200	0,1365509		0,0173200	0,1365509	
0041											Керосин	2732	0,0173200	0,1365509		0,0173200	0,1365509	
0042/001	Моечная ванна	ДПС "Богатырская" Заготовительное отд-е	керосин	2190	0,04					0,433	100	Керосин	2732	0,0173200	0,1365509		0,0173200	0,1365509
											Керосин	2732	0,0173200	0,1365509		0,0173200	0,1365509	
0042											Керосин	2732	0,0173200	0,1365509		0,0173200	0,1365509	
0043/001- 002	Емкость хранения щелочи (консервация)	ДПС "Богатырская" Аккумуляторное отделение	щелочь	0	1,5					0,055	100	Натрий гидроксид	0150	0,0000000	0,0000000		0,0000000	0,0000000
			отработанная щелочь		4					0,055	100	Натрий гидроксид	0150	0,0000000	0,0000000		0,0000000	0,0000000
											Натрий гидроксид	0150	0,0000000	0,0000000		0,0000000	0,0000000	
0043											Натрий гидроксид	0150	0,0000000	0,0000000		0,0000000	0,0000000	
0049/003	Моечная ванна	ДПС "Богатырская" автотормозного об-я	дизельное керосин	1460	0,009					0,012	100	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0001128	0,00059288		0,0001128	0,00059288
										0,433	100	Керосин	2732	0,0040702	0,02139297		0,0040702	0,02139297
											Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0001128	0,00059288		0,0001128	0,00059288	
0049											Керосин	2732	0,0040702	0,02139297		0,0040702	0,02139297	
0058/002	Ванна для закалки деталей	ДПС "Богатырская" Кузня		2		2	50		0,1		100	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0000278	0,0000050		0,0000278	0,0000050
											Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0000278	0,0000050		0,0000278	0,0000050	
0058											Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0180000	0,0233280		0,0180000	0,0233280	
0059/016- 017	Моечная ванна	ДПС "Богатырская" ЦРГО	дизельное топливо	360	1,5					0,012	100	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0180000	0,0233280		0,0180000	0,0233280
			масло	144	1,77					0,012	100	Масло минеральное	2735	0,0212400	0,0110108		0,0212400	0,0110108
											Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0180000	0,0233280		0,0180000	0,0233280	
0059											Масло минеральное	2735	0,0212400	0,0110108		0,0212400	0,0110108	
Станция Степная																		
2027 год																		
0069/004	Моечная ванна	ДПС "Степная" ремонт топл. аппаратуры	керосин	365	0,32					0,433	100	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,1385600	0,1820678		0,1385600	0,1820678
											Углеводороды предельные C19-12	2754	0,1385600	0,1820678		0,1385600	0,1820678	
0069											Углеводороды предельные C19-12	2754	0,1385600	0,1820678		0,1385600	0,1820678	
6034/004- 005	Моечная ванна	ДПС "Степная" ремонт топл. аппаратуры	керосин	365	0,06					0,433	100	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0259800	0,0341377		0,0259800	0,0341377
											Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0259800	0,0341377		0,0259800	0,0341377	
6034											Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0259800	0,0341377		0,0259800	0,0341377	
6038/005- 006	Смазка стрелочных переводов	УП № 5	дизельное топливо	610	0,1					0,012	99,72	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0011966	0,00262782		0,0011966	0,00262782
			0,28						0,033	0,0000034	0,00000738		0,0000034	0,00000738				
керосин			850	0,1						0,433	100	Керосин	2732	0,0433000	0,13249800		0,0433000	0,13249800
											Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0011966	0,00262782		0,0011966	0,00262782	
6038											Сероводород	0333	0,0000034	0,00000738		0,0000034	0,00000738	
											Керосин	2732	0,0433000	0,13249800		0,0433000	0,13249800	
6120/000	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 3 БПТУ	керосин	200	2					0,433	100	Керосин	2732	0,8660000	0,6235200		0,8660000	0,6235200
											Керосин	2732	0,8660000	0,6235200		0,8660000	0,6235200	
6120											Керосин	2732	0,8660000	0,6235200		0,8660000	0,6235200	
2028-2030 год																		
6120/000	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 3 БПТУ	керосин	80	2					0,433	100	Керосин	2732	0,8660000	0,2494080		0,8660000	0,2494080
											Керосин	2732	0,8660000	0,2494080		0,8660000	0,2494080	
6120											Керосин	2732	0,8660000	0,2494080		0,8660000	0,2494080	

2027-2030 год																			
Станция Ударная																			
2027-2030 год																			
0124/004	Моечная ванна в резерве	ДПС 2 Топливный цех 2 пролет	керосин								100	Керосин	2732	0,0000000	0,0000000		0,0000000	0,0000000	
0124												Керосин	2732	0,0000000	0,0000000		0,0000000	0,0000000	
0125/001-002	Промывочная ванна (в резерве)	ДПС 2 Моечное отделение 2 пролет	каустическая сода								100	Натрий гидроксид	0150	0,0000000	0,0000000		0,0000000	0,0000000	
	Установка для мойки мелких деталей механизмов										100	Натрий гидроксид	0150	0,0000000	0,0000000		0,0000000	0,0000000	
0125												Натрий гидроксид	0150	0,0000000	0,0000000		0,0000000	0,0000000	
6078/001	Моечная ванна в резерве	ДПС 2 Отделение ремонта дизелей- резерв	керосин								100	Керосин	2732	0,0000000	0,0000000		0,0000000	0,0000000	
6078												Керосин	2732	0,0000000	0,0000000		0,0000000	0,0000000	
0133/001	Моечная ванна в резерве	ДПС 2 Заливочное отделение	керосин								100	Керосин	2732	0,0000000	0,0000000		0,0000000	0,0000000	
0133												Керосин	2732	0,0000000	0,0000000		0,0000000	0,0000000	
6087/000	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 4 БПТУ	керосин	140	3						0,433	100	Керосин	2732	1,2990000	0,6546960		1,2990000	0,6546960
6087												Керосин	2732	1,2990000	0,6546960		1,2990000	0,6546960	
6086/008-009	Смазка стрелочных переводов	УП № 7 БПТУ	дизельное топливо	850	0,1						0,012	99,72	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0011966	0,00366172		0,0011966	0,00366172
			керосин	610	0,1						0,433	100	Керосин	2732	0,0433000	0,09508680		0,0433000	0,09508680
6086/020-021	Смазка стрелочных переводов		дизельное топливо	850	0,1						0,012	99,72	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0011966	0,00366172		0,0011966	0,00366172
			керосин	610	0,1						0,433	100	Керосин	2732	0,0433000	0,09508680		0,0433000	0,09508680
6086												Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0011966	0,00732344		0,0011966	0,00732344	
												Сероводород	0333	0,0000034	0,00002056		0,0000034	0,00002056	
												Керосин	2732	0,0433000	0,19017360		0,0433000	0,19017360	
Станция Узловая, Тупиковая, Шыгыс, Поворотная, Батыс, Усреднительная, Транзитная, Конвейерная																			
2027 год																			
6067/002	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 2 БПТУ	керосин	250	2,5						0,433	100	Керосин	2732	1,0825000	0,9742500		1,0825000	0,9742500
6067												Керосин	2732	1,0825000	0,9742500		1,0825000	0,9742500	
2028-2030 год																			
6067/002	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 2 БПТУ	керосин	100	2,5						0,433	100	Керосин	2732	1,0825000	0,3897000		1,0825000	0,3897000
6067												Керосин	2732	1,0825000	0,3897000		1,0825000	0,3897000	
6066/023-024	Смазка стрелочных переводов	УП № 3 БПТУ	дизельное топливо	304	0,1						0,012	99,72	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0011966	0,00130960		0,0011966	0,00130960
			керосин	426	0,1						0,433	100	Керосин	2732	0,0433000	0,06640488		0,0433000	0,06640488
6066												Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0011966	0,00130960		0,0011966	0,00130960	
												Сероводород	0333	0,0000034	0,00000368		0,0000034	0,00000368	
												Керосин	2732	0,0433000	0,06640488		0,0433000	0,06640488	
Станция Соединительная																			
2027-2030 год																			
6060/002	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 1 БПТУ	керосин	100	0,5						0,433	100	Керосин	2732	0,2165000	0,0779400		0,2165000	0,0779400
6060												Керосин	2732	0,2165000	0,0779400		0,2165000	0,0779400	

2027-2030 год																			
Станция Молодежная																			
2027 год																			
6096/001-002	Смазка стрелочных переводов	открытый воздух	дизельное топливо	850	0,1					0,012	99,72	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0011966	0,00366172	0,0011966	0,00366172		
			керосин	610	0,1					0,28	0,28	Сероводород	0333	0,0000034	0,00001028	0,0000034	0,00001028		
										0,433	100	Керосин	2732	0,0433000	0,09508680	0,0433000	0,09508680		
6096												Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0011966	0,00366172	0,0011966	0,00366172		
												Сероводород	0333	0,0000034	0,00001028	0,0000034	0,00001028		
												Керосин	2732	0,0433000	0,09508680	0,0433000	0,09508680		
6104/009-010	Смазка стрелочных переводов резерв	УП № 8 БПТУ	дизельное топливо								99,72	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0000000	0,00000000	0,0000000	0,00000000		
			керосин								0,28	Сероводород	0333	0,0000000	0,00000000	0,0000000	0,00000000		
											100	Керосин	2732	0,0000000	0,00000000	0,0000000	0,00000000		
6104												Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0000000	0,00000000	0,0000000	0,00000000		
												Сероводород	0333	0,0000000	0,00000000	0,0000000	0,00000000		
												Керосин	2732	0,0000000	0,00000000	0,0000000	0,00000000		
6120/000	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 3 БПТУ	керосин	200	2					0,433	100	Керосин	2732	0,8660000	0,6235200	0,8660000	0,6235200		
												Керосин	2732	0,8660000	0,6235200	0,8660000	0,6235200		
6120																			
2028-2030 год																			
6120/000	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 3 БПТУ	керосин	80	2					0,433	100	Керосин	2732	0,8660000	0,2494080	0,8660000	0,2494080		
												Керосин	2732	0,8660000	0,2494080	0,8660000	0,2494080		
6120																			
Станция Ковыльная																			
2027 год																			
0098/001	Моечная ванна для деталей масляных насосов	Автобаза	дизельное топливо	1920	0,32					0,012	100	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0038400	0,0265421	0,0038400	0,0265421		
												Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0038400	0,0265421	0,0038400	0,0265421		
0099/001	Моечная ванна для агрегатных деталей	Автобаза Агрегатный (слесарный) цех	масло	1920	0,6					0,012	100	Масло минеральное	2735	0,0072000	0,0497664	0,0072000	0,0497664		
												Масло минеральное	2735	0,0072000	0,0497664	0,0072000	0,0497664		
0099																			
Станция Октябрьская																			
2027 год																			
6117/018	Моечная ванна	Монтажная площадка, РГТО	керосин	370	2,55					0,433	100	Керосин	2732	1,1041500	1,4707278	1,1041500	1,4707278		
												Керосин	2732	1,1041500	1,4707278	1,1041500	1,4707278		
6119/011-012	Смазка стрелочных переводов резерв	УП № 5 БПТУ	дизельное топливо	610	0,1					0,012	99,72	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0011966	0,00262782	0,0011966	0,00262782		
			керосин	850	0,1					0,28	0,28	Сероводород	0333	0,0000034	0,00000738	0,0000034	0,00000738		
										0,433	100	Керосин	2732	0,0433000	0,13249800	0,0433000	0,13249800		
6119												Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0011966	0,00262782	0,0011966	0,00262782		
												Сероводород	0333	0,0000034	0,00000738	0,0000034	0,00000738		
												Керосин	2732	0,0433000	0,13249800	0,0433000	0,13249800		
6120/002	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 3 БПТУ	керосин	200	2					0,433	100	Керосин	2732	0,8660000	0,6235200	0,8660000	0,6235200		
												Керосин	2732	0,8660000	0,6235200	0,8660000	0,6235200		
6120																			
2028-2030 год																			
6120/002	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 3 БПТУ	керосин	80	2					0,433	100	Керосин	2732	0,8660000	0,2494080	0,8660000	0,2494080		
												Керосин	2732	0,8660000	0,2494080	0,8660000	0,2494080		
6120																			
Станция Западная																			
2027 год																			
6143/005-006	Смазка стрелочных переводов резерв	ПТО путевой техники БПТУ	дизельное топливо								99,72	Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0000000	0,00000000	0,0000000	0,00000000		
			керосин								0,28	Сероводород	0333	0,0000000	0,00000000	0,0000000	0,00000000		
											100	Керосин	2732	0,0000000	0,00000000	0,0000000	0,00000000		
6143												Углеводороды предельные C19-12	2754	0,0000000	0,00000000	0,0000000	0,00000000		
												Сероводород	0333	0,0000000	0,00000000	0,0000000	0,00000000		
												Керосин	2732	0,0000000	0,00000000	0,0000000	0,00000000		

2027-2030 год																		
Станция Трудовая																		
2027-2030 год																		
0210/001	Тигель для плавки баббита	ДПС Заливочное отделение		600	0,17			390		0,00011	100	Свинец и его соединения	0184	0,0000187	0,00000438		0,0000187	0,00000438
										0,00005	100	Олово оксид	0168	0,0000085	0,00000199		0,0000085	0,00000199
										0,000003	100	Сурьма оксид	0190	0,0000005	0,00000012		0,0000005	0,00000012
0210												Свинец и его соединения	0184	0,0000187	0,00000438		0,0000187	0,00000438
												Олово оксид	0168	0,0000085	0,00000199		0,0000085	0,00000199
												Сурьма оксид	0190	0,0000005	0,00000012		0,0000005	0,00000012
0213/002-004	Мойка деталей	Топливный цех	керосин	2	0,92					0,433	100	Керосин	2732	0,3983600	0,0028682		0,3983600	0,0028682
	Моечная ванна			310	0,92					0,433	100	Керосин	2732	0,3983600	0,4445698		0,3983600	0,4445698
												Керосин	2732	0,3983600	0,4474380		0,3983600	0,4474380
0213/002-003	Промывочная ванна (в резерве)	ДПС Отделение ремонта пневматического оборудования	керосин	330	2					0,433	100	Керосин	2732	0,8660000	1,0288080		0,8660000	1,0288080
	Установка для мойки мелких деталей механизмов			330	2					0,433	100	Керосин	2732	0,8660000	1,0288080		0,8660000	1,0288080
												Керосин	2732	0,8660000	2,0576160		0,8660000	2,0576160
0216/001	Термостат А2 для определения температуры вспышки ГСМ	ДПС Лаборатория	Масло моторное	0,8	1					0,01	100	Масло минеральное	2735	0,0100000	0,0000288		0,0100000	0,0000288
												Масло минеральное	2735	0,0100000	0,0000288		0,0100000	0,0000288
6087/000	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 4 БПТУ	керосин	140	3					0,433	100	Керосин	2732	1,2990000	0,6546960		1,2990000	0,6546960
												Керосин	2732	1,2990000	0,6546960		1,2990000	0,6546960
Станция Станция Карабдаик, Ярусная																		
2027 год																		
6120/002	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 3 БПТУ	керосин	200	2					0,433	100	Керосин	2732	0,8660000	0,6235200		0,8660000	0,6235200
												Керосин	2732	0,8660000	0,6235200		0,8660000	0,6235200
2028-2030 год																		
6120/002	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 3 БПТУ	керосин	80	2					0,433	100	Керосин	2732	0,8660000	0,2494080		0,8660000	0,2494080
												Керосин	2732	0,8660000	0,2494080		0,8660000	0,2494080
Станция Станция Станция Добычная, Передовая, Промышленная																		
2027-2030 год																		
6087/000	Промывка и смазка электроприводов	СЦБ 4 БПТУ	керосин	140	3					0,433	100	Керосин	2732	1,2990000	0,6546960		1,2990000	0,6546960
												Керосин	2732	1,2990000	0,6546960		1,2990000	0,6546960

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗВ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ АККУМУЛЯТОРНЫХ РАБОТ

Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу от автотранспортных предприятий Приказ Министра ООС РК от 18 апреля 2008 г. №100-п

Валовый выброс ЗВ, определяется по формуле:

Gгод = 0,9 × q × Q1 × α1 × 10⁻⁹, т/год,

Максимально разовый выброс ЗВ, рассчитывается по формуле:

Мсек = (Мсут × 10⁶) / (3600 × t),г/сек,

Мсут = 0,9 × q × (Q × n) × 10⁻⁹,

- где q - удельное выделение серной кислоты или натрия гидроокиси, мг/А в час;
Q1 - номинальная емкость каждого типа аккумуляторных батарей, обслуживаемых предприятием, А в час;
α1 - количество проведенных зарядок батарей соответствующей емкости за год;
Q - номинальная емкость наиболее емких аккумуляторных батарей, имеющихся на предприятии;
n - максимальное количество вышеуказанных батарей, которые можно одновременно подсоединять к зарядному устройству;
t - цикл проведения зарядки в день, час.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	Q	Q1	α1	t, час	n, ед.	Мсут	q, мг/А в час	Загрязняющее вещество	Код	М1, г/с	G1, т/год	η	М2, г/с	G2, т/год
Станция Богатырская																
2027 год																
0046/001	Зарядка аккумуляторов	ДПС "Богатырская"	450	450	360	8	1	0,0000004	1	Серная кислота	0322	0,000014	0,000146		0,000014	0,000146
0046										Серная кислота	0322	0,000014	0,000146		0,000014	0,000146
0158/001	Зарядка аккумуляторов	Дренажная шахта НС №2, разрез	400	400	3960	10	2	0,0000001	0,8	Натрий гидроксид	0150	0,000016	0,001140		0,000016	0,001140
0158										Натрий гидроксид	0150	0,000016	0,001140		0,000016	0,001140
6148/002	Зарядка аккумуляторов	Дренажная шахта НС №1, разрез	400	400	100	10	1	0,0000003	0,8	Натрий гидроксид	0150	0,000008	0,000029		0,000008	0,000029
6148										Натрий гидроксид	0150	0,000008	0,000029		0,000008	0,000029
Станция Южная																
2027 год																
0153/001	Шкаф зарядки аккумуляторов	Электроцех	190	190	580	10	4	0,0000001	1	Серная кислота	0322	0,000019	0,000099		0,000019	0,000099
0153										Серная кислота	0322	0,000019	0,000099		0,000019	0,000099

2027 год																
Станция Степная																
2027-2029 год																
0069/005	Зарядка аккумуляторов	ДПС "Степная" ремонт топл. аппаратуры	550	550	70	1	48	0,0000190	0,8	Натрий гидроксид	0150	0,005280	0,000028		0,005280	0,000028
0069										Натрий гидроксид	0150	0,005280	0,000028		0,005280	0,000028
0074/001	Зарядка аккумуляторов	ДПС "Степная" Аккумуляторный цех	190	190	70	6	3	0,0000005	1	Серная кислота	0322	0,000024	0,000012		0,000024	0,000012
0074										Серная кислота	0322	0,000024	0,000012		0,000024	0,000012
Станция Ударная																
2027 год																
0127/001	Зарядка аккумуляторов-резерв	ДПС 2 2 пролет Аккумуляторное отделен.								Серная кислота	0322	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
0127										Серная кислота	0322	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
0128/001	Зарядка аккумуляторов-резерв	ДПС 2 Аккумуляторное отделен.								Натрий гидроксид	0150	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
0128										Натрий гидроксид	0150	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
Станция Молодежная																
2027 год																
6098/001	Шкаф для зарядки аккумуляторов НК-80	СЦБ-3 БПТУ	80	80	876	10	12	0,0000007	0,8	Натрий гидроксид	0150	0,000019	0,000050		0,000019	0,000050
6098										Натрий гидроксид	0150	0,000019	0,000050		0,000019	0,000050
Станция Разминувочная																
2027 год																
6106/001	Шкаф для зарядки аккумуляторов НК-80	СЦБ-3 БПТУ								Натрий гидроксид	0150	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
6106										Натрий гидроксид	0150	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
Станция Ковыльная																
2027 год																
0097/001	Зарядка аккумуляторов	Автобаза Аккумуляторный цех	300	300	60	10	6	0,0000016	1	Серная кислота	0322	0,000045	0,000016		0,000045	0,000016
0097										Серная кислота	0322	0,000045	0,000016		0,000045	0,000016
0117/001	Зарядка аккумуляторов	УТБО №1 Аккумуляторный цех	190	190	600	10	4	0,0000007	1	Серная кислота	0322	0,000019	0,000103		0,000019	0,000103
0117										Серная кислота	0322	0,000019	0,000103		0,000019	0,000103

2027 год																
Станция Вскрышная, Ярусная																
2027 год																
6163/267	Шкаф для зарядки аккумуляторов НК-80	СЦБ-3 БПТУ	80	80	876	10	12	0,0000007	0,8	Натрий гидроксид	0150	0,000019	0,000050		0,000019	0,000050
6163/268	Шкаф для зарядки аккумуляторов 6СТ-10 АЗ	Электроцех	100	100	876	10	12	0,0000011	1	Серная кислота	0322	0,000030	0,000079		0,000030	0,000079
6163										Натрий гидроксид	0150	0,000019	0,000050		0,000019	0,000050
										Серная кислота	0322	0,000030	0,000079		0,000030	0,000079
Станция Трудовая																
2027 год																
6187/013	Шкаф для зарядки аккумуляторов НК-80	СЦБ-3 БПТУ	80	80	876	10	12	0,0000007	0,8	Натрий гидроксид	0150	0,000019	0,000050		0,000019	0,000050
6187										Натрий гидроксид	0150	0,000019	0,000050		0,000019	0,000050
0215/001-002	Стенд для зарядки аккумуляторов	ДПС Аккумуляторное отделение	132	132	132	10	32	0,0000038	1	Серная кислота	0322	0,000106	0,000016		0,000106	0,000016
			190	190	190		32	0,0000055		Серная кислота	0322	0,000152	0,000032		0,000152	0,000032
			450	450	450		0,0000130	Серная кислота		0322	0,000360	0,000182		0,000360	0,000182	
			50	50	50	10	32	0,0000012	0,8	Натрий гидроксид	0150	0,000032	0,000002		0,000032	0,000002
0215										Натрий гидроксид	0150	0,000032	0,000002		0,000032	0,000002
										Серная кислота	0322	0,000360	0,000230		0,000360	0,000230
0185/001	Стенд для зарядки аккумуляторов	ТБУ Аккумуляторное отделение	190	60	160	10	10	0,0000017	1	Серная кислота	0322	0,000048	0,000009		0,000048	0,000009
				100	160			0,0000017		Серная кислота	0322	0,000048	0,000014		0,000048	0,000014
				190	180			0,0000017		Серная кислота	0322	0,000048	0,000031		0,000048	0,000031
0185										Серная кислота	0322	0,000048	0,000054		0,000048	0,000054
Станция Западная																
2027 год																
6145/001	Шкаф для зарядки аккумуляторов НК-80	СЦБ-3 БПТУ	80	80	876	10	12	0,0000007	0,8	Натрий гидроксид	0150	0,000019	0,000050		0,000019	0,000050
6145										Натрий гидроксид	0150	0,000019	0,000050		0,000019	0,000050

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗВ ПРИ ИСПЫТАНИИ И РЕМОНТЕ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ

Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу от автотранспортных предприятий Приказ Министра ООС РК от 18 апреля 2008 г. №100-п.

Валовый выброс ЗВ:

$G_{\text{год}} = q \cdot B \cdot 10^{-6}, \text{ т/год,}$

Максимально разовый выброс ЗВ:

$M_{\text{сек}} = B1 \times q / t \times 3600, \text{ г/с,}$

где q - удельный выброс загрязняющего вещества, г/кг (табл. 4.11);
t - "чистое" время работы паяльником, час/год.;
B - расход дизельного топлива за год на проведение испытаний, кг;
B1 - расход дизельного топлива за день, кг.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	В, кг/год	В1, кг/сут	t, час/год	q, г/кг	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год
Станция Богатырская													
2027 год													
0036/001	Опрессовка топливных форсунок	ДПС "Богатырская" Ремонт топливной аппаратуры	100	0,27	0,33	788	Керосин	2732	0,179091	0,078800		0,179091	0,078800
0036/003	Стенд для обкатки секций топливных насосов (консервация)	2 пролет					Керосин	2732	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
0036							Керосин	2732	0,179091	0,078800		0,179091	0,078800
0040/002	Обкатка и испытание насосов Д50	ДПС "Богатырская" Заготовительное отделение	70	0,2	3	317	Керосин	2732	0,005870	0,022190		0,005870	0,022190
0040							Керосин	2732	0,005870	0,022190		0,005870	0,022190
Станция Ударная													
2027 год													
0124/001-002	Опрессовка топливных форсунок	ДПС-2 Топливный цех (2 пролет)					Керосин	2732	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
	Стенд для обкатки секций топливных насосов						Керосин	2732	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
0124							Керосин	2732	0,000000	0,000000		0,000000	0,000000
Станция Ковыльная													
2027 год													
6051/001	Стенд для испытания и регулировки дизельной топливной аппаратуры	Автобаза Цех топливной аппаратуры	35	0,3	4	317	Керосин	2732	0,006604	0,011095		0,006604	0,011095
6051							Керосин	2732	0,006604	0,011095		0,006604	0,011095
Станция Трудовая													
2027-2030 год													
0213/001	Опрессовка топливных форсунок	ДПС Топливный цех	100	1	2	788	Керосин	2732	0,109444	0,078800		0,109444	0,078800
0213							Керосин	2732	0,109444	0,078800		0,109444	0,078800

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗВ ПРИ РАБОТЕ ПРАЧЕЧНОЙ

Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу от объектов 4 категории Приказ Министра ООС и водных ресурсов РК от 12 июня 2014 г. №221-ө

Валовый выброс ЗВ:

$G_{год} = M_{сек} * T * 3600/10^6, \text{ т/год},$

Максимально разовый выброс ЗВ:

$M_{сек} = Q_{уд}, \text{ г/с},$

где Qуд - удельный выброс вещества от единицы оборудования, г/сек (табл. 7.3);

T - время работы прачечной, ч/год.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	Т, час/год	Qуд, г/кг	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год
Станция Богатырская											
2027 год											
0066/001	Прачечная	здание АБК	3650	0,000065	диНатрий карбонат	0155	0,000065	0,000854		0,000065	0,000854
				0,000151	Синтетическое моющее средство	2744	0,000151	0,001978		0,000151	0,001978
0066					диНатрий карбонат	0155	0,000065	0,000854		0,000065	0,000854
					Синтетическое моющее средство	2744	0,000151	0,001978		0,000151	0,001978
Станция Южная											
2027 год											
0155/001	Прачечная	здание АБК	3650	0,000065	диНатрий карбонат	0155	0,000065	0,000854		0,000065	0,000854
				0,000151	Синтетическое моющее средство	2744	0,000151	0,001978		0,000151	0,001978
0155					диНатрий карбонат	0155	0,000065	0,000854		0,000065	0,000854
					Синтетическое моющее средство	2744	0,000151	0,001978		0,000151	0,001978
Станция Ковыльная											
2027 год											
0118/001	Прачечная	зданис АБК	3650	0,000065	диНатрий карбонат	0155	0,000065	0,000854		0,000065	0,000854
				0,000151	Синтетическое моющее средство	2744	0,000151	0,001978		0,000151	0,001978
0118					диНатрий карбонат	0155	0,000065	0,000854		0,000065	0,000854
					Синтетическое моющее средство	2744	0,000151	0,001978		0,000151	0,001978

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗВ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Методика расчеты выбросов ЗВ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта. Приложение №21 к приказу Министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100-п.

Расчет выбросов от маневровых тепловозов, г/с

$$G_{ij} = \Sigma g_{ijk} * \tau_k * T * K_f * K_t$$

T - суммарное время работы тепловоза, часов;
Kf - коэф. влияния технического состояния тепловозов;
Kt - коэффициент влияния климатических условий работы тепловозов;
gijk - удельные выбросы загрязняющих веществ, кг/час (табл. 5.2.2);
τk - доля времени работы двигателя на К-том режиме (табл. 5.2.3).

Расчет выбросов от тепловозов промышленного железнодорожного транспорта, г/с

$$G_{ij} = \Sigma g_{ijk} * \tau_k * T * K_n * K_f * K_t$$

где T - суммарное время работы тепловоза, часов;
Kf - коэф. влияния технического состояния тепловозов;
Kt - коэффициент влияния климатических условий работы тепловозов;
gijk - удельные выбросы загрязняющих веществ, кг/час (табл. 5.2.2);
τk - доля времени работы двигателя на К-том режиме (табл. 5.2.3).
Kn - коэффициент использования тепловоза
Kt - коэффициенты трансформации от NOx принимаются на уровне максимальной установленной трансформации, т.е. 0,8 – для NO2 и 0,13 – для NO.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	Т, час/год	Т, час/сут	Kn	Kf	Kt	gijk					τk					Kт	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с		
								холостой ход	25%	50%	75%	max	холостой ход	25%	50%	75%	max						
Станция Богатырская																							
2027 год																							
6017/001-011	Тепловоз ТЭМ-2	БПТУ	4380	12		1,2	1	4,27	10,01	11,56	13,17	14,79	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5	0,8	NOx		1,275722		
																		0,13	Азота (IV) диоксид	0301	1,020577		
																					0,165844		
								0,86	0,91	1,46	2,14	4,24	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерода оксид	0337	0,164927		
								0,02	0,05	0,1	0,23	0,43	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерод (сажа)	0328	0,007805		
6017																							
																					Азота (IV) диоксид	0301	1,020577
																					Азот (II) оксид	0304	0,165844
																					Углерода оксид	0337	0,164927
																					Углерод (сажа)	0328	0,007805
6030/001	Тепловоз ТЭМ-2 под нагрузкой	ДПС "Богатырское" Станция реостатных испытаний	180	4		1,2	1	4,27	10,01	11,56	13,17	14,79	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5	0,8	NOx		0,052427		
																				0,13	Азота (IV) диоксид	0301	0,041942
																					0,006815		
								0,86	0,91	1,46	2,14	4,24	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерода оксид	0337	0,006778		
								0,02	0,05	0,1	0,23	0,43	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерод (сажа)	0328	0,000321		
6030																							
																					Азота (IV) диоксид	0301	0,041942
																					Азот (II) оксид	0304	0,006815
																					Углерода оксид	0337	0,006778
																					Углерод (сажа)	0328	0,000321
Станция Южная																							
2027 год																							
6039/006-007	Тепловоз ТЭМ-2	Маневрово-хозяйственные работы	730	2		1,2	1	4,27	10,01	11,56	13,17	14,79	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5	0,8	NOx		0,212620		
																				0,13	Азота (IV) диоксид	0301	0,170096
																					0,027641		
								0,86	0,91	1,46	2,14	4,24	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерода оксид	0337	0,027488		
								0,02	0,05	0,1	0,23	0,43	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерод (сажа)	0328	0,001301		
			1095	3		1,2	1	4,27	10,01	11,56	13,17	14,79	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		NOx		0,318930		
																				0,8	Азота (IV) диоксид	0301	0,255144
																				0,13	Азот (II) оксид	0304	0,041461
								0,86	0,91	1,46	2,14	4,24	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерода оксид	0337	0,041232		
								0,02	0,05	0,1	0,23	0,43	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерод (сажа)	0328	0,001951		
6039																							
																				Азота (IV) диоксид	0301	0,255144	
																				Азот (II) оксид	0304	0,041461	
																				Углерода оксид	0337	0,041232	
														Углерод (сажа)	0328	0,001951							

2027 год																							
Станция Степная																							
2027 год																							
6040/001-007	Тепловоз ТЭМ-2	Маневрово-хозяйственные работы	4380	12		1,2	1	4,27	10,01	11,56	13,17	14,79	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		NOx				
																			0,8	Азота (IV) диоксид	0301	1,275722	
																			0,13	Азот (II) оксид	0304	0,165844	
								0,86	0,91	1,46	2,14	4,24	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерода оксид	0337	0,164927		
								0,02	0,05	0,1	0,23	0,43	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерод (сажа)	0328	0,007805		
																			Азота (IV) диоксид	0301	1,020577		
																			Азот (II) оксид	0304	0,165844		
																			Углерода оксид	0337	0,164927		
																			Углерод (сажа)	0328	0,007805		
Станция Ударная																							
2027 год																							
6071/001-002	Тепловоз ТТМ-6А (в резерве)	Маневрово-хозяйственные работы ДПС-2						4,27	10,01	11,56	13,17	14,79	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		NOx				
																				0,8	Азота (IV) диоксид	0301	0,000000
																				0,13	Азот (II) оксид	0304	0,000000
								0,86	0,91	1,46	2,14	4,24	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерода оксид	0337	0,000000		
								0,02	0,05	0,1	0,23	0,43	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерод (сажа)	0328	0,000000		
	Тепловоз ТЭМ-2 (в резерве)							4,27	10,01	11,56	13,17	14,79	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		NOx				
																				0,8	Азота (IV) диоксид	0301	0,000000
																				0,13	Азот (II) оксид	0304	0,000000
								0,86	0,91	1,46	2,14	4,24	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерода оксид	0337	0,000000		
								0,02	0,05	0,1	0,23	0,43	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерод (сажа)	0328	0,000000		
																			Азота (IV) диоксид	0301	0,000000		
																			Азот (II) оксид	0304	0,000000		
																			Углерода оксид	0337	0,000000		
																			Углерод (сажа)	0328	0,000000		
Станция Соединительная																							
2027 год																							
6089/001-003	Тепловоз ТЭМ-2	Маневрово-хозяйственные работы	4380	12		1,2	1	4,27	10,01	11,56	13,17	14,79	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		NOx				
																				0,8	Азота (IV) диоксид	0301	1,020577
																				0,13	Азот (II) оксид	0304	0,165844
								0,86	0,91	1,46	2,14	4,24	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерода оксид	0337	0,164927		
								0,02	0,05	0,1	0,23	0,43	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерод (сажа)	0328	0,007805		
																			Азота (IV) диоксид	0301	1,020577		
																			Азот (II) оксид	0304	0,165844		
																			Углерода оксид	0337	0,164927		
																			Углерод (сажа)	0328	0,007805		
6140/014	Тепловоз ТЭМ-2	Цех РШР	1900	1		1,2	1	4,27	10,01	11,56	13,17	14,79	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		NOx				
																				0,8	Азота (IV) диоксид	0301	0,073786
																				0,13	Азот (II) оксид	0304	0,011990
								0,86	0,91	1,46	2,14	4,24	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерода оксид	0337	0,071544		
								0,02	0,05	0,1	0,23	0,43	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерод (сажа)	0328	0,003386		
																			Азота (IV) диоксид	0301	0,073786		
																			Азот (II) оксид	0304	0,011990		
																			Углерода оксид	0337	0,071544		
																			Углерод (сажа)	0328	0,003386		
Станция Соединительная																							
2027 год																							
6063/001-002	Тепловоз ТЭМ-2	Маневрово-хозяйственные работы	4380	12		1,2	1	4,27	10,01	11,56	13,17	14,79	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		NOx				
																				0,8	Азота (IV) диоксид	0301	1,275722
																				0,13	Азот (II) оксид	0304	0,165844
								0,86	0,91	1,46	2,14	4,24	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерода оксид	0337	0,164927		
								0,02	0,05	0,1	0,23	0,43	45,6	39,8	12,9	1,2	0,5		Углерод (сажа)	0328	0,007805		
																			Азота (IV) диоксид	0301	1,020577		
																			Азот (II) оксид	0304	0,165844		
																			Углерода оксид	0337	0,164927		
																			Углерод (сажа)	0328	0,007805		

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗВ ПРИ РАБОТЕ ШПАЛОПРОПИТОЧНОЙ УСТАНОВКИ

Методика расчеты выбросов ЗВ в атмосферу на предприятиях железнодорожного транспорта. Приложение №21 к приказу Министра ООС РК от 18 апреля 2008 года №100-п.

Валовый выброс ЗВ:

$$G_{\text{год}} = q_i * B * 10^6 * (1 - ((\eta * A)/100)), \text{ т/год},$$

Максимально разовый выброс ЗВ:

$$M_{\text{сек}} = (C1/(3600 * 10^3)) * (1 - ((\eta * A)/100)), \text{ г/с},$$

где q_i - удельные выделения компонента, входящего в состав выбросов, в мг/м древесины (табл. 6.1.1);

B - годовое количество пропитываемой древесины, м3;

C1 - количество выделяющегося компонента в мг/ч (табл. 6.1.2);

η - эффективность газоочистной установки, % (табл. 2.2.2);

A - коэффициент, учитывающий исправную работу очистного оборудования.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	В, м3	q, мг/м3	C1, мг/ч	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	A	η	M2, г/с	G2, т/год		
Станция Ударная															
2027 год															
6140/001-005	Шпалопропиточная установка	Цех ремонта РШР Вакуумная сушка	3600	71,1	476,5	Гидроксibenзол	1071	0,000132	0,000256			0,000132	0,000256		
				237500	1590000	Нафталин	0708	0,441667	0,855000			0,441667	0,855000		
				1875	12550	Аценафтен	0714	0,003486	0,006750			0,003486	0,006750		
				142,55	955	Антрацен	0711	0,000265	0,000513			0,000265	0,000513		
				157,45	1055	Бензол	0602	0,000293	0,000567			0,000293	0,000567		
				6900	46250	Метилбензол	0621	0,012847	0,024840			0,012847	0,024840		
				1140	7650	Этилбензол	0627	0,002125	0,004104			0,002125	0,004104		
				2470	16850	Диметилбензол	0616	0,004681	0,008892			0,004681	0,008892		
		Цех ремонта РШР Удаление антисептика из пропиточного цилиндра	3600	46,45	18300	Гидроксibenзол	1071	0,005083	0,000167			0,005083	0,000167		
				3985	1570000	Нафталин	0708	0,436111	0,014346			0,436111	0,014346		
				64,95	25600	Аценафтен	0714	0,007111	0,000234			0,007111	0,000234		
				17,95	7066	Антрацен	0711	0,001963	0,000065			0,001963	0,000065		
				0,615	243	Бензол	0602	0,000068	0,000002			0,000068	0,000002		
				13,45	5310	Метилбензол	0621	0,001475	0,000048			0,001475	0,000048		
				0,49	195,5	Этилбензол	0627	0,000054	0,000002			0,000054	0,000002		
				0,855	375	Диметилбензол	0616	0,000104	0,000003			0,000104	0,000003		
		Цех ремонта РШР Конечный вакуум	3600	2,315	470	Гидроксibenзол	1071	0,000131	0,000008			0,000131	0,000008		
				7800	1580000	Нафталин	0708	0,438889	0,028080			0,438889	0,028080		
				27,1	5500	Аценафтен	0714	0,001528	0,000098			0,001528	0,000098		
				4,385	890	Антрацен	0711	0,000247	0,000016			0,000247	0,000016		
				1,33	270	Бензол	0602	0,000075	0,000005			0,000075	0,000005		
				6,01	1220	Метилбензол	0621	0,000339	0,000022			0,000339	0,000022		
				2,12	430	Этилбензол	0627	0,000119	0,000008			0,000119	0,000008		
				2,805	570	Диметилбензол	0616	0,000158	0,000010			0,000158	0,000010		
		Цех ремонта РШР Выгрузка и загрузка шпал	3600	112	30000	Гидроксibenзол	1071	0,008333	0,000403			0,008333	0,000403		
				5200	1400000	Нафталин	0708	0,388889	0,018720			0,388889	0,018720		
				242,5	65000	Аценафтен	0714	0,018056	0,000873			0,018056	0,000873		
				50	13500	Антрацен	0711	0,003750	0,000180			0,003750	0,000180		
				13,05	3500	Бензол	0602	0,000972	0,000047			0,000972	0,000047		
				13,05	3500	Метилбензол	0621	0,000972	0,000047			0,000972	0,000047		
				14,95	4000	Этилбензол	0627	0,001111	0,000054			0,001111	0,000054		
				16,8	4500	Диметилбензол	0616	0,001250	0,000060			0,001250	0,000060		
		Цех ремонта РШР Остывание шпал	3600	600	20000	Гидроксibenзол	1071	0,005556	0,002160			0,005556	0,002160		
				28000	935000	Нафталин	0708	0,259722	0,100800			0,259722	0,100800		
				1300	43500	Аценафтен	0714	0,012083	0,004680			0,012083	0,004680		
				270	9000	Антрацен	0711	0,002500	0,000972			0,002500	0,000972		
				70	2350	Бензол	0602	0,000653	0,000252			0,000653	0,000252		
				70	2350	Метилбензол	0621	0,000653	0,000252			0,000653	0,000252		
						Этилбензол	0627	0,000000	0,000000			0,000000	0,000000		
				90	3000	Диметилбензол	0616	0,000833	0,000324			0,000833	0,000324		
								Гидроксibenзол	1071	0,008333	0,002995			0,008333	0,002995
								Нафталин	0708	0,441667	1,016946			0,441667	1,016946
								Аценафтен	0714	0,018056	0,012634			0,018056	0,012634
								Антрацен	0711	0,003750	0,001746			0,003750	0,001746
								Бензол	0602	0,000972	0,000873			0,000972	0,000873
								Метилбензол	0621	0,012847	0,025209			0,012847	0,025209
								Этилбензол	0627	0,002125	0,004167			0,002125	0,004167
								Диметилбензол	0616	0,004681	0,009290			0,004681	0,009290
6140						Гидроксibenзол	1071	0,008333	0,002995			0,008333	0,002995		

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗВ ОТ РЕЗЕРВУАРА ПРИ ХРАНЕНИИ АНТИСЕПТИКА

Методические указания по определению выбросов загрязняющих веществ в атмосферу из резервуаров РНД 211.2.02.09-2004, Астана, 2004.

Валовый выброс ЗВ в атмосферу вследствие испарения нефтепродуктов при хранении определяется по формуле, т/год:

Gгод = ((Н4 + НЗ * Т) * М/1000) * m * (1-η), т/год,

Максимально разовый выброс ЗВ наблюдается в процессе слива пропиточной смеси и рассчитывается по формуле, г/с:

Мсек = Gгод * 10⁶ / Т" * 3600, г/с,

где НЗ - норма естественной убыли нефтепродукта при хранении свыше одного месяца для соответствующей климатической зоны и периода года;
Н4 - норма естественной убыли нефтепродукта при приеме и хранении для соответствующей климатической зоны и периода года;
Т - продолжительность хранения с вычетом 1 месяца, мес;
m - концентрации углеводородов (предельных, непредельных) в парах антисептика;
Т" - годовое время слива пропиточной смеси в емкости, ч.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	НЗ	Н4	Т, мес	М		Т", ч	m, %	Загрязняющее вещество	Код	М1, г/с	G1, т/год	η	М2, г/с	G2, т/год
						ВЛ	ОЗ									
Станция Ударная																
2027 год																
0154/001	Шпалопропиточная установка	Цех ремонта РШР Вакуумная сушка	0,01	0,12	7	90	60	8	0,102	Гидроксibenзол	1071	0,000404	0,000012	0,91	0,000036	0,0000010
									95,03	Нафталин	0708	0,376160	0,010833		0,033854	0,000975
									0,83	Аценафтен	0714	0,003285	0,000095		0,000296	0,000009
									0,085	Антрацен	0711	0,000336	0,000010		0,000030	0,000001
									0,06	Бензол	0602	0,000238	0,000007		0,000021	0,0000006
									2,55	Метилбензол	0621	0,010094	0,000291		0,000908	0,000026
									0,42	Этилбензол	0627	0,001663	0,000048		0,000150	0,000004
									0,92	Диметилбензол	0616	0,003642	0,000105		0,000328	0,000009
									0154							
Нафталин	0708	0,376160	0,010833		0,033854	0,000975										
Аценафтен	0714	0,003285	0,000095		0,000296	0,000009										
Антрацен	0711	0,000336	0,000010		0,000030	0,000001										
Бензол	0602	0,000238	0,000007		0,000021	0,000001										
Метилбензол	0621	0,010094	0,000291		0,000908	0,000026										
Этилбензол	0627	0,001663	0,000048		0,000150	0,000004										
Диметилбензол	0616	0,003642	0,000105		0,000328	0,000009										

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ПЫЛИ ПРИ ПРОЦЕССЕ ДРОБЛЕНИЯ/ГРОХОЧЕНИЯ

Методика расчета выбросов загрязняющих веществ при производстве строительных материалов (приложение №11 к приказу Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от «18» 04 2008 года № 100 -п).

Валовый выброс определяется по формуле, т/год:

$G = Mсек * T * 3600 / 1000000 * (1-\eta), \text{ т/год},$

Максимально-разовый выброс определяется по формуле, г/с:

$M = q * n * (1-h), \text{ г/с},$

где q - валовое выделение, г/с;

$q = C * V$

V - объем отходящих газов, м3/с;

C - концентрация твердых частиц в отходящем воздухе,

T - годовое количество рабочих часов аспирационной установки, ч/год;

Кп - коэффициент пылеподавления

η - степень улавливания твердых частиц в пылеулавливающей установке

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	Т, ч/год	V, м3/с	C	q, г/с	n	Кп	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год
Станция Богатырская															
2027 - 2030год															
0002/002	Грохот ГИЛ-52	Котельная	1272	1,39	11	15,29	1		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	15,290000	70,015968	0,8958	1,593218	7,295664
0002/005	Дробилка ДДЗ-4		1272	2,5	16	40,00	1		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	40,000000	183,16800		4,168000	19,086106
0002									Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	40,000000	253,18397		4,168000	26,381769
0004/002	Магнитный сепаратор	Котельная	1272	1,39	11	15,29	1		Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	15,290000	70,015968	0,8463	2,350073	10,761454
0004									Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	15,290000	70,01597		2,350073	10,761454
0028/005-006	Дробилка	Лаборатория ОТККУ	4759	1,39	11,5	15,99	1	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	6,394000	109,54457	0,8900	0,703340	12,049902
			4759	1,39	11,5	15,99	1	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	6,394000	109,54457	0,8900	0,703340	12,049902
0028									Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	6,394000	219,08913		0,703340	24,099804
0032/003-004	Дробилка	Дробильное отделение Геологическая служба	2160	1,39	11,5	15,99	1	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	15,985000	49,719744	0,7490	4,012235	12,479656
			2160	1,39	11,5	15,99	1	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	15,985000	49,719744	0,7490	4,012235	12,479656
0032									Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	15,985000	99,43949		4,012235	24,959311

2027 - 2030год															
Станция Южная															
2027-2030 год															
0151/003	Дробилка ВДГ-10	Котельная	424	1,39	11,5	15,99	1	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	6,394000	24,399504		6,394000	24,399504
0151									Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	6,394000	24,39950		6,394000	24,399504
6138/012	Дробилка МПЛ	Геологическая служба	100	1,39	11,5	15,99	1	0,4	Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	6,394000	5,754600		6,394000	5,754600
6138									Пыль неорг.(20-70% SiO2)	2908	6,394000	5,75460		6,394000	5,754600

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗВ ПРИ РЕМОНТЕ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Методика расчета выбросов ЗВ в атмосферу от автотранспортных предприятий Приложение3 к Приказу Министра ООС РК от 18 апреля 2008 г. №100-п.

Валовые выбросы бензина, углерода оксида и ангидрида сернистого в процессе ремонта РТИ определяются по формуле:

$G_{год} = q * B_m * 10^{-6}, \text{ т/год},$

Максимально разовый выброс бензина определяется по формуле:

$M_{сек} = (q * B_6) / (t * 3600), \text{ г/с},$

Максимально разовый выброс углерода оксида и ангидрида сернистого определяется по формуле:

$M_{сек} = (G_{год} * 10^6) / (T * 3600), \text{ г/с}$

где q - удельное выделение загрязняющего вещества, г/кг ремонтных материалов, клея в процессе его нанесения с последующей сушкой и вулканизацией (таблица 4.7);
B_m - количество израсходованных ремонтных материалов в год, кг;
B₆ - количество израсходованного бензина в день, кг;
t - время, затрачиваемое на приготовление, нанесение и сушку клея в день, час
T - «чистое» время вулканизации на одном станке в год, час/год.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	Вм, кг/год			Вб, кг/день	t, ч/день	Т, ч/год	q, г/кг	Загрязняющее вещество	Код	M1, г/с	G1, т/год	η	M2, г/с	G2, т/год
			клей	бензин	резина											
Станция Ударная																
2027 год																
0063/001	Вулканизатор для кабеля	УРГЭО	240	1200	240	3,29	2,8	1008	900	Бензин нефтяной	2704	0,293750	1,080000		0,293750	1,0800000
									0,0054	Сера диоксид	0330	0,0000004	0,0000013		0,0000004	0,0000013
									0,0018	Углерода оксид	0337	0,0000001	0,00000043		0,0000001	0,00000043
0063										Бензин нефтяной	2704	0,293750	1,080000		0,293750	1,080000
										Сера диоксид	0330	0,0000004	0,0000013		0,0000004	0,0000013
										Углерода оксид	0337	0,0000001	0,00000043		0,0000001	0,00000043
0034/013	Станок вулканизации шин	УАТ	240	1200	240	3,29	3	735	900	Бензин нефтяной	2704	0,274167	1,080000		0,274167	1,0800000
									0,0054	Сера диоксид	0330	0,0000005	0,0000013		0,0000005	0,0000013
									0,0018	Углерода оксид	0337	0,0000002	0,00000043		0,0000002	0,00000043
0034										Бензин нефтяной	2704	0,274167	1,080000		0,274167	1,080000
										Сера диоксид	0330	0,0000005	0,0000013		0,0000005	0,0000013
										Углерода оксид	0337	0,0000002	0,00000043		0,0000002	0,00000043

2027 год																	
Станция Ковыльная																	
2027 год																	
6052/003-005	Станок вулканизации шин (шероховальный)	Автобаза					3	180	0,0226	Пыль неорг.(70% SiO2)	2907	0,022600	0,014645		0,022600	0,014645	
	Вулканизация камер		3,99	60	200	0,104	6	38	900	Бензин нефтяной	2704	0,004333	0,054000		0,004333	0,054000	
									0,0054	Сера диоксид	0330	0,0000079	0,0000011		0,0000079	0,0000011	
	Вулканизация покрышек	3,99		200		2	226	0,0018	Углерода оксид	0337	0,0000001	0,00000001		0,0000001	0,00000001		
								0,025	Гидрохлорид	0316	0,00000615	0,00000500		0,000006	0,0000050		
								0,0039	Сера диоксид	0330	0,00000096	0,00000078		0,0000010	0,0000008		
								0,0015	Углерода оксид	0337	0,0000004	0,00000030		0,0000004	0,00000030		
								0,025	Дивинил	0503	0,0000061	0,00000500		0,000006	0,0000050		
								0,12	Изобутилен	0514	0,0000295	0,00002400		0,0000295	0,0000240		
								0,023	Изопрен	0516	0,0000057	0,00000460		0,0000057	0,00000460		
								0,0015	Пропен	0521	0,0000004	0,00000030		0,000000	0,0000003		
								0,26	Этен (Этилен)	0526	0,0000639	0,00005200		0,0000639	0,0000520		
								0,014	1-Метилэтилен	0618	0,0000034	0,00000280		0,0000034	0,00000280		
								0,014	Стирол	0620	0,0000034	0,00000280		0,000003	0,0000028		
								0,021	Хлоропрен	0930	0,0000052	0,00000420		0,0000052	0,0000042		
								0,022	Дибутилфталат	1215	0,0000054	0,00000440		0,0000054	0,00000440		
								0,0055	Эпоксизтан	1611	0,0000014	0,00000110		0,000001	0,0000011		
								0,037	Акрилонитрил	2001	0,0000091	0,00000740		0,0000091	0,0000074		
								0,29	Углеводороды предельные	2754	0,0000713	0,00005800		0,0000713	0,00005800		
6052											Пыль неорг.(70% SiO2)	2907	0,022600	0,014645		0,022600	0,014645
											Бензин нефтяной	2704	0,004333	0,054000		0,004333	0,054000
											Гидрохлорид	0316	0,00000615	0,00000500		0,00000615	0,00000500
											Сера диоксид	0330	0,00000789	0,00000186		0,00000789	0,00000186
											Углерода оксид	0337	0,0000004	0,0000003		0,0000004	0,0000003
											Дивинил	0503	0,0000061	0,0000050		0,0000061	0,0000050
											Изобутилен	0514	0,0000295	0,0000240		0,0000295	0,0000240
											Изопрен	0516	0,0000057	0,0000046		0,0000057	0,0000046
											Пропен	0521	0,0000004	0,0000003		0,0000004	0,0000003
											Этен (Этилен)	0526	0,0000639	0,0000520		0,0000639	0,0000520
											1-Метилэтилен	0618	0,0000034	0,0000028		0,0000034	0,0000028
											Стирол	0620	0,0000034	0,0000028		0,0000034	0,0000028
											Хлоропрен	0930	0,0000052	0,0000042		0,0000052	0,0000042
											Дибутилфталат	1215	0,0000054	0,0000044		0,0000054	0,0000044
											Эпоксизтан	1611	0,0000014	0,0000011		0,0000014	0,0000011
											Акрилонитрил	2001	0,0000091	0,0000074		0,0000091	0,0000074
											Углеводороды предельные	2754	0,0000713	0,0000580		0,0000713	0,0000580

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗВ ПРИ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИИ ГИПОХЛОРИТОМ КАЛЬЦИЯ

Расчет выбросов хлора через ВУ определяется по данным концентрации ЗВ

Валовые выбросы определяются по формуле:

$G_{\text{год}} = M_{\text{сек}} \cdot T \cdot 3600 / 10^6, \text{ т/год},$

Максимально разовый выброс определяется по формуле:

$M_{\text{сек}} = \text{ПДКр.з} \cdot \Pi / 1000, \text{ г/с},$

где ПДКр.з. - предельно-допустимая концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны;
Π - производительность вентиляционной установки (м3/сек);
Т - время работы оборудования в ч/год.

Источник выброса выброса (выделения)	Наименование ИВ	Наименование участка	ПДКр.з	П, м3/сек	Т, ч/год	Загрязняющее вещество	Код	М1, г/с	G1, т/год	η	М2, г/с	G2, т/год
2027 год												
0015/001	ВУ ВР-300-45 АИР 56 В4	ст.Богатырская КОС	1	0,55	1825	Хлор	0349	0,000550	0,003614		0,000550	0,003614
0015						Хлор	0349	0,000550	0,003614		0,000550	0,003614
0016/001	ВУ ВР-300-45 АИР 80 А2	ст.Богатырская КОС	1	0,178	1825	Хлор	0349	0,000178	0,001169		0,000178	0,001169
0016						Хлор	0349	0,000178	0,001169		0,000178	0,001169